БСК
содовая компания

Каталог продукции
Product catalogue

БСК
содовая компания

Каталог продукции

Product catalogue

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «БАШКИРСКАЯ СОДОВАЯ КОМПАНИЯ» (сокращенное название АО «БСК») — одно из крупнейших химических предприятий России. История, традиции, опыт и профессионализм позволяют ему удерживать лидирующие позиции.

Основными направлениями производственной деятельности компании является выпуск кальцинированной и каустической соды, бикарбоната натрия, кальция хлористого, белых саж, ПВХ, кабельных пластикатов, соляной кислоты, ингибиторов коррозии, хлористого алюминия и других видов продукции.

Продукцию АО «БСК» потребляют тысячи предприятий и организаций по всей России и за рубежом. Успешно развивающееся производство, высококачественная продукция завоевали компании репутацию надежного делового партнера.

STOCK COMPANY «BASHKIR SODA COMPANY» is one of the largest enterprises of the chemical industry in Russia. History, tradition, experience and professionalism allow us to maintain leadingpositions.

SC «Bashkir soda company» produces more than 100 chemical products.

Our mainareas of operation sare: production of calcinedsoda, caustic soda, sodiumbicarbonate, calciumchloride, whitecarbons, PVC, cable compounds, hydrochloric acid, corrosion inhibitors, aluminum chloride and otherproducts.

Products of SC «BSC» are shipped to thousands enterprises and organizations throughout Russia and abroad. Successfully developing production, high-quality products has allowed us to gain a reputation of a reliable business partner.

Сертификаты соответствия и награды АО «БСК»

Certifications compliance SC «BSC»

ВСЕРОССИЙСКИЙ КОНКУРС ПРОГРАММЫ «100 ЛУЧШИХ ТОВАРОВ РОССИИ»

ЛАУРЕАТ

Натрий двууглекислый 1 и 2 сорта

АО «Башкирская содовая компания»

Республика Башкортостан

Диплом № 2019020102201

Первый вице-президент МОО «Академия проблем качества», Заместитель председателя совместного Совета по качеству Б.В.Бойцов

Москва 2019

ВСЕРОССИЙСКИЙ КОНКУРС ПРОГРАММЫ «100 ЛУЧШИХ ТОВАРОВ РОССИИ»

ЛАУРЕАТ

Поливинилхлорид суспензионный марки ПВХ-С-6669ПЖ

АО «Башкирская содовая компания»

Республика Башкортостан

Диплом № 2019020102202

Первый вице-президент МОО «Академия проблем качества», Заместитель председателя совместного Совета по качеству Б.В.Бойцов

Москва 2019

ВСЕРОССИЙСКИЙ КОНКУРС ПРОГРАММЫ «100 ЛУЧШИХ ТОВАРОВ РОССИИ»

ДИПЛОМАНТ

Натр едкий очищенный марки А и Б

АО «Башкирская содовая компания»

Республика Башкортостан

Диплом № 2019020102203

Первый вице-президент МОО «Академия проблем качества», Заместитель председателя совместного Совета по качеству Б.В.Бойцов

Москва 2019

ВСЕРОССИЙСКИЙ КОНКУРС ПРОГРАММЫ «100 ЛУЧШИХ ТОВАРОВ РОССИИ»

ДИПЛОМАНТ

Сода кальцинированная техническая марки А и Б

АО «Башкирская содовая компания»

Республика Башкортостан

Диплом № 2019020102205

Первый вице-президент МОО «Академия проблем качества», Заместитель председателя совместного Совета по качеству Б.В.Бойцов

Москва 2019

ВСЕРОССИЙСКИЙ КОНКУРС ПРОГРАММЫ «100 ЛУЧШИХ ТОВАРОВ РОССИИ»

ДИПЛОМАНТ

Терефталоилхлорид-Т чешуированный

АО «Башкирская содовая компания»

Республика Башкортостан

Диплом № 2019020102204

Первый вице-президент МОО «Академия проблем качества», Заместитель председателя совместного Совета по качеству Б.В.Бойцов

Москва 2019

ВСЕРОССИЙСКИЙ КОНКУРС ПРОГРАММЫ «100 ЛУЧШИХ ТОВАРОВ РОССИИ»

ПОЧЕТНЫЙ ДИПЛОМ «ЗОЛОТАЯ СОТНЯ»

награждается

Натрий двууглекислый 1 и 2 сорта

вошедший в первую сотню лучших товаров 2019 года

Производитель

АО «Башкирская содовая компания»

Республика Башкортостан

Диплом № ЗС2019020102201

Первый вице-президент МОО «Академия проблем качества» Заместитель председателя совместного Совета по качеству Б.В. Бойцов

Москва

ВСЕРОССИЙСКИЙ КОНКУРС ПРОГРАММЫ «100 ЛУЧШИХ ТОВАРОВ РОССИИ»

ПОЧЕТНЫЙ ДИПЛОМ «ЗОЛОТАЯ СОТНЯ»

награждается

Пищевая добавка. Гидрокарбонат натрия E500(ii)(Сода пищевая)

вошедшая в первую сотню лучших товаров 2020 года

Производитель

Акционерное общество «Башкирская содовая компания»

Республика Башкортостан

Диплом № ЗС2020020100301

Первый вице-президент МОО «Академия проблем качества» Заместитель председателя совместного Совета по качеству Б.В. Бойцов

Москва


Правительство Республики Башкортостан
ФБУ «ЦСМ Республики Башкортостан»
Башкирское региональное отделение Академии проблем качества
Региональное отделение Всероссийской организации качества в РБ

ДИПЛОМ
ЛАУРЕАТА
республиканского конкурса
«Лучшие товары Башкортостана»

Натр едкий очищенный марки А и Б
АО «Башкирская содовая компания»

Исполняющий обязанности заместителя Премьер-министра Правительства Республики Башкортостан Р.Р. Абдрахимов


Правительство Республики Башкортостан
ФБУ «ЦСМ Республики Башкортостан»
Башкирское региональное отделение Академии проблем качества
Региональное отделение Всероссийской организации качества в РБ

ДИПЛОМ
ЛАУРЕАТА
республиканского конкурса
«Лучшие товары Башкортостана»

Натрий двууглекислый 1 и 2 сорта
АО «Башкирская содовая компания»

Исполняющий обязанности заместителя Премьер-министра Правительства Республики Башкортостан Р.Р. Абдрахимов


Правительство Республики Башкортостан
ФБУ «ЦСМ Республики Башкортостан»
Башкирское региональное отделение Академии проблем качества
Региональное отделение Всероссийской организации качества в РБ

ДИПЛОМ
ЛАУРЕАТА
республиканского конкурса
«Лучшие товары Башкортостана»

Поливинилхлорид суспензионный марки ПВХ-С-6669ПЖ
АО «Башкирская содовая компания»

Исполняющий обязанности заместителя Премьер-министра Правительства Республики Башкортостан Р.Р. Абдрахимов


Правительство Республики Башкортостан
ФБУ «ЦСМ Республики Башкортостан»
Башкирское региональное отделение Академии проблем качества
Региональное отделение Всероссийской организации качества в РБ

ДИПЛОМ
ЛАУРЕАТА
республиканского конкурса
«Лучшие товары Башкортостана»

Сода кальцинированная техническая марки А и Б
АО «Башкирская содовая компания»

Исполняющий обязанности заместителя Премьер-министра Правительства Республики Башкортостан Р.Р. Абдрахимов


Правительство Республики Башкортостан
ФБУ «ЦСМ Республики Башкортостан»
Башкирское региональное отделение Академии проблем качества
Региональное отделение Всероссийской организации качества в РБ

ДИПЛОМ
ЛАУРЕАТА
республиканского конкурса
«Лучшие товары Башкортостана»

Терефталоилхлорид-Т чешуированный
АО «Башкирская содовая компания»

Исполняющий обязанности заместителя Премьер-министра Правительства Республики Башкортостан Р.Р. Абдрахимов


ПРАВИТЕЛЬСТВО РЕСПУБЛИКИ БАШКОРТОСТАН
ФБУ «ЦСМ Республики Башкортостан»
Башкирское региональное отделение
Академии проблем качества
Региональное отделение
Всероссийской организации качества в РБ

Диплом
ЛАУРЕАТА
республиканского конкурса
«ЛУЧШИЕ ТОВАРЫ БАШКОРТОСТАНА»

Пищевая добавка: гидрокарбонат натрия Е500 (ii) (сода пищевая)
АО «Башкирская содовая компания»

Первый заместитель Премьер-министра Правительства Республики Башкортостан А.Г. Назаров


ПРАВИТЕЛЬСТВО РЕСПУБЛИКИ БАШКОРТОСТАН
ФБУ «ЦСМ Республики Башкортостан»
Башкирское региональное отделение
Академии проблем качества
Региональное отделение
Всероссийской организации качества в РБ

Диплом
ЛАУРЕАТА
республиканского конкурса
«ЛУЧШИЕ ТОВАРЫ БАШКОРТОСТАНА»

Пластикат ПВХ для изоляции и защитных оболочек проводов и кабелей марки И40-13А
АО «Башкирская содовая компания»

Первый заместитель Премьер-министра Правительства Республики Башкортостан А.Г. Назаров


ПРАВИТЕЛЬСТВО РЕСПУБЛИКИ БАШКОРТОСТАН
ФБУ «ЦСМ Республики Башкортостан»
Башкирское региональное отделение
Академии проблем качества
Региональное отделение
Всероссийской организации качества в РБ

Диплом
ЛАУРЕАТА
республиканского конкурса
«ЛУЧШИЕ ТОВАРЫ БАШКОРТОСТАНА»

Реактивы. Кислота соляная
АО «Башкирская содовая компания»

Первый заместитель Премьер-министра Правительства Республики Башкортостан А.Г. Назаров

ЗНАК КАЧЕСТВА XXI ВЕКА

СВИДЕТЕЛЬСТВО

ПЛАТИНОВЫМ ЗНАКОМ

"ВСЕРОССИЙСКАЯ МАРКА (III ТЫСЯЧЕЛЕТИЕ). ЗНАК КАЧЕСТВА XXI ВЕКА"

НАГРАЖДАЕТСЯ

Полиэлектролит водорастворимый катионный марки ВПК-402

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «БАШКИРСКАЯ СОДОВАЯ КОМПАНИЯ»

г. Стерлитамак, Республика Башкортостан

Постановление № 58 от 19 июня 2020 года
Регистрационный № 14320А13236

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ СОВЕТА ЗНАКА КАЧЕСТВА С.А. Филатов

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ЭКСПЕРТНОЙ КОМИССИИ В.Н. Бас

ЗНАК КАЧЕСТВА XXI ВЕКА

СВИДЕТЕЛЬСТВО

ПЛАТИНОВЫМ ЗНАКОМ

"ВСЕРОССИЙСКАЯ МАРКА (III ТЫСЯЧЕЛЕТИЕ). ЗНАК КАЧЕСТВА XXI ВЕКА"

НАГРАЖДАЕТСЯ

Поливинилхлорид суспензионный марки ПВХ-С-5868ПЖ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «БАШКИРСКАЯ СОДОВАЯ КОМПАНИЯ»

г. Стерлитамак, Республика Башкортостан

Постановление № 58 от 19 июня 2020 года
Регистрационный № 14320А13237

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ СОВЕТА ЗНАКА КАЧЕСТВА С.А. Филатов

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ЭКСПЕРТНОЙ КОМИССИИ В.Н. Бас

ЗНАК КАЧЕСТВА XXI ВЕКА

СВИДЕТЕЛЬСТВО

ЗОЛОТЫМ ЗНАКОМ

"ВСЕРОССИЙСКАЯ МАРКА (III ТЫСЯЧЕЛЕТИЕ). ЗНАК КАЧЕСТВА XXI ВЕКА"

НАГРАЖДАЕТСЯ

Кислота соляная синтетическая техническая

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «БАШКИРСКАЯ СОДОВАЯ КОМПАНИЯ»

г. Стерлитамак, Республика Башкортостан

Постановление № 58 от 19 июня 2020 года
Регистрационный № 14320В13239

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ СОВЕТА ЗНАКА КАЧЕСТВА С.А. Филатов

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ЭКСПЕРТНОЙ КОМИССИИ В.Н. Бас

KAUSTIK EUROPE B.V.

REACH

REGISTRATION CERTIFICATE

According to Regulation (EC) No 1907/2006 of the European Parliament of 18 December 2006 European Union Regulation concerning the Registration, Evaluation, Authorization and Restrictions of Chemicals (REACH) non-Community manufacturer:

BASHKIR SODA COMPANY JSC (BSK JSC)
32, TEKHNICHESKAYA STR., STERLITAMAK, REPUBLIC OF BASHKORTOSTAN, 453110, RUSSIA

Appointed to represent its interests in EU and act as its Only Representative (according to Article 8 of the REACH Regulation):

«KAUSTIK EUROPE B.V.»

Kaustik Europe B.V. acting under the instructions of BSK JSC has accomplished the registration process for the following chemicals:

Name	EC No.	CAS No.	Registration No.	Tonnage
Vinyl chloride (chloroethylene)	200-831-0	75-01-4	01-2119458772-30-0096	>1000 mt

In registration data of appointed only representative BSK JSC is identified by a Universal Unique Identifier (UUID):

IUC5-8db71f6c-46e3-4f18-ad12-db2206ab63c2

Only Representative

KAUSTIK EUROPE B.V.

KAUSTIK EUROPE B.V. Rotterdam, The Netherlands

VLADIMIR A. KHODYREV

LS

Kaustik Europe B.V, Wijnhaven 3-L, 3011 WG Rotterdam, The Netherlands, t:+31104111114, f:+31104049922

KAUSTIK EUROPE B.V.

REACH

REGISTRATION CERTIFICATE

According to Regulation (EC) No 1907/2006 of the European Parliament of 18 December 2006 European Union Regulation concerning the Registration, Evaluation, Authorization and Restrictions of Chemicals (REACH) non-Community manufacturer:

JSC SODA 7, BABUSHKINA, STERLITAMAK, 453122 RUSSIA

Appointed to represent its interests in EU and act as its Only Representative (according to Article 8 of the REACH Regulation):

«KAUSTIK EUROPE B.V.» 2993 LM, BARENDRECHT, THE NETHERLANDS.

Kaustik Europe B.V. acting under the instructions of JSC Soda, Sterlitamak accomplished the registration process for the following chemicals:

Name	EC No.	CAS No.	Registration No	Tonnage
Sodium carbonate	207-838-8	497-19-8	01-2119485498-19-0025	>1000 mt
Sodium hydrogencarbonate	205-633-8	144-55-8	01-2119457606-32-0019	>1000 mt

In registration data of appointed only representative Kaustik Europe B.V. is identified by a Universal Unique Identifier (UUID):

IUC5-30A94EB5-984E-47D5-A54C-62D1F852D23B

Only Representative

KAUSTIK EUROPE B.V.

Kaustik Europe b.v.

VLADIMIR A. KHODYREV

LS

Kaustik Europe B.V., Stockholm 26, 2993 LM Barendrecht, Netherlands t: +31 61 0952861, +31 10 4111114, f: +31 10 4049922

ЗНАК КАЧЕСТВА XXI ВЕКА

СВИДЕТЕЛЬСТВО

ЗОЛОТЫМ ЗНАКОМ

"ВСЕРОССИЙСКАЯ МАРКА (III ТЫСЯЧЕЛЕТИЕ). ЗНАК КАЧЕСТВА XXI ВЕКА"

НАГРАЖДАЕТСЯ

Натр едкий технический чешуированный

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «БАШКИРСКАЯ СОДОВАЯ КОМПАНИЯ»

г. Стерлитамак, Республика Башкортостан

Постановление № 58 от 19 июня 2020 года
Регистрационный № 14320В13240

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ СОВЕТА ЗНАКА КАЧЕСТВА С.А. Филатов

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ЭКСПЕРТНОЙ КОМИССИИ В.Н. Бас

KAUSTIK EUROPE B.V.

REACH

REGISTRATION CERTIFICATE

According to Regulation (EC) No 1907/2006 of the European Parliament of 18 December 2006 European Union Regulation concerning the Registration, Evaluation, Authorization and Restrictions of Chemicals (REACH) non-Community manufacturer:

JSC KAUSTIK, 32, TEKHNICHESKAYA STR., STERLITAMAK, 453110, RUSSIA

Appointed to represent its interests in EU and act as its Only Representative (according to Article 8 of the REACH Regulation):

«KAUSTIK EUROPE B.V.» 2993 LM, BARENDRECHT, THE NETHERLANDS.

Kaustik Europe B.V. acting under the instructions of JSC Kaustik, Sterlitamak accomplished the registration process for the following chemicals:

Name	EC No.	CAS No.	Registration No	Tonnage
Sodium hydroxide	215-185-5	1310-73-2	01-2119457892-27-0058	>1000 mt

In registration data of appointed only representative Kaustik Europe B.V. is identified by a Universal Unique Identifier (UUID):

IUC5-8DB71F6C-46E3-4F18-AD12-DB2206AB63C2

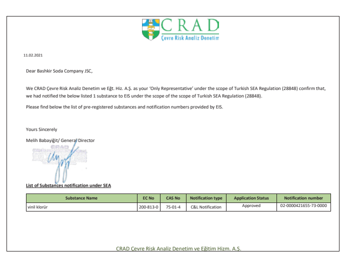
Only Representative

KAUSTIK EUROPE B.V.

VLADIMIR A. KHODYREV

LS

Kaustik Europe B.V., Stockholm 26, 2993 LM Barendrecht, Netherlands t: +31 61 0952861, +31 10 4111114, f: +31 10 4049922



CRAD
Çevre Risk Analiz Denetim

11.02.2021

Dear Bashkir Soda Company JSC,

We CRAD Çevre Risk Analiz Denetim ve Eğt. Hiz. A.Ş. as your 'Only Representative' under the scope of Turkish SEA Regulation (28848) confirm that, we had notified the below listed 1 substance to EIS under the scope of the scope of Turkish SEA Regulation (28848).

Please find below the list of pre-registered substances and notification numbers provided by EIS.

Yours Sincerely

Melih Babayiğit/ General Director

List of Substances notification under SEA

Substance Name	EC No	CAS No	Notification type	Application Status	Notification number
vinil klorür	200-813-0	75-01-4	C&L Notification	Approved	02-0000421655-73-0000

CRAD Çevre Risk Analiz Denetim ve Eğitim Hizm. A.Ş.

ЗНАК КАЧЕСТВА XXI ВЕКА

СВИДЕТЕЛЬСТВО

ЗОЛОТЫМ ЗНАКОМ

"ВСЕРОССИЙСКАЯ МАРКА (III ТЫСЯЧЕЛЕТИЕ). ЗНАК КАЧЕСТВА XXI ВЕКА"

НАГРАЖДАЕТСЯ

Пластикат поливинилхлоридный для изоляции и защитных оболочек проводов и кабелей марки И40-13А

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «БАШКИРСКАЯ СОДОВАЯ КОМПАНИЯ»

г. Стерлитамак, Республика Башкортостан

Постановление № 58 от 19 июня 2020 года
Регистрационный № 14320В13238

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ СОВЕТА ЗНАКА КАЧЕСТВА С.А. Филатов

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ЭКСПЕРТНОЙ КОМИССИИ В.Н. Бас


ВСЕРОССИЙСКИЙ КОНКУРС ПРОГРАММЫ
«100 ЛУЧШИХ ТОВАРОВ РОССИИ»
ДИПЛОМАНТ
Кислота соляная синтетическая техническая
АО «Башкирская содовая компания»
Республика Башкортостан
Диплом № 2020020100304
Первый вице-президент МОО «Академия проблем качества», Заместитель председателя совместного Совета по качеству
Б.В.Бойцов
Москва


ВСЕРОССИЙСКИЙ КОНКУРС ПРОГРАММЫ
«100 ЛУЧШИХ ТОВАРОВ РОССИИ»
ДИПЛОМАНТ
Пластикат ПВХ для изоляции и защитных оболочек проводов и кабелей марки И40-13А
АО «Башкирская содовая компания»
Республика Башкортостан
Диплом № 2020020100305
Первый вице-президент МОО «Академия проблем качества», Заместитель председателя совместного Совета по качеству
Б.В.Бойцов
Москва


ВСЕРОССИЙСКИЙ КОНКУРС ПРОГРАММЫ
«100 ЛУЧШИХ ТОВАРОВ РОССИИ»
ДИПЛОМАНТ
Реактивы. Кислота соляная
АО «Башкирская содовая компания»
Республика Башкортостан
Диплом № 2020020100306
Первый вице-президент МОО «Академия проблем качества», Заместитель председателя совместного Совета по качеству
Б.В.Бойцов
Москва


ВСЕРОССИЙСКИЙ КОНКУРС ПРОГРАММЫ
«100 ЛУЧШИХ ТОВАРОВ РОССИИ»
ЛАУРЕАТ
Натр едкий технический чешуированный
АО «Башкирская содовая компания»
Республика Башкортостан
Диплом № 2020020100302
Первый вице-президент МОО «Академия проблем качества», Заместитель председателя Совместного совета по качеству
Б.В.Бойцов
Москва
2020

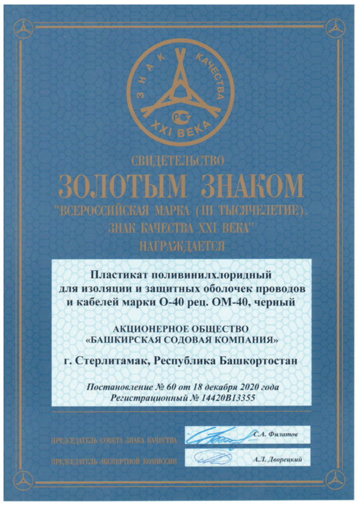

ВСЕРОССИЙСКИЙ КОНКУРС ПРОГРАММЫ
«100 ЛУЧШИХ ТОВАРОВ РОССИИ»
ЛАУРЕАТ
Поливинилхлорид суспензионный марки ПВХ-С-5868ПЖ
АО «Башкирская содовая компания»
Республика Башкортостан
Диплом № 2020020100303
Первый вице-президент МОО «Академия проблем качества», Заместитель председателя Совместного совета по качеству
Б.В.Бойцов
Москва
2020


ВСЕРОССИЙСКИЙ КОНКУРС ПРОГРАММЫ
«100 ЛУЧШИХ ТОВАРОВ РОССИИ»
ЛАУРЕАТ
Пищевая добавка. Гидрокарбонат натрия Е500(ii) (Сода пищевая)
АО «Башкирская содовая компания»
Республика Башкортостан
Диплом № 2020020100301
Первый вице-президент МОО «Академия проблем качества», Заместитель председателя Совместного совета по качеству
Б.В.Бойцов
Москва
2020


Диплом
ЛАУРЕАТА
республиканского конкурса
«ЛУЧШИЕ ТОВАРЫ БАШКОРТОСТАНА»
Кислота соляная синтетическая техническая
АО «Башкирская содовая компания»
Первый заместитель Премьер-министра Правительства Республики Башкортостан
А.Г. Назаров


Диплом
ЛАУРЕАТА
республиканского конкурса
«ЛУЧШИЕ ТОВАРЫ БАШКОРТОСТАНА»
Натр едкий технический чешуированный
АО «Башкирская содовая компания»
Первый заместитель Премьер-министра Правительства Республики Башкортостан
А.Г. Назаров


Диплом
ЛАУРЕАТА
республиканского конкурса
«ЛУЧШИЕ ТОВАРЫ БАШКОРТОСТАНА»
Поливинилхлорид суспензионный марки ПВХ-С-5868ПЖ
АО «Башкирская содовая компания»
Первый заместитель Премьер-министра Правительства Республики Башкортостан
А.Г. Назаров


СВИДЕТЕЛЬСТВО
ЗОЛОТЫМ ЗНАКОМ
"ВСЕРОССИЙСКАЯ МАРКА (III ТЫСЯЧЕЛЕТИЕ).
ЗНАК КАЧЕСТВА XXI ВЕКА"
НАГРАЖДАЕТСЯ
Пластикат поливинилхлоридный для изоляции и защитных оболочек проводов и кабелей марки О-40 рец. ОМ-40, черный
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «БАШКИРСКАЯ СОДОВАЯ КОМПАНИЯ»
г. Стерлитамак, Республика Башкортостан
Постановление № 60 от 18 декабря 2020 года
Регистрационный № 14420В13355
ПРЕДСЕДАТЕЛЬ СОВЕТА ЗНАКА КАЧЕСТВА С.А. Филатов
ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ЭКСПЕРТНОЙ КОМИССИИ А.Л. Дворецкий


СВИДЕТЕЛЬСТВО
ПЛАТИНОВЫМ ЗНАКОМ
"ВСЕРОССИЙСКАЯ МАРКА (III ТЫСЯЧЕЛЕТИЕ).
ЗНАК КАЧЕСТВА XXI ВЕКА"
НАГРАЖДАЕТСЯ
Кислота соляная. Реактивы
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «БАШКИРСКАЯ СОДОВАЯ КОМПАНИЯ»
г. Стерлитамак, Республика Башкортостан
Постановление № 60 от 18 декабря 2020 года
Регистрационный № 14420А13356
ПРЕДСЕДАТЕЛЬ СОВЕТА ЗНАКА КАЧЕСТВА С.А. Филатов
ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ЭКСПЕРТНОЙ КОМИССИИ А.Л. Дворецкий


СВИДЕТЕЛЬСТВО
ЗОЛОТЫМ ЗНАКОМ
"ВСЕРОССИЙСКАЯ МАРКА (III ТЫСЯЧЕЛЕТИЕ).
ЗНАК КАЧЕСТВА XXI ВЕКА"
НАГРАЖДАЕТСЯ
Средство отбеливающее на основе гипохлорита серии «Белизна»
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «БАШКИРСКАЯ СОДОВАЯ КОМПАНИЯ»
г. Стерлитамак, Республика Башкортостан
Постановление № 60 от 18 декабря 2020 года
Регистрационный № 14420В13354
ПРЕДСЕДАТЕЛЬ СОВЕТА ЗНАКА КАЧЕСТВА С.А. Филатов
ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ЭКСПЕРТНОЙ КОМИССИИ А.Л. Дворецкий


СВИДЕТЕЛЬСТВО
ЗОЛОТЫМ ЗНАКОМ
"ВСЕРОССИЙСКАЯ МАРКА (III ТЫСЯЧЕЛЕТИЕ).
ЗНАК КАЧЕСТВА XXI ВЕКА"
НАГРАЖДАЕТСЯ
Натр едкий технический марки ТР
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «БАШКИРСКАЯ СОДОВАЯ КОМПАНИЯ»
г. Стерлитамак, Республика Башкортостан
Постановление № 60 от 18 декабря 2020 года
Регистрационный № 14420В13351
ПРЕДСЕДАТЕЛЬ СОВЕТА ЗНАКА КАЧЕСТВА С.А. Филатов
ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ЭКСПЕРТНОЙ КОМИССИИ А.Л. Дворецкий


СВИДЕТЕЛЬСТВО
ЗОЛОТЫМ ЗНАКОМ
"ВСЕРОССИЙСКАЯ МАРКА (III ТЫСЯЧЕЛЕТИЕ).
ЗНАК КАЧЕСТВА XXI ВЕКА"
НАГРАЖДАЕТСЯ
Пищевая добавка. Гидрокарбонат натрия Е500(ii)
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «БАШКИРСКАЯ СОДОВАЯ КОМПАНИЯ»
г. Стерлитамак, Республика Башкортостан
Постановление № 60 от 18 декабря 2020 года
Регистрационный № 14420В13357
ПРЕДСЕДАТЕЛЬ СОВЕТА ЗНАКА КАЧЕСТВА С.А. Филатов
ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ЭКСПЕРТНОЙ КОМИССИИ А.Л. Дворецкий


СВИДЕТЕЛЬСТВО
ПЛАТИНОВЫМ ЗНАКОМ
"ВСЕРОССИЙСКАЯ МАРКА (III ТЫСЯЧЕЛЕТИЕ).
ЗНАК КАЧЕСТВА XXI ВЕКА"
НАГРАЖДАЕТСЯ
Гипохлорит натрия марки А
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «БАШКИРСКАЯ СОДОВАЯ КОМПАНИЯ»
г. Стерлитамак, Республика Башкортостан
Постановление № 60 от 18 декабря 2020 года
Регистрационный № 14420А13353
ПРЕДСЕДАТЕЛЬ СОВЕТА ЗНАКА КАЧЕСТВА С.А. Филатов
ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ЭКСПЕРТНОЙ КОМИССИИ А.Л. Дворецкий


СВИДЕТЕЛЬСТВО
ПЛАТИНОВЫМ ЗНАКОМ
"ВСЕРОССИЙСКАЯ МАРКА (III ТЫСЯЧЕЛЕТИЕ).
ЗНАК КАЧЕСТВА XXI ВЕКА"
НАГРАЖДАЕТСЯ
Натр едкий технический марки РД
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «БАШКИРСКАЯ СОДОВАЯ КОМПАНИЯ»
г. Стерлитамак, Республика Башкортостан
Постановление № 60 от 18 декабря 2020 года
Регистрационный № 14420А13352
ПРЕДСЕДАТЕЛЬ СОВЕТА ЗНАКА КАЧЕСТВА С.А. Филатов
ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ЭКСПЕРТНОЙ КОМИССИИ А.Л. Дворецкий

НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ
РОСС RU.0001.03НСС0

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
НСС-RU-НА19-К-00071-20
Выпуск 1

ГОСТ Р ИСО 22000-2019

Срок действия с 28.09.2020 по 27.09.2023

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.11НА19
Орган по сертификации продукции и систем менеджмента Федерального бюджетного учреждения "Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Республике Башкортостан" (ФБУ "ЦСМ Республики Башкортостан")

Адрес: 450006, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Уфа, бульвар Ибрагимова, дом 82, ком.5-5
телефон: +7(347)273-79-34, +7(347)292-10-81

ВЫДАН Акционерному обществу «Башкирская содовая компания»,
ИНН: 0268008010, **Адрес**: 453110, Россия, Республика Башкортостан, город Стерлитамак, улица Техническая, дом 32,
телефон: +7(3473)295722

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:
Система менеджмента безопасности пищевой продукции применительно к производству пищевой добавки гидрокарбоната натрия Е500 (ii)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:
ГОСТ Р ИСО 22000-2019 (ISO 22000:2018)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Действие настоящего сертификата подтверждается не реже одного раза в год при проведении органом по сертификации продукции и систем менеджмента ФБУ «ЦСМ Республики Башкортостан» инспекционного контроля сертифицированной системы менеджмента.

М.П. **Руководитель органа по сертификации** Н.А. Сугаюпова
Эксперт Р.И. Амирова

ЛУЧШИХ ТОВАРОВ

ВСЕРОССИЙСКИЙ КОНКУРС ПРОГРАММЫ
«100 ЛУЧШИХ ТОВАРОВ РОССИИ»
2019

СВИДЕТЕЛЬСТВО
№ 201902-АК100

приз

ЛИДЕР КАЧЕСТВА

За достижение высоких результатов в области качества, конкурентоспособности и безопасности отечественных товаров присужден предприятию

АО «БАШКИРСКАЯ СОДОВАЯ КОМПАНИЯ»

Республика Башкортостан

Первый вице-президент МОО «Академия проблем качества», Заместитель председателя совместного Совета по качеству Б.В.Бойцов

Москва

СЕРТИФИКАТ

настоящим удостоверяет, что предприятие

Акционерное Общество «Башкирская содовая компания»
ул. Техническая, д. 32
453110 г. Стерлитамак
Республика Башкортостан
Российская Федерация

внедрило и поддерживает
Систему экологического менеджмента.

Область деятельности:
Производство и доставка химической продукции, в том числе основных неорганических веществ (каустической, кальцинированной соды, хлора); промышленных газов; пластмасс и синтетических смол в первичных формах (поливинилхлорид, кабельный пластикат) и прочих органических и неорганических химических продуктов

Посредством аудиторской проверки, задокументированной в отчете, было получено подтверждение о том, что эта система менеджмента отвечает требованиям следующего стандарта:

ISO 14001 : 2015

Регистрационный номер сертификата	508367 UM15
Действителен с	2020-08-03
Действителен до	2023-08-02
Дата сертификации	2020-08-03

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZM-16074-01-00

DQS GmbH

Markus Bleher
Генеральный директор

Accredited Body: DQS GmbH, August-Schanz-Straße 21, 60433 Frankfurt am Main, Germany
Administrative Office: OOO SSU DEKUES, Respublikanskaya str. 3, 150003 Yaroslavl, Russian Federation

СЕРТИФИКАТ

настоящим удостоверяет, что предприятие

Акционерное Общество «Башкирская содовая компания»
ул. Техническая, д. 32
453110 г. Стерлитамак
Республика Башкортостан
Российская Федерация

внедрило и поддерживает
Систему менеджмента безопасности труда и охраны здоровья.

Область деятельности:
Производство и доставка химической продукции, в том числе основных неорганических веществ (каустической, кальцинированной соды, хлора); промышленных газов; пластмасс и синтетических смол в первичных формах (поливинилхлорид, кабельный пластикат) и прочих органических и неорганических химических продуктов

Посредством аудиторской проверки, задокументированной в отчете, было получено подтверждение о том, что эта система менеджмента отвечает требованиям следующего стандарта:

ISO 45001 : 2018

Регистрационный номер сертификата	508367 OHS18
Действителен с	2020-08-03
Действителен до	2023-08-02
Дата сертификации	2020-08-03

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZM-16074-01-00

DQS GmbH

Markus Bleher
Генеральный директор

Accredited Body: DQS GmbH, August-Schanz-Straße 21, 60433 Frankfurt am Main, Germany
Administrative Office: OOO SSU DEKUES, Respublikanskaya str. 3, 150003 Yaroslavl, Russian Federation

СЕРТИФИКАТ

настоящим удостоверяет, что предприятие

Акционерное Общество «Башкирская содовая компания»
ул. Техническая, д. 32
453110 г. Стерлитамак
Республика Башкортостан
Российская Федерация

внедрило и использует
Систему Менеджмента Качества.

Область деятельности:
Производство и доставка химической продукции, в том числе основных неорганических веществ (каустической, кальцинированной соды, хлора); промышленных газов; пластмасс и синтетических смол в первичных формах (поливинилхлорид, кабельный пластикат) и прочих органических и неорганических химических продуктов.

Посредством аудиторской проверки, задокументированной в отчете, было получено подтверждение о том, что эта система менеджмента отвечает требованиям следующего стандарта:

ISO 9001 : 2015

Регистрационный номер сертификата	508367 QM15
Действителен с	2019-08-05
Действителен до	2022-08-04
Дата сертификации	2019-08-05

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZM-16074-01-00

DQS GmbH

Markus Bleher
Генеральный директор

Accredited Body: DQS GmbH, August-Schanz-Straße 21, 60433 Frankfurt am Main, Germany
Administrative Office: OOO SSU DEKUES, Respublikanskaya str. 3, 150003 Yaroslavl, Russian Federation

ГОСТ Р ИСО 22000-2019

Certificate of Conformity

Kiwa Agri Food certifies that

JSC "BSC"

complies with the requirements of the following scheme:

FEMAS

Feed Materials Assurance Scheme : 1st February 2019

Site Address(es)	Scope of Operation
32 Tekhnicheskaya Street REPUBLIC OF BASHKORTOSTAN Russian Federation 453110	The production, sale and distribution of sodium bicarbonate for use in animal feed. Product traded through Trade House Bashkhim.

Expiry Date:	31/07/2021
Member No	54004
Certificate No:	80125
Certificate Issue:	191000-4
Valid From:	27/07/2018
Original Issue:	03/07/2015

Kiwa Agri Food
Authorised Signatory

Kiwa Agri Food is a trading name of Kiwa Ltd
This certificate is the property of Kiwa Ltd and must be returned to Kiwa Ltd upon request. It is granted subject to compliance with the relevant Scheme Regulations.Kiwa Ltd,The Inspire,Hornbeam Square West,HARROGATE,HG2 8PA UK

072 The use of the UKAS accreditation mark indicates accreditation in respect of those activities covered by accreditation certificate 072

СВИДЕТЕЛЬСТВО
ЗОЛОТЫМ ЗНАКОМ
"ВСЕРОССИЙСКАЯ МАРКА (III ТЫСЯЧЕЛЕТИЕ).
ЗНАК КАЧЕСТВА XXI ВЕКА"
НАГРАЖДАЕТСЯ

Натр едкий очищенный марок А и Б

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«БАШКИРСКАЯ СОДОВАЯ КОМПАНИЯ»

г. Стерлитамак, Республика Башкортостан

Постановление № 56 от 22 мая 2019 года
Регистрационный № 14119B13056

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ СОВЕТА ЗНАКА КАЧЕСТВА С.А. Филатов
ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ЭКСПЕРТНОЙ КОМИССИИ В.Н. Бас

СВИДЕТЕЛЬСТВО
ЗОЛОТЫМ ЗНАКОМ
"ВСЕРОССИЙСКАЯ МАРКА (III ТЫСЯЧЕЛЕТИЕ).
ЗНАК КАЧЕСТВА XXI ВЕКА"
НАГРАЖДАЕТСЯ

Поливинилхлорид суспензионный марки ПВХ-С-6669ПЖ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«БАШКИРСКАЯ СОДОВАЯ КОМПАНИЯ»

г. Стерлитамак, Республика Башкортостан

Постановление № 56 от 22 мая 2019 года
Регистрационный № 14119B13057

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ СОВЕТА ЗНАКА КАЧЕСТВА С.А. Филатов
ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ЭКСПЕРТНОЙ КОМИССИИ В.Н. Бас

СВИДЕТЕЛЬСТВО
ЗОЛОТЫМ ЗНАКОМ
"ВСЕРОССИЙСКАЯ МАРКА (III ТЫСЯЧЕЛЕТИЕ).
ЗНАК КАЧЕСТВА XXI ВЕКА"
НАГРАЖДАЕТСЯ

Терефталоилхлорид – Т чешуированный

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«БАШКИРСКАЯ СОДОВАЯ КОМПАНИЯ»

г. Стерлитамак, Республика Башкортостан

Постановление № 56 от 22 мая 2019 года
Регистрационный № 14119B13058

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ СОВЕТА ЗНАКА КАЧЕСТВА С.А. Филатов
ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ЭКСПЕРТНОЙ КОМИССИИ В.Н. Бас

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «БАШКИРСКАЯ СОДОВАЯ КОМПАНИЯ» принимает активное участие в республиканском конкурсе «Лучшие товары Башкортостана» и Всероссийском конкурсе «100 лучших товаров России».

По итогам 2019-2020 гг. организация удостоена звания победителя конкурсов в номинациях «Продукция производственно-технического назначения» и «Продовольственные товары». Продукция АО «БСК» отмечена дипломами лауреатов и дипломантов.

Также АО «БСК» является участником конкурса «Всероссийская Марка (III тысячелетие). Знак качества XXI века». Продукция общества награждена Золотыми и Платиновыми Знаками качества.

По итогам 2020 года АО «БСК» награждено дипломом II степени конкурса на соискание Премии Республики Башкортостан в области качества за достижение значительных результатов в области качества товаров и оказываемых услуг, обеспечение их безопасности, внедрение высокоэффективных методов менеджмента качества.

STOCK COMPANY BASHKIR SODA COMPANY actively participates in Bashkortostan Best Products Awardsand Russia’s Top 100 Products Awards. According to there sults of 2019-2020 the company received awinner title undernominations of Industrial & Technical Applicationand Food Products Application.The Products of SCBS Cwereawarded the laureatediploma.

Also SCBS Cisaparticipantin All — Russia Brand Award (IIImillennium). XXI Century Quality Mark. The Products are awarded by Golden and Platinum Quality Marks.

According to the results of 2015 JSC BSC has been awarded a second place diplomain competition for prizes of Republic of Bashkortostan infield of quality for achievement of significant results in quality of goods and rendered services, ensuring their safety and implementation of highly effecti emethods of quality management.

Сертификаты соответствия и награды АО «БСЗ», Березники

Certifications compliance and rewards SC «BSZ», Berezniki

СОДЕРЖАНИЕ

Производство «Каустик» АО «БСК», г. Стерлитамак

Азот газообразный и жидкий 15

Аноды титановые с металлооксидным активным покрытием и аноды титановые без покрытия для хлорных и хлоратных электролизеров 16

Винил хлористый технический 17

Гексахлорпараксилол *(1,-4-Бис-трихлорметилбензол)* 18

1,2-Дихлорэтан технический 19

Диметилдиаллиламмоний хлористый 20

Ингибитор коррозии ВИКОР ИСК-Д 21

Кислород газообразный технический 22

Кислород жидкий технический 23

Кислота серная Производства «Каустик» 24

Кислота серная техническая 25

Кислота соляная из абгазов хлорорганических производств 26

Кислота соляная ингибированная 27

Кислота соляная ингибированная. Кислоты, кислотные составы (растворители солеотложений) 28

Кислота соляная синтетическая техническая 29

Реактивы. Кислота соляная. 30

Лента поливинилхлоридная изоляционная 31

Натр едкий очищенный *(Гидроксид натрия)* 32

Натр едкий технический *(Гидроксид натрия, сода каустическая)*. 33

Натр едкий технический чешуированный. 35

Натрия гипохлорит технический. 36

Реактивы. Натрия гидроокись 37

Парафины хлорированные жидкие 38

Пластикат поливинилхлоридный типа НГП (пониженной горючести). 39

Пластикат поливинилхлоридный типа НГП пониженной горючести модифицированный 40

Пластикат поливинилхлоридный для изоляции проводов и кабелей марки И40-13А 42

Пластикат поливинилхлоридный марки И40-13А повышенной плотности 43

Пластикат поливинилхлоридный для защитных оболочек и кабелей марки О-40, рец. ОМ-40. 44

Пластикат поливинилхлоридный белоснежный марки ОМ-40 БСК 45

Пластикат поливинилхлоридный марок ОМ-40 повышенной плотности 46

CONTENT

Production site «Kaustik» of SC «BSC», Sterlitamak

Gas and liquid nitrogen 15

Metal-oxide anodes for chlorine and chlorate electrolysers and uncoated anodes for chlorine and chlorate electrolysers 16

Vinyl chloride, commercial grade 17

Hexachloro-para-xylene *(1,4-Bis-trichloro-methylbenzene)* 18

1,2-Dichloroethane, commercial grade 19

Dimethyldiallylammonium chloride 20

Corrosion inhibitor VIKOR ISK-D. 21

Gaseous oxygen, commercial grade 22

Liquid oxygen, commercial grade 23

Sulfuric acid Production of «Kaustic» 24

Sulfuric acid, technical grade 25

Hydrochloric acid produced from waste gases of organochlorine production 26

Inhibited hydrochloric acid 27

Inhibited hydrochloric acid. Acids, acid compositions (scaling solvents) 28

Hydrochloric acid synthetic, commercial grade 29

Reagents hydrochloric acid 30

Pvc insulation tape 31

Sodium hydroxide purified *(Caustic soda)* 32

Sodium hydroxide commercial grade *(Sodium hydroxide, caustic soda)* 33

Sodium hydroxide commercial grade flakes 35

Sodium hipochlorite, commercial grade 36

Reagents of sodium hidroxide 37

Liquid paraffines chlorinated 38

Polyvinyl chloride plasticate NGP type (reduced flammability) 39

Polyvinyl chloride plasticate type NGP, reduced flammability modified 40

Polyvinyl chloride plasticate for wire and cable insulation brand I40-13A. 42

Polyvinyl chloride plasticate, I40-13A Type, of higher density 43

Polyvinyl chloride plasticate for protective sheaths and cables Brand O-40, OM-40 44

Polyvinyl chloride plasticate snow white type OM-40 BSK 45

Polyvinyl chloride plasticate, OM-40 Type, of higher density 46

Пластикат поливинилхлоридный для защитных оболочек проводов и кабелей марки О-50 47

Пластикат поливинилхлоридный для защитных оболочек проводов и кабелей марки О-55 48

Пластикат поливинилхлоридный марок ИНМ-30, ОНМ-40, ПНП 40-90 г, прозрачный 49

Пластикат поливинилхлоридный пониженной горючести модифицированный марок НГП-М-ПИ 20-28, НГП-М-ПИ 20-30, НГП-М-ПИ 20-32, НГП-М-ПО 20-35, НГП-М-ПО 20-40, НГП-М-ПВ 30 51

Пленка поливинилхлоридная парниковая 53

Пленка поливинилхлоридная пластифицированная техническая марки ОН 54

Поливинилхлорид суспензионный марок ПВХ-С-6359-М, ПВХ-С-5868-ПЖ. 55

Поливинилхлорид суспензионный марки ПВХ-С-6669 ПЖ 56

Поливинилхлорид суспензионный марок ПВХ-С-70У, ПВХ-С 58-72 57

Полиэлектролит синтетический Каустамин-15 58

Полиэлектролит водорастворимый катионный марки ВПК-402 59

Смола эпоксидная хлорсодержащая Оксилин-6 60

Средство отбеливающее на основе гипохлорита натрия «Белизна» 61

Терефталоилхлорид-Т чешуированный *(Дихлорангидрид терефталевой кислоты)* 62

Производство «Сода» АО «БСК», г. Стерлитамак

Жидкость дистиллерная 63

Кальций хлористый технический (по ГОСТ 450-77) 64

Контейнеры мягкие специализированные четырехстропные ленточные из полипропиленовой ткани для сыпучих продуктов 65

Контейнеры мягкие специализированные для сыпучих продуктов из полипропиленовой рукавной ткани 66

Известь комовая технологическая 67

Известь молотая 68

Молоко известковое 69

Отсев известняка 69

Натрий двууглекислый 70

Гидрокарбонат натрия Е500 (II) пищевая добавка 71

Гидрокарбонат натрия Кормовая добавка 72

Гидрокарбонат натрия Кормовой материал 73

Сода кальцинированная техническая 74

Наполнитель кремнеземный Росил-175 76

Polyvinyl chloride plasticate for protective sheaths and cables Brand O-50 47

Polyvinyl chloride plasticate for protective sheaths and cables Brand O-55 48

Polyvinyl chloride plasticate Brand INM-30, ONM-40, PNP 40-90 g, transparent 49

Polyvinyl chloride plasticate of reduced combustibility, modified makes: NGP-M-PI 20-28, NGP-M-PI 20-30, NGP-M-PI 20-32, NGP-M-PO 20-35, NGP-M-PO 20-40, NGP-M-PV 30 51

Pvc film for hotbeds and greenhouses 53

Plasticized pvc film, commercial grade brand ON 54

Polyvinyl chloride suspension Brand PVC-S-6359-M, PVC-S-5868-PZH 55

Polyvinyl chloride suspension Brand PVC-S-6669 PZH 56

Polyvinyl chloride suspension Brand PVC-S-70U, PVC-S 58-72 57

Polyelectrolyte synthetic Caustamine-15 58

Polyelectrolyte water-soluble cationic brand VPK-402 59

Epoxy chlorine-containingresin Oxilin-6 60

Bleaching reagent on the basis of sodium hypochlorite «Belizna» 61

Terephthaloylchloride-T flakes *(Dichloro-anhydride of terephthalic acid)* 62

Production site «Soda» of SC «BSK», Sterlitamak

Still waste liquid 63

Calcium chloride, commercial grade (GOST 450-77) 64

Soft specialized four tape sling containers made of polypropylene fabric for bulk products 65

Soft specialized containers made of polyethylene sleeve fabric for bulk products 66

Commercial lump lime 67

Commercial lump lime 68

Lime milk 69

Undersized limestone 69

Sodium bicarbonate 70

Sodium Hydrogen Carbonate E500 (II) Food Additive 71

Sodium hydrogen Carbonate Feed additive 72

Sodium Hydrogen Carbonate Feed material 73

Calcined soda technical grade 71

Silica filler Rosil-175 76

Наполнители активные (сажи белые) 78
Сажа белая У–333 79
Сажи белые БС-50, БС-100, БС-120 80
Рассол Яр-Бишкадакского месторождения 81
Смесь коксо-антрацито-угольная 82
Соль поваренная выварочная без добавок 83
Стекло натриевое жидкое 84
Кальций хлористый технический 85
Крупный недопал 87

Содовое производство АО «БСЗ», г. Березники

Вскрыша (скальные породы) 88
Известь негашеная комовая 89
Известковое молоко 90
Известняк 91
Камень известняковый 92
Известняк флюсовый 93
Угольная мелочь 94
Щебеночно-песчаная смесь (по ТУ) 95
Щебеночно-песчаная смесь (по ГОСТ) 96
Смесь щебеночная фракции 0-40мм 97
Щебень из горных пород 98
Сода кальцинированная техническая 99
Рассол очищенный товарный. 100
Содопродукт комовой 101

Active fillers (white carbon) 78
White carbon U – 333 79
White carbon BS-50, BS-100, BS-120 80
Salt brine from yar-bishkadakskiy deposit 81
Mixture of coking coal and anthracite 82
Evaporated salt without additives 83
Sodium liquid glass 84
Calcium chloride technical grade 85
Large incompletely burned mareial 87

Soda ash production of SC «BSZ», Berezniki

Overburden (rock material) 88
Unslaked lump lime 89
Lime milk 90
Limestone 91
Limestone 92
Fluxing limestone 93
Coal fines 94
Macadam sand mixture (TU) 95
Macadam sand mixture (GOST). 96
Crushed stone mix with fraction 0-40 mm 97
Rubble of rockformation 98
sodium carbonate, commercialgrade 99
Commercial purifiedbrine 100
Lump soda product 101

ПРОИЗВОДСТВО «КАУСТИК» АО «БСК», Г. СТЕРЛИТАМАК

АЗОТ ГАЗООБРАЗНЫЙ И ЖИДКИЙ ГОСТ 9293-74 (ИСО 2435-73), С ИЗМ. 1-3

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:

N_2
CAS 7727-37-9

НАЗНАЧЕНИЕ

Газообразный азот предназначается для создания инертной атмосферы при производстве, хранении и транспортировании легкоокисляемых продуктов, при высокотемпературных процессах обработки металлов, не взаимодействующих с азотом, для консервации замкнутых металлических сосудов и трубопроводов и других целей.
Жидкий азот используется как хладагент, а также (после газификации) для целей, указанных выше для газообразного азота.

ОПИСАНИЕ

Газообразный азот — инертный газ без цвета и запаха.
Жидкий азот — бесцветная жидкость без запаха.

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА

Получение из атмосферного воздуха способом низкотемпературной ректификации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателей	Норма для марки газообразного и жидкого азота		
	Повышенной чистоты	Технический	
	Второй сорт	Первый сорт	Второй сорт
Объемная доля азота, %, не менее	99,95	99,6	99,0
Объемная доля кислорода, %, не более	0,05	0,4	1,0
Объемная доля водяного пара в газообразном азоте, %, не более	0,004	0,009	Выдерживает испытание
Содержание масла в газообразном азоте	Выдерживает испытание		
Содержание масла, механических примесей и влаги в жидком азоте	Выдерживает испытание		
Объемная доля водорода, %, не более	Не нормируется		
Объемная доля суммы углеродосодержащих соединений в пересчете на CH_4, %, не более	Не нормируется		

ТРАНСПОРТИРОВКА

Азот газообразный и жидкий транспортируют железнодорожным, автомобильным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Азот газообразный транспортируют также по трубопроводу.

УПАКОВКА

Жидкий азот – цистерны, криогенные сосуды, транспортные газификационные установки, специальные транспортные цистерны. Газообразный азот – стальные баллоны. По трубопроводу.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

18 месяцев со дня изготовления.

GAS AND LIQUID NITROGEN GOST 9293-74 (ISO 2435-73), REV 1- 3

CHEMICAL FORMULA:

N_2
CAS 7727-37-9

APPLICATION

Gaseous nitrogen is designed for creation of inert atmosphere at production, storage and transportation of easily oxidized products, athyperthermal processes of treatment of metals which are not interactingwith nitrogen, for conservation of closed metal vessels and pipelines and for other purposes.
Liquid nitrogen is used as a cooling agent, as well as (after gasification) forthe purposes mentioned above for gaseous nitrogen.

DESCRIPTION

Gas nitrogen, an inert odorless gas. Liquid nitrogen – colorless, odorless fluid.

METHOD OF PRODUCTION

From free air by cold rectification.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Name of indicators	Standard for gaseous and liquid nitrogen		
	High-purity	Industrial	
	Second grade	First grade	Second grade
Volume fraction of nitrogen, %, no less than	99,95	99,6	99,0
Volume fraction of oxygen, %, max	0,05	0,4	1,0
Volume fraction of water vapor in gaseous nitrogen, %, max	0,004	0,009	Passes test
Oil content in gaseous nitrogen	Passes test		
Oil content, visual impurities and moisture in liquid nitrogen	Passes test		
Volume fraction of hydrogen, %, max	Not rated		
Volume fraction of the sum of carbon containing compounds calculatedas CH_4, %, max	Not rated		

TRANSPORTATION

Gaseous and liquid nitrogen is transported by rail, road transport in accordance with the rules for the carriage of goods being in force for this type of transport. Gaseous nitrogen is also transported by pipeline.

PACKING

Liquid nitrogen – railway tanks, cryogenic vessels, transport gasification plants, special transport tanks. Nitrogen gas - steel cylinders. By pipeline.

GUARANTEED SHELF LIFE

18 months from the date of manufacture.

АНОДЫ ТИТАНОВЫЕ С МЕТАЛЛООКСИДНЫМ АКТИВНЫМ ПОКРЫТИЕМ И АНОДЫ ТИТАНОВЫЕ БЕЗ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ХЛОРНЫХ И ХЛОРАТНЫХ ЭЛЕКТРОЛИЗЕРОВ ТУ 28.99.52-199-00203312-2017

НАЗНАЧЕНИЕ

Аноды титановые без покрытия являются составными частями диафрагменных электролизеров, электролизеров с ртутным катодом для производства хлора и каустической соды, а также электролизеров для производства хлоратов, гипохлоритов, получаемых методом электролиза водных растворов поваренной соли, а также электролизеров для получения электролитного кобольта и никеля.

ОПИСАНИЕ

Аноды титановые состоят из токораспределительных каркасов и приваренных к ним рабочих элементов в виде плоских листов, листов с перфорированными отверстиями, просечно-вытяжных сеток (листов) и проволочных решеток или пластинчатых решеток. На наружную поверхность рабочих элементов наносится активное металлооксидное покрытие ОРТА или ОРТА-И согласно «Инструкции по нанесению металлооксидных активных покрытий на титановые аноды».

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА

Изготовление анодов — на оборудовании фирмы «De Nora» (Италия) по чертежам заказчика. Выполняемые работы: восстановительный ремонт титановой основы анода, регенерация металлооксидного активного покрытия, нанесение металлооксидного покрытия в электростатическом поле. Материал основы анода — материал титановой основы ВТ1-00 или ВТ1-0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Изготовление анодов и нанесение металлооксидного покрытия по ТУ 28.99.52-199-00203312-2017.

Ремонт титановой основы анода и регенерация металлооксидного активного покрытия по СТП 6-01-08-119-2000.

Тип электролизера	Гарантийный срок службы металлооксидного покрытия	Срок службы титановой основы
Диафрагменный Диафрагменный ДМ 62Р	не менее 4 лет не менее 5 лет	11 лет 14 лет
С ртутным катодом 30М2 С ртутным катодом	не менее 2 лет не менее 1 года	10 лет 5 лет
п. 1.7.4.1 ТУ Моно- и биополярные: при содержании в электролите NaCl не менее 100 г/л, не менее 50 г/л	не менее 2 лет не менее 1 года	11 лет 11 лет

ТРАНСПОРТИРОВКА

Железнодорожным и автомобильным транспортом.

METAL-OXIDEANODES FOR CHLORINE AND CHLORATE ELECTROLYSERS AND UNCOATEDANODES FOR CHLORINE AND CHLORATE ELECTROLYSERS TU 28.99.52-199-00203312-2017

APPLICATION

Anodes are the integral parts of diaphragm cells, mercury-cathode cells for production of chlorine and caustic soda, as well as of cells for production of chlorates, hypochlorites, etc. produced by electrolysis of salt watersolution.

DESCRIPTION

Titanium anodes have current distribution frames and welded operating elements in form of flat sheet, perforated sheets, expanded meshes (sheets) and wire grids. Active metal-oxide coating (ruthenium oxide-titanium anodes or iridium oxide, ruthenium titanium anodes) is applied on outer surface of elements depending on electrolysers use.

METHOD OF PRODUCTION

Manufacture of anodes on the equipment of firms «De Nora» (Italy) by customer’s drawings. Executed works: refurbishment of the titanium base of anode, regeneration of active metal-oxide coating, application of metal-oxide coatings in electrostatic field.

Anode base material – titanium brand W1-00 or W1-0.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Manufacture of anodes and application of metal-oxide coating according to TU 28.99.52-199-00203312-2017.

Repairing of anode titanium base and regeneration of metal-oxide active coatings according to STP 6-01-08-119-2000.

Type of electrolyser	Warranty life of metal-oxide activecoatings	Working time of titanium base
Diaphragm Diaphragm DM 62	no less than 4 years no less than 5 years	11 years 14 years
With the mercury cathode 30M2 with the mercury cathode	no less than 2 years no less than 1 year	10 years 5 years
item 1.7.4.1 of TU Monopolar and bipolar: Content of NaCl in electrolyte not less than 100 g/l not less than 50 g/l	no less than 2 years no less than 1 year	11 years 11 years

TRANSPORTATION

By rail and road.

ВИНИЛ ХЛОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ТУ 6–01–14–90, С ИЗМ. 1,2

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:

CH_2CHCl
CAS 75–01–4

НАЗНАЧЕНИЕ:

Винил хлористый — важнейший мономерный продукт, используется для производства поливинилхлорида, а также различных сополимеров с винилиденхлоридом, виниацетатом, метиакрилатом.

ОПИСАНИЕ

Однородная прозрачная жидкость без посторонних включений и отслоя.

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА

Получение из дихлорэтана методом пиролиза при температуре 480–520°С.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	
Температура кипения, °С	– 13,8
Температура плавления, °С	– 158,4
Плотность жидкости, кг/м³ при – 20 °С + 20 °С	938 911
Температурный коэффициент объемного расширения от 13 до 28 °С, $С^{-1}$	0,0022

Хорошо растворяется в 1,2-дихлорэтане, хлороформе, эфире, углеводородах, нефти, мало растворим в воде: при 20 °С растворяется 0,25%, а при 25 °С – 0,11%.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Высший сорт	Первый сорт
Массовая доля примесей,определяемых хроматографически в сумме, %, не более в том числе: ацетилена ацетальдегида дихлорэтанов (1,1 и 1, 2) бутадиена –1, 3	0,020 0,0001 0,0006 0,002 0,0010	0,026 0,0001 0,003 0,002 0,003
Массовая доля хлористого водорода, %, не более	0,0001	0,0002
Массовая доля железа, %, не более	0,0001	0,0001
Массовая доля воды, %, не более	0,02	0,04
Массовая доля фенола, %, не более	0,0005	0,0005

ТРАНСПОРТИРОВКА

Перевозят в специализированных цистернах, рассчитанных на давление (не менее 0,88 МПа избыточное) железнодорожным транспортом в соответствии с правилами перевозок грузов железнодорожным транспортом.

УПАКОВКА

Специальные цистерны из стали 092С, рассчитанные на давление (не менее 0,88 МПа избыточное) в соответствии с правилами промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

– для высшего сорта – 60 дней со дня изготовления;
– для 1 сорта – 20 дней со дня изготовления.

VINYL CHLORIDE, COMMERCIAL GRADE TU 6-01-14-90, REV 1,2

CHEMICAL FORMULA:

CH_2CHCl
CAS 75-01-4

APPLICATION:

Vinyl chloride is a crucial monomeric product. It is used for the production of polyvinyl chloride and various copolymers with vinylidene chloride, vinyl acetate, methylacrylate.

DESCRIPTION

Homogeneous clear fluid without foreign inclusion and separated layer.

METHOD OF PRODUCTION

From dichloroethane by pyrolysis at 480-520 °C.

PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES	
Boiling point, °C	– 13,8
Melting point, °C	– 158,4
Liquid density, kg/m³ at – 20 °C + 20 °C	938 911
Temperature coefficient of thermal expansion 13 to 28 °C, C^{-1}	0,0022

Freely soluble in 1,2-dichloroethane, chloroform, ether, hydrocarbons, oil, slightly soluble in water: 0.25% dissolves at 20 °C, 0.11% dissolves at 25 °C.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	The highest grade	First, grade
Mass fraction of impurities, determined by chromatography in total %, max including: Acetylene Acetaldehyde Dichloroethane (1.1 and 1. 2) Butadiene – 1. 3	0,020 0,0001 0,0006 0,002 0,0010	0,026 0,0001 0,003 0,002 0,003
Mass fraction of hydrogen chloride, %, max	0,0001	0,0002
Mass fraction of iron, %, max	0,0001	0,0001
Mass fraction of water, %, max	0,02	0,04
Mass fraction of phenol, %, max	0,0005	0,0005

TRANSPORTATION

They are transported in specialized tanks designed for pressure (not less than 0.88 MPaG) by rail in accordance with the Rules for the carriage of goods by railway.

PACKAGING

Special tanks made of 092C steel, designed for pressure (not less than 0.88 MPaG) in accordance with the Industrial Safety Rules of Hazardous Production Facilities using the equipment working under overpressure.

GUARANTEED SHELF LIFE

– For highest grade – 60 days from the date of manufacture;
– For 1 grade – 20 days from the date of manufacture.

ГЕКСАХЛОРПАРАКСИЛОЛ (1,-4-БИС-ТРИХЛОРМЕТИЛБЕНЗОЛ) ТУ 2471-278-00203312-2007

ЭМПИРИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:

$C_8H_4Cl_6$
CAS 68-36-0

НАЗНАЧЕНИЕ

Гексахлорпараксилол марки «А» используется в производстве терефталоилхлорида, марки «Б», «В» — в производстве модификатора резиновых смесей.

ОПИСАНИЕ

Гексахлорпараксилол представляет собой кристаллический порошок или чешуйки от белого до кремового или белого до серого цвета без вкуса и запаха.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма для марок		
	А	Б	В
Массовая доля гидролизуемого хлора, %, не менее	67,5	67,0	66,0
Температура плавления, °С, не ниже	110,0	109,0	106,0
Массовая доля летучих веществ, %, не более	0,30	0,30	0,70
Массовая доля нерастворимого продукта в четыреххлористом углероде, %, не более	0,10	0,10	–

ТРАНСПОРТИРОВКА

В крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

УПАКОВКА

Гексахлорпараксилол упаковывается в полиэтиленовые бочки вместимостью 65 дм^3 с предварительно вложенными в них мешками-вкладышами по ГОСТ 19360 из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Два года с даты изготовления.
Гексахлорпараксилол хранят в неотапливаемых сухих складских помещениях, предохраняя его от солнечных лучей и атмосферных осадков. При длительном хранении продукт склонен к слеживанию.

HEXACHLORO-PARA-XYLENE (1,4-BIS-TRICHLORO-METHYLBENZENE) TU 2471-278-00203312-2007

EMPIRICAL FORMULA:

$C_8H_4Cl_6$
CAS 68-36-0

USEGES

Hexachloro-para-xylenenon brand «A» is used in production of terephthaloyl chloride, brand «B», «C», in production of modifier for rubber mixtures.

DESCRIPTION

Hexachloro-para-xylenenon is a white to cream or white to gray crystalline powder or flakes flavourles and odourless.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	Standard for brands		
	A	B	C
Mass fraction of hydrolyzable chlorine, %, no less than	67,5	67,0	66,0
Melting point, °C, not less than	110,0	109,0	106,0
Mass fraction of volatiles, %, max	0,30	0,30	0,70
Mass fraction of insoluble product in carbon tetrachloride,%, max	0,10	0,10	–

TRANSPORTATION

In covered vehicles by any type of transport in accordance with the rules for the carriage of goods being in force for this type of transport.

PACKING

Hexachloro-para-xylenenon is packaged in polyethylene drums, 65 dm^3 prelined with bags according to GOST 19360 and with plastic film according to GOST 10354.

GUARANTEED SHELF LIFE

Two years from date of manufacturing.
Hexachloro-para-xylenenon is stored in unheated, dry warehouse facilities, protected from sunlight and rainfall. The product tends to cake during long-term storage.

1,2-ДИХЛОРЭТАН ТЕХНИЧЕСКИЙ ГОСТ 1942-86, С ИЗМ. 1

ЭМПИРИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:

$C_2H_4Cl_2$
CAS 107-06-2

НАЗНАЧЕНИЕ

Используется для получения винилхлорида–мономера, в органическом синтезе для извлечения жиров и алкалоидов. Является сильным растворителем.

ОПИСАНИЕ

Прозрачная подвижная жидкость с запахом хлороформа.

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА

Методом жидкофазного хлорирования этилена в среде дихлорэтана в присутствии катализатора – хлорного железа.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Температура кипения при 760 мм. рт. ст. 83,74 °С Температура плавления минус 35,36 °С. Плотность при 20 °С 1253 кг/м^3.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Высший сорт	Первый сорт	Второй сорт
Массовая доля 1,2-дихлорэтана, %, не менее	99,9	99,4	98,0
Массовая доля органических примесей, %, не более винилиденхлорида 1,2-дихлорпропана хлористого аллила	0,002 0,005 0,002	Не нормируется	
Массовая доля воды, %, не более	0,005	0,05	0,12
Массовая доля кислот в пересчете на HCl, %, не более	0,0002	0,002	0,004
Массовая доля щелочей в пересчете на NH_3, %,не более	Не определяется		0,004
Массовая доля нелетучего остатка, %, не более	0,0008	0,002	0,004
Массовая доля железа, %, не более	0,0004	0,0004	Не нормируется
Цветность по платиново-кобальтовой шкале, единиц Хазена, не более	10	10	20
Температурные пределы перегонки (при 101,33 кПа), °С начало перегонки, не ниже конец перегонки, не выше	– –	– –	81 86

ТРАНСПОРТИРОВКА

Железнодорожным, автомобильным, водным транспортом в крытых транспортных средствах в упаковке и наливом в железнодорожных и автомобильных цистернах в соответствии с правилами перевозки опасных грузов, действующими на данном виде транспорта.

УПАКОВКА

Ж/д цистерны с верхним сливом или с универсальным сливным прибором, или в стальные сварные бочки по ГОСТ 13950 типа I вместимостью 100 и 200 дм^3. Упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 26319.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

3 месяца со дня изготовления. Хранят в герметично закрытых стальных емкостях или бочках в неотапливаемых складских помещениях.

1,2-DICHLOROETHANE, COMMERCIAL GRADE GOST 1942-86, REV 1

EMPIRICAL FORMULA:

$C_2H_4Cl_2$
CAS 107-06-2

APPLICATION

It is used for production of vinyl chloride monomer in organic synthesis for extraction of fats and alkaloids.
It is a strong solvent.

DESCRIPTION

Clear, mobile liquid with chloroform smell.

METHOD OF PRODUCTION

Liquid-phase chlorination of ethylene dichloride in dichloroethane in the presence of ferric chloride catalyst.

PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Boiling point at 760 mm Hg 83.74 °C Melting point minus 35.36 °C Density at 20 °C 1253 kg/m^3

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	Highest grade	First, grade	Second grade
Mass fraction of dichloroethane, %, no less than	99,9	99,4	98,0
Mass fraction of organic impurities, %, max vinylidene chloride 1,2-dichloropropane allylchloride	0,002 0,005 0,002	Not rated	
Mass fraction of water, %, max	0,005	0,05	0,12
Mass fraction of acids calculated as HCl, %, max	0,0002	0,002	0,004
Mass fraction of alkalis calculated as NH_3, %, max	Not detectable		0,004
Mass fraction of non- volatile residue, %, max	0,0008	0,002	0,004
Mass fraction of iron, %, max	0,0004	0,0004	Not rated
Color by Platinum-Cobalt Scale, Hazen units, max.	10	10	20
Temperature limits of distillation (at 101.33 kPa), °C beginning of distillation, not less than end of distillation, max	– –	– –	81 86

TRANSPORTATION

By rail, road, water transport in covered vehicles, packaging and in bulk in railway and road tanks in accordance with the rules for the carriage of dangerous goods being in force for this type of transport.

PACKAGING

Railway tanks with top discharge or with a universal discharge device or into steel welded barrels in accordance with GOST 13950 type I with a capacity of 100 and 200 dm^3.
Packaging must comply with the requirements of GOST 26319.

GUARANTEED SHELF LIFE

Three months from the date of manufacture.
To be stored in hermetically sealed tanks or barrels in unheated warehouses.

ДИМЕТИЛДИАЛЛИЛАММОНИЙ ХЛОРИСТЫЙ
ТУ 6-01-00203312-125-92

ЭМПИРИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:
$C_8H_{16}NCl$
CAS 7398-69-8

ОПИСАНИЕ
Является продуктом взаимодействия хлористого аллила с водным раствором диметиламина и едкого натра. Диметилдиаллиламмоний хлористый неограниченно растворим в воде, в растворах кислот и щелочей.

НАЗНАЧЕНИЕ
Диметилдиаллиламмоний хлористый используется как сополимер при получении водорастворимых катионно-активных полимеров. Полимеры применяются для интенсификации процессов очистки сточных вод в нефтеперерабатывающей, горнорудной, целлюлозно-бумажной, медицинской промышленности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид	Однородная жидкость от желтого до светло-коричневого цвета без кристаллов соли
Массовая доля основного вещества, %, не менее	45
Массовая доля натрия хлористого, %, не более	8
Водородный показатель (pH) водного раствора ДМДААХ с массовой долей 10%	6–8

ТРАНСПОРТИРОВКА
В крытых транспортных средствах автомобильным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

УПАКОВКА
Стальные бочки вместимостью 100, 200 дм^3 по ГОСТ13950; 110, 275 дм^3 по ГОСТ 21029 или полиэтиленовые бочки вместимостью 50, 100 дм^3.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ
Три месяца со дня изготовления. Диметилдиаллиламмоний хлористый должен храниться в закрытой таре в складских помещениях или под навесом, защищающим от прямых солнечных лучей.

DIMETHYLDIALLYLAMMONIUM CHLORIDE
TU 6-01-00203312-125-92

EMPIRICAL FORMULA:
$C_8H_{16}NCl$
CAS 7398-69-8

DESCRIPTION
It is a product of reaction of allyl chloride with dimethylamine water solution and caustic soda.
Dimethyldiallylammonium chloride is completely soluble in water, dilutions of acids and alkalis.

APPLICATION
Dimethyldiallylammonium chloride is used as a copolymer at production of fatty cationically active polymers. Polymers are used for intensification of wastewater treatment processes in petroleum refining, mining, oil-extracting, medical industries.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	Standard
Appearance	Yellow to light brown homogeneous fluid without salt crystals
Mass fraction of basic substance, %, no less than	45
Mass fraction of sodium chloride, %, max	8
pH of dimethyldiallylammonium chloride solution with mass fraction 10%	6–8

TRANSPORTATION
In covered vehicles by road in accordance with the rules for the carriage of goods being in force for this type of transport.

PACKING
Steel drums 100, 200 dm^3 according to GOST 13950; 110, 275 dm^3, GOST 21029 or polyethylene drums 50, 100 dm^3.

GUARANTEED SHELF LIFE
Three months from the date of manufacture. Dimethyldiallylammonium chloride must be stored in a closed container dryin warehouse facilities or under cover pro- tecting from direct sunlight.

ИНГИБИТОР ВИКОР ИСК-Д
ТУ 20.59.59-351-00203312-2019

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для защиты оборудования от коррозии при травлении черных металлов и изделий из них, при химической очистке котлов и аппаратов от отложений различного состава, для защиты оборудования от коррозии в растворах соляной и фтороводородной кислот и их смесей, при солянокислотной обработке скважинного оборудования, для ингибирования кислотных составов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид	Жидкость от светло-коричневого до темно-коричневого цвета
Плотность при 20 °С, г/см^3	0,86 – 1,24
Температура застывания, °С, не выше	Минус 25
Скорость растворения стали Ст3сп при (20±2) °С, г/м^2·ч, не более	0,20

УПАКОВКА

Стальные бочки вместимостью до 216,5 дм^3 по ГОСТ 13950 или полиэтиленовые бочки вместимостью до 227 дм^3 по ТУ 2297-001-54011141-2001.
Горловины бочек должны быть герметизированы прокладками из фторопласта, паронита или другого материала, стойкого к действию ингибитора.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Автомобильным транспортом в крытых транспортных средствах в герметичной упаковке в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

6 месяцев со дня изготовления.
Ингибитор ВИКОР ИСК-Д хранят в герметично закрытой таре или емкостях изготовителя (потребителя) при температуре от минус 25 °С до плюс 30 °С

INHIBITOR VIKOR ISK-D
TU 20.59.59-351-00203312-2019

USAGES

It is intended for protection of equipment against corrosion during pickling of ferrous metals and products thereof, during chemical cleaning of boilers and machinery from deposits of different structure, for protection of equipment against corrosion in hydrochloric and hydrofluoric acid solutions and their mixtures, during hydrochloric acid treatment of down-hole equipment, for inhibition of acidic compounds.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	Standard
Appearance	Liquid from light brown to dark brown color
Density at 20 °C, g/cm^3	0,86 – 1,24
Freezing point, °C, max	Minus 25
Dissolution rate of Ст3сп steel at (20±2) °C, g/м^2·h, max	0,20

PACKAGING

Steel barrels of capacity up to 216,5 dm^3 according to GOST 13950 or polyethylene barrels of capacity up to 227 dm^3 according to TU 2297-001-54011141-2001.
The barrel necks should be sealed with fluoroplastic, paronite or other material steady to the inhibitor exposure.

TRANSPORTATION

By road in covered vehicles in sealed packaging in accordance with the Rules for goods carriage being in force for this type of transport.

GUARANTEED SHELF LIFE

6 months after manufacture.
Inhibitor VIKOR ISK-D is to be stored in hermetically sealed containers or tanks of the manufacturer (consumer) at temperatures within minus 25 °C to plus 30 °C

КИСЛОРОД ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ГОСТ 5583-78 (ИСО 2046-73), С ИЗМ. 1-4

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:
O_2
CAS 7782-44-7

НАЗНАЧЕНИЕ:
Кислород газообразный технический применяют для газопламенной обработки металлов и других технических целей.
Газообразный кислород находит применение во многих отраслях производства благодаря окислительным свойствам.
В металлургии кислород используется в доменном производстве, при выплавке конверторной и мартеновской стали, а также в прокатном производстве (резка и огневая зачистка).
В химической промышленности газообразный кислород применяется в производстве азотной кислоты, производстве аммиака, этилена и других производствах.
Газообразный кислород применяется для резки и пайки металлов.

ОПИСАНИЕ
Бесцветный газ, не обладает запахом.

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА
Получение из атмосферного воздуха способом низкотемпературной ректификации.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	
Плотность при 20 °C, кг/м³	1,429
Температура кипения, °C	– 182,9
Температура плавления, °C	– 218,4

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателей	Первый сорт	Второй сорт
Объемная доля кислорода, %, не менее	99,7	99,5
Объемная доля водяных паров, %, не более	0,007	0,009
Объемная доля водорода, %, не более	0,3	0,5
Содержание щелочи	выдерживает испытание	

УПАКОВКА
Стальные баллоны, автореципиенты. По трубопроводу.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ
Железнодорожным, автомобильным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ
18 месяцев со дня изготовления.

GASEOUS OXYGEN, INDUSTRIAL GRADE GOST 5583-78 (ISO 2046-73), REV 1-4

CHEMICAL FORMULA:
O_2
CAS 7782-44-7

APPLICATION:
Industrial gaseous oxygen is used for the flame treatment of metals and other industrial purposes.
Gaseous oxygen is used in many industries due to its good oxidation properties.

Inmetallurgy, oxygen is used in blast-furnaceprocess for smelting of converter and open-hearthsteel.
It is also used in rolling (cutting, flamescarfing).

In chemical industry oxygen gas is used in production of nitric acid, ammonia, ethylene and other industries.

Gaseous oxygen is used for metal's cutting and soldering.

DESCRIPTION
Odorless colorless gas.

METHOD OF PRODUCTION
From free air by cold rectification.

PHYSICO-CHEMICAL PROPERTIES	
Density at 20 °C, kg/m³	1,429
Boiling point, °C	– 182,9
Melting point, °C	– 218,4

TECHNICAL REQUIREMENTS

Name of indicators	First, grade	Second grade
Volume fraction of oxygen, %, no less than	99,7	99,5
Volume fraction of water vapor, %, max	0,007	0,009
Volume fraction of hydrogen, %, max	0,3	0,5
Alkali content	passes test	

PACKAGING
Steel cylinders,autorecipients. By pipeline.

TRANSPORTATION
By rail, road transport in accordance with the rules for goods carriage being in force for this type of transport.

GUARANTEED SHELF LIFE
18 months from the date of manufacture.

КИСЛОРОД ЖИДКИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ГОСТ 6331-78, С ИЗМ. 1-3

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:

O_2
CAS 7782-44-7

НАЗНАЧЕНИЕ

Жидкий технический кислород применяется после его газификации для газопламенной обработки металлов и других технических целей.

ОПИСАНИЕ

При нормальных условиях кислород — бесцветный газ без запаха и вкуса. При охлаждении до минус 182,98 °C сжижается в прозрачную бледно-синюю жидкость, легкоподвижную и быстро испаряющуюся при комнатной температуре, без запаха. При температуре минус 218,7 °C затвердевает, образуя синие кристаллы.

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА

Получение из атмосферного воздуха способом низкотемпературной ректификации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Первый сорт	Второй сорт
Объемная доля кислорода, %, не менее	99,7	99,5
Содержание ацетилена	отсутствие	
Объем двуокиси углерода в 1 дм^3 жидкого кислорода, см^3, при 20 °C и 101,3 кПа (750 мм.рт.ст), не более	2,0	3,0
Содержание масла	отсутствие	
Содержание окиси углерода	не нормируется	
Запах	не нормируется	
Содержание газообразных кислот и оснований	не нормируется	
Содержание озона и других газов-окислителей	не нормируется	
Содержание влаги и механических примесей	выдерживает испытание	

УПАКОВКА

Цистерны, криогенные сосуды, транспортные газификационные установки, специальные транспортные цистерны.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Железнодорожным, автомобильным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

18 месяцев со дня изготовления.

LIQUID OXYGEN, COMMERCIAL GRADE GOST 6331-78, REV1-3

CHEMICAL FORMULA:

O_2
CAS 7782-44-7

APPLICATION

Industrial liquid oxygen is used after its gasification for flame treatment of metals and other technical purposes.

DESCRIPTION

Under normal conditions, oxygen is a colorless, odorless and flavourless gas. When cooled to minus 182.98 °C it liquefies into a clear, pale blue liquid, thinly fluid and quickly evaporating at room temperature, odorless. At a temperature of minus 218.7 °C it solidifies forming blue crystals.

METHOD OF PRODUCTION

From free air by cold rectification.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	First, grade	Second grade
Volume fraction of oxygen, %, no less than	99,7	99,5
Acetylene content	Absent	
Volume of carbon dioxide in 1 dm^3 of liquid oxygen, cm^3 at 20 °C and 101.3 kPa (750 mm Hg), max	2,0	3,0
Oil content	Absent	
Carbon monoxide	not rated	
Odour	not rated	
Gaseous acids and bases	not rated	
Ozone and other gases-oxidants	not rated	
Moisture content and visualimpurities	test passed	

PACKAGING

Tanks, cryogenic vessels, transport gasification plants, special transport tanks

TRANSPORTATION

By rail, road transport in accordance with the rules for goods arriage being in force for this type of transport.

GUARANTEED SHELF LIFE

18 months from the date of manufacture.

КИСЛОТА СЕРНАЯ ПРОИЗВОДСТВА «КАУСТИК» ТУ 20.13.24-296-00203312-2019

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:

H_2SO_4
CAS 7664-93-9

НАЗНАЧЕНИЕ

Используется для производства удобрений, искусственного волокна, капролактама, двуокиси титана, этилового спирта, анилиновых красителей и целого ряда других производств.

ОПИСАНИЕ

Вязкая, непрозрачная жидкость от бледно-желтого до темного цвета, с механическими включениями, возможно образование осадка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид	Вязкая, непрозрачная жидкость от бледно-желтого до темного цвета, с механическими включениями, возможно образование осадка.
Массовая доля моногидрата, (H_2SO_4), %, не менее	76,0
Массовая доля хлора, %, не более	0,08
Массовая доля ртути, %, не более	0,0005

ТРАНСПОРТИРОВКА

Кислоту серную транспортируют железнодорожным и автомобильным транспортом наливом в железнодорожные и автомобильные цистерны, контейнеры и бочки в соответствии с правилами перевозок опасных грузов, действующих на данном виде транспорта, правил перевозок жидких грузов наливом и автомобильным транспортом в соответствии с соглашением о международной дорожной перевозке опасных грузов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Один месяц со дня изготовления.

УСЛОВИЯ ОТГРУЗКИ

Кислоту серную хранят в закрытой таре в крытых складских помещениях в условиях, установленных для хранения кислот.

SULFURIC ACID PRODUCTION OF «KAUSTIK» TU 20.13.24-296-00203312-2019

CHEMICAL FORMULA:

H_2SO_4
CAS 7664-93-9

APPLICATION

It is used in production of fertilizers, synthetic fibers, caprolactam, titanium dioxide, ethyl alcohol, aniline colorant and in a number of other industries.

DESCRIPTION

Viscous, opaque, from light yellow to dark color liquid with particulate contamination, can produce precipitate.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	Standard
Appearance	Viscous, opaque, from light yellowto dark color liquid with particulate contamination, can produceprecipitate.
Mass fraction of monohydrate, (H_2SO_4), %, not less than	76,0
Mass fraction of chlorine, %, max	0,08
Mass fraction of mercury, %, max	0,0005

TRANSPORTATION

Sulfuric acid is transported by rail and road in bulk in railway and automobile tanks, containers and barrels in accordance with the rules for the transport of dangerous goods in force for this type of transport, the rules for the transport of liquid goods in bulk and by road in accordance with the agreement on the international carriage of dangerous goods by road.

GUARANTEED SHELF LIFE

One month from the date of manufacture.

STORAGE CONDITIONS

Acid sulfuric is stored in closed containers in roofed storage facilties under the conditions established for storage of acids.

КИСЛОТА СЕРНАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ (КОНТАКТНАЯ, СОРТ 1,2) ГОСТ 2184-2013

SULFURIC ACID TECHNICAL GRADE (CONTACT, FIRST AND SECOND QUALITY) GOST 2184-2013

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:

H_2SO_4
CAS 7664-93-9

CHEMICAL FORMULA:

H_2SO_4
CAS 7664-93-9

НАЗНАЧЕНИЕ

Кислота серная предназначена для производства удобрений, искусственного волокна, капролатама, двуокиси титана, этилового спирта, анилиновых красителей и целого ряда других производств.

APPLICATION

Sulfuric acid is designed to be used in production of fertilizers, artificial fiber, caprolactam, titanium dioxide, ethyl alcohol, aniline dyes and a number of other products.

ОПИСАНИЕ

Вязкая, масленистая прозрачная жидкость бледно-желтого цвета.

DESCRIPTION

Viscous, oily transparent liquid of pale yellow color.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Контактная серная кислота	
	1-й сорт	2-й сорт
Массовая доля моногидрата, (H_2SO_4), %, не менее	Не менее 92,5	
Массовая доля свободного серного ангидрида (SO_3), %, не менее	-	-
Массовая доля железа (Fe), % не более	0,02	0,1
Массовая доля остатка после прокаливания,%, не более	0,05	Не нормируется
Массовая доля оксидов азота (N_2O_3), %, не более	Не нормируется	
Массовая доля нитросоединений,%, не более	Не нормируется	
Массовая доля мышьяка (As), %, не более	Не нормируется	
Массовая доля хлористых соединений (Cl), %, не более	Не нормируется	
Массовая доля свинца (Pb), %, не более	Не нормируется	
Прозрачность	Не нормируется	
Цвет, $см^3$ раствора сравнения, не более	6	Не нормируется

TECHNICAL REQUIREMENTS

Property	Contact sulfuric acid	
	First quality	Second quality
Mass fraction of monohydrate, (H_2SO_4),%, min	92,5	
Mass fraction of free sulfuric anhydride (SO_3), %, min	-	-
Mass fraction of iron (Fe), %, max	0,02	0,1
Mass fraction of residue after ignition,%, max	0,05	Not rated
Mass fraction of nitrogen oxides (N_2O_3),%, max	Not rated	
Mass fraction of nitro compounds,%, max	Not rated	
Mass fraction of arsenic (As), %, max	Not rated	
Mass fraction of chlorides (Cl), %, max	Not rated	
Mass fraction of lead (Pb), %, max	Not rated	
Transparency	Not rated	
Color, cm^3 of reference solution, max	6	Not rated

УПАКОВКА

Кислоту серную техническую контактную 1-го и 2-го сортов заливают в стальные специализированные контейнеры, в стальные бочки, специализированные контейнеры-цистерны

PACKAGING

Contact sulfuric acid of first quality and of second quality is filled into special steel containers, steel drums, special tank containers

ТРАНСПОРТИРОВКА

Железнодорожным и автомобильным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

TRANSPORTATION

to be transported by road or rail in accordance with the rules for transportation of goods being valid for each type of transport.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Один месяц с даты отгрузки.

SHELF LIFE

One month from the date of shipment.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Кислоту серную хранят в емкостях из стали стойкой к серной кислоте, в крытых складских помещениях в условиях, установленных для хранения кислот.

STORAGE CONDITIONS

Sulfuric acid is stored in containers made of steel resistant to sulfuric acid, in roofed storage rooms under conditions designed for storage of acids.

КИСЛОТА СОЛЯНАЯ ИЗ АБГАЗОВ ХЛОРОРГАНИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВ ТУ 20.13.24-247-00203312-2019

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:

HCl
CAS 7647-01-0

НАЗНАЧЕНИЕ

Соляная кислота из абгазов хлорорганических производств используется в химической промышленности: для подкисления рассола в производстве каустической соды, для получения регенерированного хлористого водорода, для получения хлоридов металлов, в черной и цветной металлургии для снятия окисной пленки с поверхности металла, в процессе выщелачивания металла из руд; в других отраслях промышленности — для очистки котлов и для химводоочистки, несвязанной с питьевым водоснабжением.

ОПИСАНИЕ

Для высшего и первого сорта: прозрачная жидкость от желтоватого до зеленовато-желтого цвета без взвешенных и эмульгированных частиц.
Для 2-го сорта: прозрачная жидкость от желтого до желто-зелёного цвета без взвешенных частиц.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Высший сорт	I сорт	II сорт
Массовая доля хлористого водорода (HCl), %	27,0-32,0	23,0-27,0	18,0-23,0
Массовая доля свободного хлора (Cl), %, не более	0,005	0,02	0,02
Массовая доля органически связанного хлора, %, не более	0,08	0,2	0,2
Массовая доля железа, %, не более	0,01	0,01	0,01

УПАКОВКА

Бочки полимерные согласно действующей нормативной документации, авто- и ж/д цистерны гуммированные. Упаковка должны соответствовать ГОСТ 26319 и иметь сертификат соответствия упаковки требованиям международных и национальных регламентов по перевозке опасных грузов.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

В специальных гуммированных цистернах грузоотправителя (грузополучателя) в соответствии с Правилами перевозок железнодорожным транспортом грузов. Наливом в вагонах – цистернах. В гуммированных автоцистернах и в бочках полимерных в соответствии с правилами перевозок автомобильным транспортом. В бочках в крытых железнодорожных вагонах повагонными отправками согласно Правил перевозки опасных грузов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев со дня изготовления. Хранят в герметичных резервуарах из материалов, стойких к соляной кислоте, в том числе в стальных гуммированных или эмалированных резервуарах с поддонами или на площадках с бортами.

HYDROCHLORIC ACID PRODUCED FROM WASTE GASES OF ORGANOCHLORINE PRODUCTION TU 20.13.24-247-00203312-2019

CHEMICAL FORMULA:

HCl
CAS 7647-01-0

APPLICATION

Hydrochloric acid produced from waste gases of organochlorine production is used in chemical industry for acidification of salt liquor in caustic soda production. It is also used for production of regenerated hydrogen chloride, for production of metal chlorides. In iron and steel industry it is used for removal of oxidation film from metal surface in leaching of metal ores. In other industries it is used for cleaning of boilers and for chemical treatment not related to drinking water supply.

DESCRIPTION

For the highest grade and first grade: Yellowish to greenish-yellow clear fluid without suspended and emulsified particles.
For 2nd grade: Clear yellow to yellow-green liquid without suspended particles.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	Highest grade	I grade	II grade
Mass fraction of hydrogen chloride (HCl), %	27,0-32,0	23,0-27,0	18,0-23,0
Mass fraction of free chlorine (Cl), %, max	0,005	0,02	0,02
Mass fraction of organically bound chlorine, %, max	0,08	0,2	0,2
Mass fraction of iron, %, max	0,01	0,01	0,01

PACKAGING

Polymer barrels in accordance with the current regulatory documents, rubberized tank cars and railway tanks
Packaging must comply with GOST 26319 and have a certificate of compliance of the packaging with the requirements of international and national regulations for transportation of dangerous goods.

TRANSPORTATION

In special rubberized tanks of the consignor (consignee) in accordance with the Rules for carriage of goods by rail. Bulk in wagons-tanks. In rubberized tank cars and in polymer barrels in accordance with the rules of carriage by road. In barrels in covered railway wagons by single wagon load method in accordance with the Rules for carriage of dangerous goods.

GUARANTEED SHELF LIFE

12 months from the date of manufacture.
Store in sealed tanks made of materials resistant to hydrochloric acid, including rubberrized or enameled steel tanks with pallets or on platforms with kick plates.

КИСЛОТА СОЛЯНАЯ ИНГИБИРОВАННАЯ СТО 00203312-029-2015, С ИЗМ. 1,2

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:

HCl
CAS 7647-01-0

НАЗНАЧЕНИЕ

Кислота соляная ингибированная выпускается марок А и Б, применяется для травления черных и цветных металлов и изделий из них, кислотной обработки нефтяных скважин, химической очистки котлов и аппаратов от отложений различного состава, в том числе карбонатных. Кислота соляная ингибированная не оказывает разрушительного воздействия на сам металл.

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА

Ингибирование соляной кислоты (абгазной) ингибиторами собственного производства.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма	
	Марка А	Марка Б
Внешний вид	Жидкость от светло-желтого до коричневого цвета	
Массовая доля хлористого водорода, %, в пределах	27 - 32	20 -27
Массовая доля железа, %, не более	0,03	0,03
Скорость растворения стали Ст3 при 20 °С, г/м^2-час,не более	0,20	0,20

ТРАНСПОРТИРОВКА

В специальных гуммированных цистернах грузоотправителя (грузополучателя) в соответствии с правилами перевозок железнодорожным транспортом грузов. В контейнерах полиэтиленовых всеми видами транспорта, кроме авиации, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта. В гуммированных автоцистернах и в бочках полимерных в соответствии с правилами перевозок автомобильным транспортом. В бочках в крытых железнодорожных вагонах повагонными отправками согласно правилам перевозки опасных грузов.

УПАКОВКА

Бочки полимерные согласно действующей нормативной документации, авто- и ж/д цистерны гуммированные, контейнеры полиэтиленовые. Упаковка должны соответствовать ГОСТ 26319 и иметь сертификат соответствия упаковки требованиям международных и национальных регламентов по перевозке опасных грузов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев.

INHIBITED HYDROCHLORICACID STO 00203312-029-2015, REV.1,2

CHEMICAL FORMULA:

HCl
CAS 7647-01-0

APPLICATION

There are two brands of inhibited hydrochloric acid A and B. The acid is used for etching of ferrous and non-ferrous metals and products made of these metals. It is used for acid treatment of oil wells, chemical cleaning of boilers and devices from deposits of varying composition, including carbonate deposits. Inhibited hydrochloric acid does not have corroding effects on metal.

METHOD OF PRODUCTION

Inhibition of hydrochloric acid (hydrochloric acid produced from waste gases) with self produced inhibitors.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	Standard	
	Band A	Brand B
Appearance	Light yellow to brown liquid	
Mass fraction of hydrogen chloride, %, in a range of	27 -32	20 -27
Mass fraction of iron, %, max	0,03	0,03
Steel dissolution rate St3 at 20 °C, g/m^2-hour, max	0,20	0,20

TRANSPORTATION

In special rubberized tanks of the consignor (consignee) in accordance with the Rules for the carriage of goods by rail; In polyethylene containers by all modes of transport, except for aviation, in accordance with the rules for the carriage of goods in force for the corresponding mode of transport. In rubberlined tank cars and in polymer barrels in accordance with the rules of carriage by road. In barrels in covered railway wagons by single wagon loads in accordance with the Rules for carriage of dangerous goods.

PACKING

Polymer barrels in accordance with the current regulatory documentation, rubberized road tank cars and and rubberized railway tanks cars, in polyethylene containers. Packaging must comply with GOST 26319 and have a Certificate of Compliance of the packaging with the requirements of international and national regulations being in force for transportation of dangerous goods.

GUARANTEED SHELF LIFE

12 months.

КИСЛОТА СОЛЯНАЯ ИНГИБИРОВАННАЯ. КИСЛОТЫ, КИСЛОТНЫЕ СОСТАВЫ (РАСТВОРИТЕЛИ СОЛЕОТЛОЖЕНИЙ) ТУ 20.13.24-336-00203312-2017 С ИЗМ.1-4

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:
HCl
CAS № 7647-01-0

ВНЕШНИЙ ВИД
Жидкость от светло-желтого до коричневого цвета.

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА
Кислоту соляную ингибированную марок А и Б получают в процессе растворения ингибитора коррозии в соляной кислоте из абгазов хлорорганических производств.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Марка А	Марка Б
Массовая доля хлористого водорода, %, в пределах	27-32	20-27
Массовая доля железа, %, не более	0,03	0,03
Скорость растворения стали марки Ст3 при 20 °С, г/м^2·ч, не более	0,20	0,20
Содержание хлорорганических соединений, ppm	отсутствие	отсутствие

ПРИМЕНЕНИЕ
Применяется для травления черных и цветных металлов и изделий из них, для кислотной обработки нефтяных скважин, для химической очистки котлов и аппаратов от отложений различного состава.
Используется в качестве реагента для проведения кислотных обработок с целью удаления сформированных отложений и стимуляции добывающих и нагнетательных скважин в террогенных и карбонатных коллекторах.

УПАКОВКА
Бочки полимерные согласно действующей нормативной документации, авто- и ж/д цистерны гуммированные, контейнеры полиэтиленовые. Крышки бочек и контейнеров должны быть герметизированы прокладками из стойкого к кислоте материала и иметь пломбу.
Упаковка должна соответствовать ГОСТ 26319 и иметь сертификат соответствия требованиям международных и национальных регламентов по перевозке опасных грузов.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ
В специальных гуммированных цистернах грузоотправителя (грузополучателя) в соответствии с правилами перевозок грузов железнодорожным транспортом. В контейнерах полиэтиленовых всеми видами транспорта, кроме авиации, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта. В гуммированных автоцистернах и в бочках полимерных в соответствии с правилами перевозок автомобильным транспортом.
В бочках в крытых железнодорожных вагонах повагонными отправками согласно правилам перевозки опасных грузов.

ХРАНЕНИЕ
Гарантийный срок хранения — 12 месяцев со дня изготовления.
Хранят в контейнерах и/или бочках, изготовленных из полимера (полиэтилена), стойкого к соляной кислоте, в сухих неотапливаемых помещениях при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 25 °С.
Кислота соляная ингибированная хранится у изготовителя (потребителя) в герметичных полимерных резервуарах из материалов, стойких к соляной кислоте, в том числе в стальных резервуарах, футерованных диабазовой плиткой на кислотостойкой силикатной замазке.

INHIBITED HYDROCHLORIC ACID. ACIDS, ACID COMPOSITIONS (SCALING SOLVENTS) TU 20.13.24-336-00203312-2017 REV.1-4

CHEMICAL FORMULA:
HCl
CAS No. 7647-01-0

APPEARANCE
Liquid of light-yellow to brown color.

MANUFACTURING METHOD
Inhibited hydrochloric acid of grades A and B is prepared by dissolving a corrosion inhibitor in hydrochloric acid generated from off-gases coming from organochlorine plants.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Parameter	Grade A	Grade B
Mass fraction of hydrogen chloride,%	27-32	20-27
Mass fraction of iron,%, max	0,03	0,03
Dissolution rate of St3 grade steel at 20 °C, g/m^2 h, max	0,20	0,20
Content of organochlorine compounds, ppm	None	None

APPLICATION
It is used for etching ferrous and non-ferrous metals and products made therefrom, for acidizing oil wells, for chemical cleaning of boilers and apparatus from wall buildups containing various substances.
It is also used as a reagent for acid treatments to remove formed deposits and stimulate production and injection wells in terrogenic and carbonate reservoirs

PACKAGING
Polymer barrels in accordance with the current regulatory documentation, rubberized truck and rail tanks, in polyethylene containers. The lids of drums and containers should be hermetically sealed with gaskets made of acid-resistant material and affixed with a lead seal.
Packaging must comply with GOST 26319 and have a certificate of compliance with the requirements of international and national regulations applicable for transportation of dangerous goods;

TRANSPORTATION
In special rubberized tanks of the consignor (consignee) in accordance with the Rules for carriage of goods by rail.
In polyethylene containers by all types of transportation, except for by air, in accordance with the rules for carriage of goods being in force for the respective mode of transport. In rubberized truck tanks and in polymer barrels in accordance with the rules of carriage by road. In barrels in covered wagons carried by wagonload (carload shipment) in accordance with the Rules for carriage of dangerous goods.

STORAGE
The guaranteed shelf life is 12 months from the date of manufacture.
Store in containers and / or barrels made of polymer (polyethylene) resistant to hydrochloric acid, in dry and unheated rooms at an ambient temperature of minus 50 to plus 25 °C.
Inhibited hydrochloric acid is stored by the manufacturer (consumer) in sealed polymer tanks made of materials resistant to hydrochloric acid including steel tanks lined with diabase tiles made fast with acid-resistant silicate putty.

КИСЛОТА СОЛЯНАЯ СИНТЕТИЧЕСКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ГОСТ 857-95

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:

HCl
CAS 7647-01-0

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется в химической, медицинской, пищевой промышленности, цветной и черной металлургии. Кислота применяется для получения хлоридов металлов, синтетических смол, хлорпирена, органических красителей, гидролизного спирта, глюкозы, сахара, желатина и клея; для дубления и окраски кож, омыления жиров; при производстве активного угля, крашения тканей, травления металлов; в гидрометаллургических процессах; в гальванопластике, нефтедобыче.

ОПИСАНИЕ

Прозрачная бесцветная или желтоватая жидкость (марка Б-1 сорт: прозрачная желтая жидкость). Кислота соляная — едкая, стабильная в химическом отношении, негорючая жидкость. Растворяет большинство металлов и их окислов, в ней устойчивы стекло, керамика, фарфор, гранит, фторопласт. Дымит на воздухе, смешивается с водой, бензолом и эфиром.

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА

Высокотемпературный синтез хлористого водорода из газообразного хлора и водорода с последующей абсорбцией хлористого водорода водой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма для марки		
	А	Б	
		высший сорт	1 сорт
Массовая доля хлористого водорода, %,не менее	35	33	31,5
Массовая доля железа, (Fe), %, не более	0,001	0,002	0,015
Массовая доля остатка после прокаливания, %, не более	0,010	0,015	0,100
Массовая доля свободного хлора, %, не более	0,002	0,002	0,008
Массовая доля мышьяка, (As), %, не более	0,0001	0,0001	0,0002
Массовая доля ртути, (Hg), %, не более	0,0003	0,0004	0,0005

УПАКОВКА

Бочки полиэтиленовые согласно действующей нормативной документации, авто- и ж/д цистерны гуммированные. Упаковка должна соответствовать ГОСТ 26319 и иметь сертификат соответствия упаковки требованиям международных и национальных регламентов по перевозке опасных грузов.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

В специальных гуммированных цистернах грузоотправителя (грузополучателя) в соответствии с правилами перевозок железнодорожным транспортом грузов. В гуммированных автоцистернах и бочках полимерных в соответствии с правилами перевозок автомобильным транспортом.
В бочках в крытых железнодорожных вагонах повагонными отправками согласно правилам перевозки опасных грузов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Неограничен. Хранят в герметичных резервуарах из материалов, стойких к соляной кислоте.

HYDROCHLORIC ACID SYNTHETIC, COMMERCIAL GRADE GOST 857-95

CHEMICAL FORMULA:

HCl
CAS 7647-01-0

APPLICATION

It is used in chemical, medical, food industry, ferrous and non-ferrous metallurgy. The acid is used to obtain metal chlorides, synthetic resins, chloropyrene, organic dyes, hydrolysis alcohol, glucose, sugar, gelatin and glue; for tanning and dyeing leather, saponification of fats; in the production of activated carbon, fabric dyeing, metal pickling; hydrometallurgical processes; in electroplating, oil production

DESCRIPTION

Clear colorless or yellowish liquid (brand B-1 grade: clear yellow liquid) Hydrochloric acid is caustic, chemically stable, non-flammable liquid.
It dissolves most metals and their oxides. Glass, ceramics, porcelain, granite, PTFE are resistant to this acid.
Smokes in air, can be mixed with water, benzene and ether.

METHOD OF PRODUCTION

High temperature synthesis of hydrogen chloride from gaseous chlorine and hydrogen with subsequent absorption of hydrogen chloride with water.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	Norm for brands		
	A	B	
		The highest grade	1 grade
Mass fraction of hydrogen chloride, %, no less than	35	33	31,5
Mass fraction of iron, (Fe), %, max	0,001	0,002	0,015
Mass fraction of ignition residue, %, max	0,010	0,015	0,100
Mass fraction of free chlorine, %, max	0,002	0,002	0,008
Mass fraction of arsenic, (As), %, max	0,0001	0,0001	0,0002
Mass fraction of mercury, (Hg), %, max	0,0003	0,0004	0,0005

PACKAGING

Polyethylene barrels in accordance with the current regulatory documents, rubber-lined auto and railway tanks.
Packaging must comply with GOST 26319 and have a certificate of compliance of the packaging with the requirements of international and national regulations for the transport of dangerous goods;

TRANSPORTATION

In special rubberized tanks of the consignor (consignee) in accordance with the Rules for the carriage of goods by rail.
In rubberlined tank cars and in polymer barrels in accordance with the rules of carriage by road. In barrels in covered railway wagons by single wagon load in accordance with the Rules for the carriage of dangerous goods.

GUARANTEED SHELF LIFE

Unlimited. Stored in sealed containers made of materials resistant to hydrochloric acid.

РЕАКТИВЫ КИСЛОТА СОЛЯНАЯ ГОСТ 3118-77, С ИЗМ. 1

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:

HCl
CAS 7647-01-0

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется в качестве реактивов, радиотехнической, электронной, фармацевтической и пищевой промышленности.

ОПИСАНИЕ

Прозрачная бесцветная жидкость, без взвешенных частиц (препарат чистый «Ч» — допускается желтоватая окраска).
Кислота соляная — едкая, негорючая жидкость.
Дымит на воздухе, смешивается с водой, бензолом и эфиром.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма		
	химически чистый	чистый для анализа	чистый
Массовая доля соляной кислоты (HCl), %	35-38	35-38	35-38
Массовая доля остатка после прокаливания (в виде сульфатов), %, не более	0,0005	0,001	0,002
Массовая доля сульфитов (SO_3), %, не более	0,0002	0,0005	0,0010
Массовая доля сульфатов (SO_4), %, не более	0,0002	0,0002	0,0005
Массовая доля свободного хлора, (Cl), %, не более	0,00005	0,00005	0,00010
Массовая доля аммонийных солей (NH_4) , %, не более	0,0003	0,0003	0,0003
Массовая доля железа (Fe), %, не более	0,00005	0,00010	0,00030
Массовая доля мышьяка (As), %, не более	0,000005	0,000005	0,000010
Массовая доля тяжелых металлов (Pb), % не более	0,00005	0,00010	0,00020

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

В специальных гуммированных цистернах грузоотправителя (грузополучателя) в соответствии с правилами перевозок железнодорожным транспортом грузов. В гуммированных автоцистернах, в полиэтиленовых бочках и канистрах в соответствии с правилами перевозок автомобильным транспортом. В бочках и канистрах в крытых железнодорожных вагонах повагонными отправками согласно правилам перевозки опасных грузов.

УПАКОВКА

Канистры и бочки полиэтиленовые, специальные гуммированные цистерны.
Упаковка должны соответствовать ГОСТ 26319 и иметь сертификат соответствия упаковки требованиям международных и национальных регламентов по перевозке опасных грузов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Один год со дня изготовления. Реактивы хранят в герметичной таре в крытых и вентилируемых складских помещениях, не допуская попадания прямых солнечных лучей.

REAGENTS HYDROCHLORIC ACID GOST 3118-77, REV 1

CHEMICAL FORMULA:

HCl
CAS 7647-01-0

APPLICATION

It is used as a reagent in radio-technical, electronics, pharmaceutical and food industries.

DESCRIPTION

Clear, colorless liquid without suspended particles (pure preparation «Ch» – can be yellow).
Hydrochloric acid is a caustic, non-flammable liquid.
It smokes in air, can be mixed with water, benzene and ether.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	Norm		
	reagent grade	pure for analysis	pure
Mass fraction of hydrochloric acid (HCl), %	35-38	35-38	35-38
Mass fraction of ignition residue (in form of sulfates), %, max	0,0005	0,001	0,002
Mass fraction of sulfites (SO_3), %, max	0,0002	0,0005	0,0010
Mass fraction of sulfate (SO_4), % max	0,0002	0,0002	0,0005
Mass fraction of free chlorine, (Cl), %, max	0,00005	0,00005	0,00010
Mass fraction of ammonium salts (NH_4), %, max	0,0003	0,0003	0,0003
Mass fraction of iron (Fe), %, max	0,00005	0,00010	0,00030
Mass fraction of arsenic (As), %, max	0,000005	0,000005	0,000010
Mass fraction of heavy metals (Pb), %, max	0,00005	0,00010	0,00020

TRANSPORTATION

In special rubberized tanks of the consignor (consignee) in accordance with the Rules for the carriage of goods by rail. In rubberlined tank trucks, in polyethylene barrels and cans in accordance with the rules of road transport. In barrels and cans in covered railway wagons shipped by single wagon load method in accordance with the Rules for carriage of dangerous goods.

PACKING

Polyethylene canisters and drums, special steel rubberized railway tanks.
Packaging must comply with GOST 26319 and have a certificate of compliance of the packaging with the requirements of international and national regulations for the transport of dangerous goods.

GUARANTEED SHELF LIFE

One year from the date of manufacture. Reagents are stored in sealed containers in covered and ventilated warehouses, out of direct sunlight.

ЛЕНТА ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ ТУ 22.21.30-256-00203312-2017

НАЗНАЧЕНИЕ

Лента поливинилхлоридная изоляционная без липкого слоя предназначена для использования в качестве обертки в конструкциях комбинированных защитных покрытий усиленного и нормального типа при строительстве и ремонте магистральных и нефтегазопродуктопроводов, а также в качестве несущего слоя (основы) при производстве полимерно-битумных лент.

ОПИСАНИЕ

Лента не должна иметь сквозных отверстий, трещин, складок, пор, пузырей, раковин, надрывов на кромках. Поверхность рулона гладкая. Цвет черный (может быть другим по согласованию с потребителем).

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА

Лента изготавливается из поливинилхлоридной композиции вальцево-каландровым способом.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Нанесение ленты может проводиться при температуре окружающей среды:
Марка А — от минус 40 °C до плюс 50 °C;
Марка Б — от минус 20 °C до плюс 50 °C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма	
	Марка А	Марка Б
Прочность при разрыве в продольном направлении при температуре (20±5) °C, МПа, не менее	12	
Относительное удлинение при разрыве в продольном направлении при температуре, (20±5) °C , %, не менее	200	
Изменение относительного удлинения при разрыве после 1000 ч выдержки на воздухе при температуре (100±3) °C от исходной величины, %, не более	10	
Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·м, не менее	$5 \cdot 10^{10}$	
Температура хрупкости, °C, не выше	минус 40	минус 20
Переходное сопротивление покрытия в 3 %-ном растворе NaCl при температуре (20±5) ºC, Ом·см², не менее - исходное - через 100 суток выдержки	$1 \cdot 10^8$ $1 \cdot 10^7$	
Диэлектрическая сплошность (отсутствие пробоя при электрическом напряжении), кВ/мм толщины	5	
Водопоглощение ленты в течение 1000 ч при температуре (20±3) °C, %, не более	0,5	
Грибостойкость, балл, не более	2	
Толщина, мм	0,40+0,05 0,45±0,05 0,55±0,05	
Ширина, мм	450+5	
Длина полотна ленты в рулоне, м, толщиной: 0,40+0,05 0,45±0,05 0,55±0,05	170±3 170±3 150±3	

По согласованию с потребителем допускается изготовление ленты другой толщины, ширины и длины.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Железнодорожным, автомобильным, воздушным, морским или речным транспортом.

УПАКОВКА

Лента поставляется в рулонах на картонных или полиэтиленовых шпулях. Каждый рулон упаковывают в полиэтиленовый или полипропиленовый мешок. Масса упаковочного места должна быть не более 45 кг.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

24 месяца со дня изготовления при хранении в заводской упаковке в закрытых помещениях, защищенных от влияния солнца и атмосферных осадков при температуре от минус 40 °C и до плюс 50 °C для марки А, от минус 20 °C до плюс 50 °C для марки Б, вне органических растворителей и агрессивных сред.

PVC INSULATION TAPE TU 22.21.30-256-00203312-2017

APPLICATION

PVC insulation tape without adhesion layer is designed for use as a wrapper for constructions with combined reinforced and regular protective coatings in construction and repair of oil pipelines and gas pipelines and also as a carrier layer (base) in the production of polymer-bitumen tapes.

DESCRIPTION

Tape must be free from through holes, cracks, folds, pores, bubbles, air pockets, rips on the edges.
Roll surface is smooth. Color: black. black (may be different as agreed with the consumer).

METHOD OF PRODUCTION

Tape is manufactured from PVC compound by roller calendering method.

INSTRUCTIONS FOR USE

Application of tape can be performed at ambient temperature:
Brand A – minus 40 °C to plus 50 °C;
Brand B – minus 20 °C to plus 50 °C.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	Standard	
	Brand A	Brand B
Tensile strength in longitudinal direction at temperature (20 ± 5) °C, MPa, not less	12	
Elongation at break in longitudinal at temperature, (20 ± 5) °C,%, not less	200	
Change in elongation at break after 1000 hours exposure to (100±3) °C based on initial t, %, not more than	10	
Volume resistivity, Ohm·m, not less than	$5 \cdot 10^{10}$	
Brittleness point, °C, max	minus 40	minus 20
Transient resistance of coating in 3% solution NaCl at temperature of (20±5) °C, Ohm·cm², not less than: initial in 100 days of exposure	$1 \cdot 10^8$ $1 \cdot 10^7$	
Dielectric continuity (no breakdown at electrical voltage), kV/mm thickness	5	
Water absorption tape for 1000 hours at temperature (20±3) °C, %, max	0,5	
Funginertness, scores, max	2	
Thickness, mm	0,40+0,05 0,45±0,05 0,55±0,05	
Width, mm	450+5	
Type length per roll, m, thickness: 0.40+0.05 0.45±0.05 0.55±0.05	170±3 170±3 150±3	

As agreed with the consumer tape thickness, width and length can be different.

TRANSPORTATION

By rail, road, air, sea and river transport.

PACKING

The tape is supplied in rolls wound on cardboard or plastic bobbins. Each roll is packaged in a polyethylene or polypropylene bag. The weight per package must be not more than 45kg.

GUARANTEED SHELF LIFE

24 months from the date of manufacture if stored in original packaging in closed rooms, protected from the influence of the sun and atmospheric precipitation at temperatures from minus 40 °C to plus 50 °C for grade A, from minus 20 °C to plus 50 °C for mark B, inorganic solvents and aggressive media.

НАТР ЕДКИЙ ОЧИЩЕННЫЙ (ГИДРОКСИД НАТРИЯ) ГОСТ 11078-78, С ИЗМ. 1-3

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:

NaOH
CAS 1310-73-2

НАЗНАЧЕНИЕ

Марка А применяется в производстве химических волокон, ионообменных смол, реактивов, в медицинской промышленности.
Марка Б применяется в производстве непищевой целлюлозной пленки, чистых металлов, в целлюлозно-бумажной промышленности, для производства минеральных удобрений.

ОПИСАНИЕ

Натр едкий очищенный — бесцветная прозрачная жидкость.

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА

Электролиз раствора хлористого натрия с применением ртутного катода.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма	
	Марка А	Марка Б
1. Внешний вид	бесцветная прозрачная жидкость	
2. Массовая доля едкого натра (NaOH), %, не менее	46	45
3. Массовая доля углекислого натрия (NaCO), %, не более	0,15	0,20
4. Массовая доля хлористого натрия (NaCl), %, не более	0,007	0,01
5. Массовая доля сульфатов (SO), %, не более	0,002	0,005
6. Массовая доля кремниевой кислоты (SiO), %, не более	0,002	0,008
7. Массовая доля железа (FeO), %, не более	0,0007	0,001
8. Массовая доля ртути (Hg), %, не более	0,00007	0,00009
9. Массовая доля алюминия (AlO), %, не более	0,002	0,003
10. Массовая доля кальция (Ca), %, не более	0,0014	0,0014
11. Массовая доля бария (Ba), %, не более	0,001	0,0001
12. Массовая доля магния (Mg), %, не более	0,0001	0,0001
13. Массовая доля марганца (Mn), %, не более	0,00001	0,00001
14. Массовая доля меди (Cu), %, не более	0,00001	0,00001
15. Массовая доля никеля (Ni), %, не более	0,00001	0,00004
16. Массовая доля свинца (Pb), %, не более	0,00002	0,00002
17. Массовая доля хлорноватокистиого натрия (NaClO), %, не более	0,0001	0,005
18. Коэффициент светопропускания, %, не менее	93	90

ТРАНСПОРТИРОВКА

Железнодорожным и автомобильным транспортом, водным транспортом, в крытых транспортных средствах в упаковке и наливом в ж/д и автомобильных цистернах, специализированных контейнерах-цистернах в соответствии с правилами перевозок опасных грузов, действующих на данном виде транспорта.

УПАКОВКА

В ж/д цистернах по 30 т (в пересчете на основное вещество), бочки или мелкую тару из стали Х18Н10Т или из стали углеродистой с гуммированной поверхностью.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Три года со дня изготовления.

SODIUM HYDROXIDE PURIFIED (CAUSTIC SODA) GOST 11078-78, REV 1-3

CHEMICAL FORMULA:

NaOH
CAS 1310-73-2

APPLICATION

Grade A is used in the production of chemical fibers, ion-exchangeresins, reagents; in medicine.
Grade B is used in the production of non-food cellulose film, pure metals; in pulp and paperindustry, in the production of mineral fertilizers.

DESCRIPTION

Purified sodium hydroxide is colorless clear fluid.

METHOD OF PRODUCTION

Electrolysis of sodium chloride solution using a mercury cathode.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	Standard	
	Brand A	Brand B
1. Appearanse	colorless clear fluid	
2. Mass fraction of sodium hydroxide (NaOH), %, no less than	46	45
3. Mass fraction of, Sodium carbonate (Na_2CO_3), %, max	0,15	0,20
4. Mass fraction of, Sodium chloride (NaCl), %, max	0,007	0,01
5. Mass fraction of, Sulphates (SO_4), %, max	0,002	0,005
6. Mass fraction of, Silicon acid (SiO_2), %, max	0,002	0,008
7. Mass fraction of, Iron (Fe_2O_3), %, max	0,0007	0,001
8. Mass fraction of, Mercury (Hg), %, max	0,00007	0,00009
9. Mass fraction of, Aluminum (Al_2O_3), %, max	0,002	0,003
10. Mass fraction of, Calcium (Ca), %, max	0,0014	0,0014
11. Mass fraction of, Barium (Ba), %, max	0,001	0,0001
12. Mass fraction of, Magnesium (Mg), %, max	0,0001	0,0001
13. Mass fraction of, Manganese (Mn), %, max	0,00001	0,00001
14. Mass fraction of, Copper (Cu), %, max	0,00001	0,00001
15. Mass fraction of, Nickel (Ni), %, max	0,00001	0,00004
16. Mass fraction of, Lead (Pb), %, max	0,00002	0,00002
17. Mass fraction of, sodium chlorate ($NaClO_3$), %, max	0,0001	0,005
18. Mass fraction of, Coefficient of transparency, %, no less than	93	90

TRANSPORTATION

By rail, road and marine transport, in closed vehicles packed or in bulk in rail and road cars, in special container tanks according to haulage rules of dangerous cargoes applicable at corresponding type of transport.

PACKING

In railway tanks of 30t (in terms of the main substance), barrels or small containers made of steel X18N10T or carbon steel with a gummed surface.

GUARANTEED SHELF LIFE

Years from date ofmanufacture.

НАТР ЕДКИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ (ГИДРОКСИД НАТРИЯ, СОДА КАУСТИЧЕСКАЯ) ГОСТ Р 55064-2012

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:

NaOH
CAS 1310-73-2

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей, нефтедобывающей, целлюлозно-бумажной, горнодобывающей, текстильной, пищевой (для обезжиривания и обработки технологического оборудования и тары) промышленности, цветной металлургии, энергетики, микроэлектроники и др. отраслей.

ОПИСАНИЕ

Марка ТР (твердый ртутный) — чешуированная масса белого цвета. Сильно гигроскопичная, хорошо растворимая в воде и спирте. Допускается слабая окраска.

Марка РД (раствор диафрагменный) — бесцветная или окрашенная жидкость. Допускается выкристаллизованный осадок.

МЕТОД ПОЛУЧЕНИЯ

Марка РД — получаемый из первичного диафрагменного раствора едкого натра упариванием.

Марка ТР — получаемый из ртутного раствора едкого натра марки А по ГОСТ 11078 упариванием, сушкой и чешуированием.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Марка ТР	Марка РД	
		Сорт высший	Сорт первый
1. Внешний вид	Чешуированная масса белого цвета. Допускается слабая окраска	Бесцветная или окрашенная жидкость. Допускается выкристаллизованный осадок	
2. Массовая доля гидроксида натрия, %, не менее	98,5	46,0	44,0
3. Массовая доля карбоната натрия, %, не более	0,8	0,6	0,8
4. Массовая доля хлорида натрия, %, не более	0,05	3,0	3,8
5. Массовая доля железа, %, не более	0,004 (в пересчете на оксид железа III)	0,007 (в пересчете на оксид железа III)	0,02 (в пересчете на оксид железа III)
6. Сумма массовых долей оксидов железа и алюминия, %, не более	0,02	Не нормируется	
7. Массовая доля кремниевой кислоты в пересчете на диоксид кремния, %, не более	0,02	Не нормируется	
8. Массовая доля сульфата натрия, % , не более	0,03	Не нормируется	
9. Сумма массовых долей кальция и магния в пересчете на кальций, %, не более	0,01	Не нормируется	
10. Массовая доля хлората натрия, %, не более	0,01	0,25	0,3
11. Сумма массовых долей тяжелых металлов, осаждаемых сероводородом в пересчете на свинец, %, не более	0,01	Не нормируется	
12. Массовая доля ртути, %, не более	0,0005	Не нормируется	
13. Массовая доля никеля, %, не более	Не нормируется	Не нормируется	

ПРИМЕЧАНИЕ:

нормы примесей в настоящей таблице даны в пересчете на гидроксид натрия с массовой долей 100%.

SODIUM HYDROXIDE COMMERCIAL GRADE (SODIUM HYDROXIDE, CAUSTIC SODA) GOST Р 55064-2012

CHEMICAL FORMULA:

NaOH
CAS 1310-73-2

APPLICATION

It is intended for the chemical, petrochemical, oil refining, oil production, pulp and paper, mining, textile, food (for degreasing and processing of technological equipment and containers) industry, non-ferrous metallurgy, energy, microelectronics, and other industries.

DESCRIPTION

TR brand (solid, mercury) – white flakes, light coloring is allowed. Highly hygroscopic, highly soluble in water and alcohol.
RD brand (diaphragm solution) is a colorless. or colored liquid. Crystallized out deposit is allowed.

PRODUCTION METHOD

RD grade – Obtained by evaporation from precursor diaphragm solution of caustic soda.
TR grade – Obtained by evaporation, drying and flaking from mercury solution of caustic soda brand A as per GOST 11078

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	Brand TR	Brand RD	
		The highest grade	First grade
1. Appearance	White flakes Can be pale colored	Colorless or colored liquid. Crystallized precipitate can be present	
2. Mass fraction of hydroxide sodium, %, not less than	98,5	46,0	44,0
3. Mass fraction of sodium carbonate, %, max	0,8	0,6	0,8
4. Mass fraction of sodium chloride, %, max	0,05	3,0	3,8
5. Mass fraction of iron, %, max	0,004 (calculated as iron oxide III)	0,007 (calculated as iron oxide III)	0,02 (calculated as iron oxide III)
6. Sum of mass fractions of iron and aluminum oxides, %, max	0,02	Not rated	
7. Mass fraction of silicon acid calculated as silicon dioxide, %, max	0,02	Not rated	
8. Mass fraction of sodium sulphate, %, max	0,03	Not rated	
9. Mass fraction of calcium and magnesium calculated as calcium, %, max	0,01	Not rated	
10. Mass fraction of sodium chlorate, %, max	0,01	0,25	0,3
11. Sum of mass fraction of heavy metals precipitated by H2S calculated as lead, %, max	0,01	Not rated	
12. Mass fraction of mercury, %, max	0,0005	Not rated	
13.Mass fraction of nickel, %, max	Not rated	Not rated	

NOTE:

normal limits of impurities in this table are given in terms of sodium hydroxide with mass fraction 100%.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Железнодорожным транспортом в соответствии с правилами перевозок опасных грузов, действующими на данном виде транспорта.

TRANSPORTATION

By rail in accordance With the rules for the transport of dangerous goods applicable to this type of transport.

УПАКОВКА:

Марка РД — в ж/д цистернах.
Марка ТР — стальные барабаны вместимостью 25–250 $дм^3$ с мешками — вкладышами из полиэтиленовой пленки, полиэтиленовые бочки вместимостью 48–227 $дм^3$, полипропиленовые биг-беги по 600 кг, полимерные мешки 50 кг, вагон 50–60 т, во влагопрочные полимерные или многослойные бумажные мешки по соглашению.

PACKING:

RD brand — by railway tank car.
TR brand — steel drums with a capacity of 25–250 dm^3 with polyethylene inliners, polyethylene barrels with a capacity of 48–227 dm^3, 600 kg polypropylene big bags, 50 kg polymeric bags, 50–60 tons wagon, in moisture-resistant polymer or multilayer paper bags by agreement.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Один год со дня изготовления.

GUARANTEED SHELF LIFE

One year from the date of manufacture.

НАТР ЕДКИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЧЕШУИРОВАННЫЙ СТО 00203312-017-2011, С ИЗМ. 1-3

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:
NaOH
CAS 1310-73-2

НАЗНАЧЕНИЕ
Предназначен для химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей, нефтедобывающей, целлюлозно-бумажной, горнодобывающей, текстильной, пищевой (для обезжиривания и обработки технологического оборудования и тары) промышленности, цветной металлургии, энергетики, микроэлектроники и др.отраслей.

ОПИСАНИЕ
Чешуированная масса белого цвета, сильно гигроскопичная, хорошо растворима в воде и спирте.

МЕТОД ПОЛУЧЕНИЯ
Получают из ртутного раствора едкого натра марки А по ГОСТ 11078 упариванием, сушкой и чешуированием

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма
1. Внешний вид	Чешуированная масса белого цвета. Допускается слабая окраска
2. Массовая доля гидроксида натрия, %, не менее	98,5
3. Массовая доля углекислого натрия, %, не более	0,8
4. Массовая доля хлористого натрия, %, не более	0,05
5. Массовая доля железа в пересчете на Fe_2O_3 %, не более	0,004
6. Сумма массовых долей оксислов железа, алюминия, %, не более	0,02
7. Массовая доля кремниевой кислоты в пересчете на SiO_2, %, не более	0,02
8. Массовая доля сульфата натрия, %, не более	0,03
9. Сумма массовых долей кальция и магния в пересчете на Ca, %, не более	0,01
10. Массовая доля хлорноватокислого натрия, %, не более	0,01
11. Сумма массовых долей тяжелых металлов, осаждаемых H_2S, в пересчете на Pb, %, не более	0,01
12. Массовая доля ртути, %, не более	0,0005

ПРИМЕЧАНИЕ:
Нормы примесей даны в пересчете на 100%-ый продукт. Показатели качества продукта по пунктам 6-12 гарантируются изготовителем и определяются 1 раз в 6 месяцев.

ТРАНСПОРТИРОВКА
Всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

УПАКОВКА
Стальные барабаны по ГОСТ 5044, исполнения Б и В, вместимостью 25–250 дм^3; навивные картонные барабаны по ГОСТ 7065 типа I или II, вместимостью 25–100 дм^3, с мешками-вкладышами из полиэтиленовой пленки толщиной не менее 0,1 мм; в специализированные мягкие контейнеры типа МКР-1, ОС-1, ЗППР по ТУ 2297–076–00209728–99 с полиэтиленовыми вкладышами; в мешки полипропиленовые (полимерные) типа МП-2 по ТУ 2297–001–00204688–2000; в полиэтиленовые бочки по ТУ 2297–001–54011141–01; в полиэтиленовые мешки с закрытой горловиной по ГОСТ17811. Масса нетто едкого натра в полиэтиленовом мешке — не более 50 кг, в мягком специализированном контейнере — не более 1300 кг; в полиэтиленовых бочках — не более 60 кг; в полимерных мешках — не более 50 кг.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ
Один год со дня изготовления.

SODIUM HYDROXIDE COMMERCIAL GRADE FLAKES STO 00203312-017-2011, REV 1-3

CHEMICAL FORMULA:
NaOH
CAS 1310-73-2

APPLICATION
Range of application intended for use in chemical, petrochemical, refinery, pulp-and-paper, mining, textile, food (for deoiling and treatment of process equipment and tare) industries, non-ferrousmetallurgy, electric powerindustry,

DESCRIPTION
White flakes, very hygroscopic, very soluble in water and alcohol.

PRODUCTION METHOD
Obtained by evaporation, drying and flaking from mercury solution of caustic soda brand A as per GOST 11078

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	Standard
1. Appearance	White flakes Can be pale colored
2. Mass fraction of hydroxide sodium, %, not less than	98,5
3. Mass fraction of sodium carbonate, %, max	0,8
4. Mass fraction of sodium chloride, %, max	0,05
5. Mass fraction of iron calculated as Fe_2O_3, %, max	0,004
6. Sum of mass fractions of iron and aluminum oxides, %, max	0,02
7. Mass fraction of silicon acid calculated as SiO_2, %, max	0,02
8. Mass fraction of sodium sulphate, %, max	0,03
9. Mass fraction of calcium and magnesium calculated as Ca, %, max	0,01
10. Mass fraction of sodium chlorate, %, max	0,01
11. Sum of mass fraction of heavy metals precipitated by H_2S calculated as Pb, %, max	0,01
12. Mass fraction of mercury, %, max	0,0005

NOTE:
Limits of impurities are presented in terms of 100% product. Product quality attributes according to items 6-12 are uaranteedby the manufacturer.They are determined once a 6 months.

TRANSPORTATION
By rail, road, sea in covered carrier.

PACKING
Steel drums according to GOST 5044, types B and C 25-250 dm3; cardboard, spirally wound drums GOST 17065 type I or II 25-100 dm3 lined with polyethylene film (film thickness is not less than 0,1 mm); in specialized soft con- tainers type MKR-1, OS-1, ZPPR according to TU2297-076-00209728-99 lined with polypropylene (polymer) bags; type MP-2 according to TU 2297-001-00204688-2000; plastic drums according to TU 2297-001-54011141-01; plastic closed mouth bags according to GOST 17811. Net weight of sodium hydroxide in plastic bag is not more than 50 kg, in soft special container NMT 1300 kg; in polyethylene drums – NMT 60 kg, in polymeric bags – NMT 50 kg).

GUARANTEED SHELF LIFE
One year from the date of manufacture.

НАТРИЯ ГИПОХЛОРИТ ТЕХНИЧЕСКИЙ
ТУ 6-01-29-93, С ИЗМ. 1-3, СТО 00203312-012-2011, С ИЗМ. 1
ГОСТ 11086-76 С ИЗМ. 1,2

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:

NaOCl
CAS 7681-52-9

НАЗНАЧЕНИЕ

В зависимости от используемого сырья гипохлорит натрия выпускают двух марок: А и Б.

Марка А предназначена для обеззараживания воды в системе хозяйственно-питьевого водоснабжения, бытовых и промышленных сточных вод, для дезинфекции тары и оборудования в мясной и молочной промышленности, для получения отбеливающих и дезинфицирующих средств.

Марка Б предназначена для дезинфекции территорий, загрязненных фекальными сбросами, пищевыми, бытовыми и другими отходами, а также для обеззараживания сточных вод.

ОПИСАНИЕ

Гипохлорит натрия сильный окислитель. Представляет собой жидкость от зеленовато-желтого и до коричневого цвета с запахом хлора, хорошо растворим в воде, при длительном хранении, особенно на свету разлагается.

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА

Абсорбция хлора из абгазов раствором едкого натра.

Марка А — для ее получения применяют абгазный хлор стадии сжижения производства хлора и диафрагменный едкий натр.

Марка Б — для ее получения применяют абгазный хлор органического и неорганического производства и диафрагменный или ртутный едкий натр.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
СТО 00203312-012-2011 С ИЗМ. 1, ТУ 6-01-29-93 С ИЗМ. 1-3

Наименование показателя	Марка А	Марка Б
Внешний вид	Жидкость зеленовато-желтого цвета.	Жидкость зеленовато-желтого цвета. Допускается выпадение незначительного осадка, наличие мелкодисперсных точек и взвесей.
Массовая концентрация активного хлора, г/дм^3, не менее	120	120
Массовая концентрация щелочи в пересчете NaOH, г/дм^3, не более	40	90

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
ГОСТ 11086-76

Наименование показателя	Марка А	Марка Б
Внешний вид	Жидкость зеленовато-желтого цвета	
Массовая концентрация активного хлора, г/дм^3, не менее	190	170
Массовая концентрация щелочи в пересчете на NaOH, г/дм^3, не более	10-20	40-60
Массовая концентрация железа, г/дм^3, не более	0,02	0,06
Коэффициент светоиспускания, %, не менее	20	20

ПРИМЕЧАНИЕ:

Допускается потеря активного хлора по истечении 10 суток со дня отгрузки не более 30 % от первоначального содержания.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Железнодорожным и автомобильным транспортом в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок опасных грузов, действующими на данном виде транспорта.

Гипохлорит натрия в цистернах транспортируют по железной дороге, в контейнерах и бочках — автомобильным транспортом.

УПАКОВКА

Специальные гуммированные железнодорожные цистерны.

Возможна отгрузка в тару потребителя (контейнеры,бочки).

ХРАНЕНИЕ

Хранят в защищенных от солнечного света местах. Полиэтиленовые бочки с продуктом хранят в неотапливаемых помещениях.

SODIUM GIPOCHLORITE, COMMERCIAL GRADE
TU 6-01-29-93, rev 1-3, STO 00203312-012-2011, rev 1
GOST 11086-76, rev 1,2

CHEMICAL FORMULA:

NaOCl
CAS 7681-52-9

APPLICATION

Two brands of sodium hypochlorite are available depending on raw material: A and B.

Brand A is designed for treatment of water in household and drinking water supply systems, for treatment of sewage and industrial waste water, for disinfection of packaging and equipment in meat and dairy industry, for production of bleaching substances and disinfectants.

Grade B is used for disinfection of areas contaminated with fecal discharges, food, household and other waste, as well as for wastewater disinfection.

DESCRIPTION

Sodium hypochlorite is a strong oxidiser.Greenish-yellow to brown liquid with chlorine smell, freely soluble in water, degrades during long term storageespecially if exposed to light.

METHOD OF PRODUCTION

Absorption of chlorine from waste gases by caustic soda solution.

For production of brand A use diaphragm caustic soda and chlorine from waste gases in liquefaction stage of chlorine production.

For production of brand B use chlorine from waste gases of organic and inorganic production and diaphragm or mercury caustic soda.

TECHNICAL REQUIREMENTS
TU 6-01-29-93, rev 1-3, STO 00203312-012-2011, rev 1

Indicator name	Brand A	Brand B
Appearance	Greenish-yellow liquid.	The liquid is greenish-yellow in color. Minor precipitation, the presence of fine points and suspensions is allowed.
Mass fraction of the active chlorine, g/dm3, not less than	120	120
Mass fraction of alkalis calculated as NaOH, g/dm3, max	40	90

TECHNICAL REQUIREMENTS
GOST 11086-76, rev 1,2

Indicator name	Brand A	Brand B
Appearance	Greenish-yellow liquid	
Mass fraction of the active chlorine, g/dm^3, not less than	190	170
Mass fraction of alkalis calculated as NaOH, g/dm^3, max	10-20	40-60
Mass concentration of iron, g/dm^3, max	0,02	0,06
Light emission coefficient,%, not less than	20	20

NOTE:

Permitted loss of active chlorine after 10 days from the day of shipment is not more than 30% of the original content.

TRANSPORTATION

By rail, road, water transport in roofed means of transportation in accordance with the rules for the carriage of dangerous goods being in force for this type of transport. Sodium hypochlorite is transported in tanks by rail, in containers and barrels - by road.

PACKING

Special rubberized rail tank cars.Shipment can be carried out in consumer packaging (containers, drums).

STORAGE

Store in a place protected from sunlight. Polyethylene drums with the product are stored in unheated rooms.

РЕАКТИВЫ НАТРИЯ ГИДРООКИСЬ ГОСТ 4328-77, ИЗМ. 1, 2

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:
NAOH
CAS 1310-73-2

НАЗНАЧЕНИЕ
Применяется в производстве химических волокон, ионообменных смол, химических реактивов, целлюлозно-бумажной, медицинской промышленности, черной и цветной металлургии и других отраслях народного хозяйства.

ОПИСАНИЕ
Чешуированная масса белого цвета, сильно гигроскопичная, хорошо растворимая в воде и спирте, быстро поглощает из воздуха углекислоту и воду.

МЕТОД ПОЛУЧЕНИЯ
Электролиз раствора поваренной соли с последующим выпариванием жидкой каустической соды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Чистый для анализа (ЧДА)
1. Массовая доля гидроокиси натрия (NaOH), %, не менее	98
2. Массовая доля углекислого натрия (Na_2CO_3), %, не более	1,0
3. Массовая доля общего азота, % не более	0,0005
4. Массовая доля кремнекислоты (SiO_2), %, не более	0,002
5. Массовая доля сульфатов (SO_4), %, не более	0,0050
6. Массовая доля фосфатов (PO_4), %, не более	0,0030
7. Массовая доля хлоридов (Cl), %, не более	0,0050
8. Массовая доля алюминия (Al), %, не более	0,0010
9. Массовая доля железа (Fe), % не более	0,0010
10. Массовая доля кальция и магния в пересчете на Mg, %, не более	0,024
11. Массовая доля калия (K), % не более	Не нормируется
12. Массовая доля тяжелых металлов (Ag), %, не более	0,0010
13. Массовая доля мышьяка (As), %, не более	Не нормируется

ТРАНСПОРТИРОВКА
Всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

УПАКОВКА
Полиэтиленовые бочки (евротара) по 60 кг с мешками – вкладышами из полиэтиленовой пленки.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ
6 месяцев со дня изготовления.

REAGENTS OF SODIUM HYDROXIDE GOST 4328-77, REV 1, 2

CHEMICAL FORMULA:
NAOH
CAS 1310-73-2

APPLICATION
It is used in the production of chemical fibers, ion-exchange res-ins, reagents, in medicine, iron and steel industry and other industries.

DESCRIPTION
White flakes, very hygroscopic, very soluble in water and alcohol, quickly absorbs carbon dioxide and water from air.

PRODUCTION METHOD
Electrolysis of sodium chloride solution followed by evaporation of liquid caustic soda.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	Pure for analysis (pa)
1. Mass fraction of sodium hydroxide (NaOH), %, not less than	98
2. Mass fraction of sodium carbonate, (Na_2CO_3), %, max	1,0
3. Mass fraction of total nitrogen, %, max	0,0005
4. Mass fraction of silicic acid (SiO_2), %, max	0,002
5. Mass fraction of sulphates (SO_4), %, max	0,0050
6. Mass fraction of phosphates (PO_4), %, max	0,0030
7. Mass fraction of chlorides (Cl), %, max	0,0050
8. Mass fraction of aluminium (Al), %, max	0,0010
9. Mass fraction of iron (Fe), %, max	0,0010
10. Mass fraction of calcium and magnesium calculated as Mg, %, max	0,024
11. Mass fraction of potassium (K), %, max	Not rated
12. Mass fraction of heavy metals (Ag), %, max	0,0010
13. Mass fraction of arsenic (As), %, max	Not rated

TRANSPORTATION
By all types of transport in accordance with haulage rules applicable for particular transport type.

PACKING
60 kg polyethylene barrels (euro container) with bags with polyethylene bags.

GUARANTEED SHELF LIFE
6 months from the date of manufacture.

ПАРАФИНЫ ХЛОРИРОВАННЫЕ ЖИДКИЕ ТУ 20.59.56-277-00203312-2019

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:

$C_nH_{2n+2-x}Cl_x$
CAS 63449-39-8

НАЗНАЧЕНИЕ

Парафины хлорированные жидкие предназначены для получения смазочных материалов и как компонент в жирующих композициях при обработке кож, а также в качестве вторичного пластификатора в композициях на основе поливинилхлорида и других полимерных материалов.

ОПИСАНИЕ

Марка ХП-52 — маслянистая жидкость без механических примесей. Допускается легкая опалесценция.
Марка ХП-470А — маслянистая жидкость без механических примесей. Допускается легкая опалесценция.
Марка ХП-470Б — маслянистая жидкость от желтого до коричневато-желтого цвета.
Допускается легкая опалесценция.

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА

Хлорпарафины получают хлорированием парафинов C_{14}-C_{17}.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма для марок		
	ХП-52	ХП- 470А	ХП- 470Б
Плотность при 20 °С, кг/м^3, в пределах	1250-1300*	1185-1235	1185-1235
Цветность по йодной шкале, мг · I_2/100 см^3, не более	4	4	–
Массовая доля хлора, %, в пределах	50,0-54,0	45,0-49,0	45,0-49,0
Массовая доля кислот в пересчете на HCl, %, не более	0,005	0,0005	0,005
Массовая доля железа, %, не более	0,004	0,004	0,006
Термостабильность в пересчете на отщепленный HCl, %, не более	0,05	0,05	0,4
**Динамическая вязкость при 20 °С, Па·с, не более	5,0*	5,0	–
* Плотность и динамическую вязкость продукта марки ХП-52 определяют при 30 °С ** Определяют по требованию потребителя			

ТРАНСПОРТИРОВКА

Железнодорожные цистерны и автоцистерны. Хлорпарафины, упакованные в бочки, транспортируют в крытых транспортных средствах автомобильным и ж/д транспортом, в универсальных контейнерах в закрытых вагонах.

УПАКОВКА

Стальные бочки типа 1А1 вместимостью 216,5 дм^3, полиэтиленовые бочки вместимостью 227 дм^3, полиэтиленовые кубовые контейнеры.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНЯ

ХП-52, ХП-470А — один год,
ХП-470Б — три месяца со дня изготовления.

LIQUID PARAFFINES CHLORINATED TU 20.59.56-277-00203312-2019

CHEMICAL FORMULA:

$C_nH_{2n+2-x}Cl_x$
CAS 63449-39-8

APPLICATION

Liquid chlorinated paraffins are used for production of lubricants and as a components of grease compositions for processing of natural leather, as well as as a secondary plasticizers in polymer compositions based on polyvinylchloride and some other polymeric materials.

DESCRIPTION

Brand HP-52 is an oily fluid without visual impurities. Light opalescence may bepresent.
BrandHP-470Aisanoilyfluidwithoutvisualimpurities. Light opalescence may bepresent.
Brand HP-470B is an oily yellow to brown-yellow liquid. Light opalescence may bepresent.

METHOD OF PRODUCTION

Chlorinated paraffins is produced by chlorination of paraffins C_{14}-C_{17}.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	Standard for brands		
	HP-52	HP-470A	HP-470B
Density at 20 °C, kg/m^3, in a range of	1250-1300*	1185-1235	1185-1235
Color by iodine scale, mg · I_2/100 cm^3, max	4	4	–
Mass fraction chlorine, %, in a range of	50,0-54,0	45,0-49,0	45,0-49,0
Mass fraction of acids calculated as HCl (%), max	0,005	0,0005	0,005
Mass fraction of iron, %, max	0,004	0,004	0,006
Thermostability calculated as cleaved HCl, %, max	0,05	0,05	0,4
**Dynamic viscosity at 20 °C, Pa·s, max	5,0*	5,0	–
*Density and dynamic viscosity of the product (brand HP-52) is determined at 30 °C ** Determined on consumer demand			

TRANSPORTATION

Rail tank cars and tanker trucks. Chlorinated paraffins are packed in drums, transported in roofed vehicles by road and railway transport in universal containers on closed cars.

PACKING

Steel drums type 1A1 216.5 dm^3, polyethylene drums 227 dm^3, polyethylene intermediate bulk containers

GUARANTEED SHELF LIFE

HP-52, HP-470A – oneyear,
HP-470B – three months from the date of manufacture.

ПЛАСТИКАТ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ ТИПА НГП (ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ) ТУ 6-01-1328-86, С ИЗМ. 1-5

НАЗНАЧЕНИЕ

Поливинилхлоридный пластикат пониженной горючести предназначен для изготовления защитных оболочек проводов и кабелей, эксплуатирующихся в диапазоне температур от минус 30 °С до плюс 70 °С, в условиях повышенной пожароопасности.

ОПИСАНИЕ

Выпускается в виде гранул черного цвета. По своим техническим характеристикам является аналогом известного в мире пластиката марки СУМИКОН УМ-132В фирмы Сумитомо Бакелит (Япония). Композиция на основе ПВХ для изготовления кабельного пластиката марок НГП-30-32 защищена патентом Российской Федерации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	НГП-30-32
Удельное объемное электрическое сопротивление при (20±2) °С, Ом·см, не менее	$3 \cdot 10^{11}$
Прочность при разрыве, МПа, не менее	14
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	250
Температура хрупкости, °С, не выше	Минус 30
Потери в массе при (160±2) °С в течение 6 ч, %, не более	2
Горючесть по КИ, %, не менее	32
Твердость при (20±2) °С, МПа	1,3-2,0
Твердость при (70±2) °С, МПа	0,5-1,0
Плотность, г/см^3, не выше	1,50
Водопоглощение, %, не более	0,25
Сохранение относительного удлинения при разрыве после старения при (100±2) °С в течение 7 сут., %, не менее	85
Светостойкость при (70±2) °С, ч, не менее	1500
Твердость по Шору А, условных единиц, не менее	75

ТРАНСПОРТИРОВКА

Автомобильным, железнодорожным и водным транспортом.

УПАКОВКА

Специализированные мягкие контейнеры с полиэтиленовым вкладышем массой 700-1000 кг и полипропиленовые мешки массой 25±0,5 кг.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

3 года со дня изготовления. Пластикат должен храниться в закрытых помещениях при температуре от + 5 °С до + 35 °С и относительной влажности не более 80 %, вне органических растворителей и агрессивных сред.

POLYVINYL CHLORIDE PLASTICATE NGP TYPE (REDUCED FLAMMABILITY) TU 6-01-1328-86, REV 1-5

APPLICATION

Polyvinyl chloride plasticate is designed for production of protective sheath of wires and cables operated at temperature range from minus 30 °C up to plus 70 °C, in fire hazard conditions.

DESCRIPTION

It is produced in the form of black color granules. According to its characteristics it is analogous to well known plasticate SUMIKON UM-132V of the firm Sumitomo Bakelit (Japan). The compound is base on PVC for manufacturing of cable plasticate (type NGP-30-32). It is protected by patent of the Russian Federation.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	NPG-30-32
Volume resistivity at (20±2) °C, Ohm·cm, not less than	$3 \cdot 10^{11}$
Tear resistance, MPa, not less than	14
Tensile strain at break, %, not less than	250
Brittleness point, °C, max	Minus 30
Weight loss at (160±2) °C for 6 h, %, max	2
Combustibleness by oxygen index, %, not less than	32
Hardness at (20±2) °C, MPa	1,3-2,0
Hardness at (70±2) °C, MPa	0,5-1,0
Density, g/cm^3, max	1,50
Water saturation, %, max	0,25
Maintenance of elongation at break after deterioration at (100±2) °C, for 7 days, %, not less than	85
Photostability at (70±2) °C, hours, not less than	1500
Hardness by Shore A, arbiatry units, not less than	75

TRANSPORTATION

By road, rail and water transport.

PACKING

Specialized soft containers with polyethylene insert not more than 700-1000 kg and polypropylene bags 25±0.5 kg .

GUARANTEED SHELF LIFE

3 years from date of manufacture.
Plasticate must be stored in closed premises with a temperature + 5 °C to + 35 °C, and relative humidity not more than 80 %, away from organic solvents.
and corrosive media.

ПЛАСТИКАТ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ ТИПА НГП ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ МОДИФИЦИРОВАННЫЙ СТО 00203312-011-2011, С ИЗМ. 1-3

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для изготовления изделий, эксплуатируемых в районах с климатическими условиями по категориям размещений, установленными в нормативной документации на конкретные изделия, в условиях, при которых предъявляются требования повышенной пожаробезопасности: нераспространение горения при прокладке кабелей в пучках, пониженное выделение дыма и продуктов горения, малая степень токсичности (атомные электростанции, тепло- и гидроэлектростанции, метрополитены, суда, высотные здания, промышленные сооружения,складские помещения,места с массовым пребыванием людей и т.п.).
Марка НГП-М-ПИ 30-30 – изоляционный;
Марка НГП-М-ПО 30-35 – для наружной оболочки;
Марка НГП-М-ПВ 28 – для внутреннего заполнения.

ОПИСАНИЕ

Пластикат марок НГП-М-ПИ и НГП-М-ПВ выпускается в виде гранул натурального цвета.
Пластикат марки НГП-М-ПО выпускается окрашенным в массе черного или иного цвета (по согласованию с потребителем).

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА

Термопластичный материал, полученный переработкой поливинилхлоридной композиции с добавлением пластификаторов, лубрикантов (механо-химических стабилизаторов), пигментов и термостабилизаторов хлористого водорода.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма для марок		
	НГП-М-ПИ 30-30	НГП-М-ПО 30-35	НГП-М- ПВ 28
Горючесть методом кислородного индекса, %, не менее	30	35	28
Коэффициент дымообразования (Dm): – при горении, м^2/кг, не более – при тлении, м^2/кг, не более	400 400	400 400	400 400
Определение количества галогенных кислот, мг/г, не более	150	140	50
Температура хрупкости, °С, не выше	минус 30	минус 30	–
Удельное объемное элек¬трическое сопротивление при (20±2) °С, Ом·см, не менее	$5 \cdot 10^{13}$	$5 \cdot 10^{11}$	–
Удельное объемное электрическое сопротивление при (70±2) °С, Ом·см, не менее	$1 \cdot 10^{11}$	–	–
Прочность при разрыве, МПа, не менее	15	11	3
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	250	250	200
Потери в массе при температуре (160±2) °С в течение 6 ч, %, не более	2	2	–
Старение при температуре (100±2) °С в течение 7 сут. – сохранение относительного удлинения при разрыве, %, не менее – сохранение прочности при разрыве, %, не менее	80 80	80 80	- -
Твердость по Шору «А», усл. ед., не менее	80	86	–
Водопоглощение, %, не более	0,25	0,4	–
Плотность, г/см^3, не более	1,52	1,61	1,9

POLYVINYL CHLORIDE PLASTICATE TYPE NPG, LOW FLAMMABILITY MODIFIED STO 00203312-011-2011, REV 1- 3

APPLICATION

It is designed for manufacturing of products operated in areas which climatic conditions and categories of placement are established in the normative documentation on specific products. These conditions require stricter fire safety measures: flame retardance in cablebundles, low emission of smoke and combustion products, low degree of toxicity (nuclear power plants, thermal power plants and hydro power plants, subways, ships, tall buildings, industrial buildings, warehouses, crowded places, etc.).
Brand NGP-M-PI 30-30 – insulation;
Brand NGP-M-PO 30-35 – for the exterior shield;
Brand NGP-M-PV 28 – for internal filling.

DESCRIPTION

Two brands of plasticate NPG-M-PI and NPG-M-PV are available in form of natural color granules.
Plasticate brand NPG-M-PO is available in black or other color (to be agreed with the consumer).

METHOD OF PRODUCTION

Thermoplastic material is produced by processing of PVC compound with addition of plasticizers, lubricants (mechanical and chemical stabilizers) colorants and heat stabilizers of hydrogen chloride.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Parameter	Value		
	NGP-M-PI 30-30	NGP-M-PO 30-35	NGP-M- PV 28
Combustibility as Limiting Oxygen Index, %, min	30	35	28
Smoke-developed index (SDI): – when burning, m^2/kg, max – when smoldering, m^2/kg, max	400 400	400 400	400 400
Determination of the amount of halogen acids, mg / g, max	150	140	50
Brittleness point, °C, max	minus 30	minus 30	–
Specific volumetric electrical resistance at (20 ± 2) ºC, Ohm·cm, min	$5 \cdot 10^{13}$	$5 \cdot 10^{11}$	–
Specific volumetric electrical resistance at (70 ± 2) ºC, Ohm·cm, min	$1 \cdot 10^{11}$	–	–
Tensile strength, MPa (kgf /cm^2), min	15	11	3
Relative elongation, %, min	250	250	200
Weight loss at temperature of (160 ±2) ° C within 6 hours, %, max	2	2	–
Ageing at (100 ± 2) ° C within 7 days: – retention of relative elongation, %, min - retention of tensile strength, %, min	80 80	80 80	- -
Shore hardness "A", conv. units, min	80	86	–
Water absorption,%, max	0,25	0,4	–
Density, g/cm^3, max	1,52	1,61	1,9

ТРАНСПОРТИРОВКА
Автомобильным, железнодорожным и водным транспортом.

TRANSPORTATION
By road, rail and water transport.

УПАКОВКА
Специализированные мягкие контейнеры с полиэтиленовым вкладышем массой не более 800-1000 кг и полипропиленовые мешки массой 25±0,5 кг.

PACKING
Specialized soft containers with polyethylene insert not more than 800-1000 kg and polypropylene bags 25±0.5 kg .

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ
В закрытом помещении – 1 год со дня изготовления, в условиях длительного хранения в нормальных складских условиях при температуре от + 5 °C до + 35 °C и относительной влажности не более 80 % – 3 года со дня изготовления.

GUARANTEED SHELF LIFE
In closed premises – 1 year from the date of manufacture, in a long-term normal storage conditions at ambient temperature + 5 °C to + 35 °C and relative humidity not more than 80 % – 3 year from the date of manufacture.

ПЛАСТИКАТ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ ДЛЯ ИЗОЛЯЦИИ ПРОВОДОВ И КАБЕЛЕЙ МАРКИ И40-13А ГОСТ 5960-72, С ИЗМ. 1-9

НАЗНАЧЕНИЕ

Поливинилхлоридный пластикат предназначен для изготовления изоляции проводов и кабелей, эксплуатирующихся при температуре от минус 40 °С до плюс 70 °С.

ОПИСАНИЕ

Выпускается в виде гранул натурального цвета.

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА

Термопластичный материал, полученный переработкой поливинилхлоридной композиции с добавлением пластификаторов, лубрикантов (механо-химических стабилизаторов) и термостабилизаторов хлористого водорода.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма	
	Высший сорт	Первый сорт
Количество посторонних включений (размером до 0,5 мм), шт., не более	24	29
Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см, не менее	$5 \cdot 10^{13}$	$3 \cdot 10^{13}$
Удельное объемное электрическое сопротивление при 70 °С, Ом·см, не менее	$1 \cdot 10^{11}$	
Прочность при разрыве, МПа (кгс/см^2), не менее	19,6 (200)	17,6 (180)
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	250	200
Температура хрупкости, °С, не выше	Минус 40	
Потери в массе при 160 °С в течение 6 ч, %, не более	2,0	
Светостойкость при 70 °С, ч, не менее	1000	
Горючесть: метод А, с, не более	15	30
Твердость при 20 °С, МПа (кгс/см^2), не менее	1,56-2,15 (16-22)	1,47 (15)
Твердость при 70 °С, МПа (кгс/см^2), не менее	0,78-1,17 (8-12)	0,68 (7)
Водопоглощение, %, не более	0,20	0,26
Температура размягчения, °С	180±10	
Плотность, г/см^3	1,28-1,32	
Цветостойкость в везерометре при 70 °С, ч, не менее	96	
Сохранение относительного удлинения при разрыве после выдержки при (100±2) °С, в течение 7 сут., %, не менее	80	

ТРАНСПОРТИРОВКА

Автомобильным, железнодорожным и водным транспортом.

УПАКОВКА

Специализированные мягкие контейнеры с полиэтиленовым вкладышем массой не более 700-1000 кг и полипропиленовые мешки массой 25±0,5 кг.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В закрытом помещении – 1 год со дня изготовления, в условиях длительного хранения в нормальных складских условиях при температуре от + 5 °С до + 35 °С и относительной влажности не более 80 % – 3 года со дня изготовления.

POLYVINYL CHLORIDE PLASTICATE FOR WIRE AND CABLE INSULATION BRAND I40-13A GOST 5960-72, REV 1-9

APPLICATION

Polyvinyl chloride plфasticate is designed for production of wires and cables insulation, for use at – 40 °C to +70 °C.

DESCRIPTION

It is produced in the form of natural color granules.

METHOD OF PRODUCTION

Thermoplastic material is produced by processing of PVC compound with addition of plasticizers, lubricants (mechanical and chemical stabilizers) and heat stabilizers of hydrogen chloride.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	Standard	
	The highest grade	First grade
Number of foreign matter (up to 0,5 mm), pcs, max	24	29
Volume resistivity at 20 °C, Ohm·cm, not less than	$5 \cdot 10^{13}$	$3 \cdot 10^{13}$
Volume resistivity at 70 °C, Ohm·cm, not less than	$1 \cdot 10^{11}$	
Tear resistance, MPa (kgf/cm^2), not less than	19,6 (200)	17,6 (180)
Tensile strain at break, %, not less than	250	200
Brittleness point, °C, max	Minus 40	
Weight loss at 160 °C for 6 h, %, max	2,0	
Photostability at 70 °C, hours, not less than	1000	
Combustibleness: Method A, sec, max	15	30
Hardness at 20 °C, MPa (kgf/cm^2), not less than	1,56-2,15 (16-22)	1,47 (15)
Hardness 70 °C, MPa (kgf/cm^2), not less than	0,78-1,17 (8-12)	0,68 (7)
Water saturation, %, max	0,20	0,26
Softening point, °C,	180±10	
Density, g/cm^3	1,28-1,32	
Color fastness in environmental chamber at 70 °C, hours, not less than	96	
Maintenance of elongation at break after exposure at (100±2) °C, for 7 days, %, not less than	80	

TRANSPORTATION

By road, rail and water transport.

PACKING

Specialized soft containers with polyethylene insert not more than 700-1000 kg and polypropylene bags 25±0,5 kg .

GUARANTEED SHELF LIFE

In closed premises – 1 year from the date of manufacture, in a long-term normal storage conditions at ambient temperature + 5 °C to + 35°C and relative humidity not more than 80 % – 3 years from the date of manufacture.

ПЛАСТИКАТ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ МАРКИ И40-13А ПОВЫШЕННОЙ ПЛОТНОСТИ ТУ 22.21.30-348-00203312-2018

НАЗНАЧЕНИЕ

Поливинилхлоридный пластикат предназначен для изготовления изоляции проводов и кабелей, эксплуатирующихся при температуре от минус 40 °С до плюс 70 °С.

ОПИСАНИЕ

Выпускается в виде гранул натурального цвета (неокрашенным в массе).

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА

Термопластичный материал, полученный переработкой поливинилхлоридной композиции с добавлением пластификаторов, лубрикантов (механо-химических стабилизаторов), термостабилизаторов хлористого водорода.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма
1. Количество посторонних включений, шт., не более, размером, мм: до 0,5 свыше 0,5	 25 Отсутствие
2. Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см, не менее	$3 \cdot 10^{13}$
3. Удельное объемное электрическое сопротивление при 70 °С, Ом·см, не менее	$1 \cdot 10^{11}$
4. Прочность при разрыве, МПа (кгс/см²), не менее	17,6 (180)
5. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	250
6. Температура хрупкости, °С, не выше	Минус 40
7. Потери в массе при 160 °С, в течение 6 ч, %, не более	2,0
8. Светостойкость при 70 °С, ч., не менее	1000
9. Горючесть: метод А, с, не более	30
10. Твердость при 20 °С, МПа (кгс/см²), не менее	2,05 (21)
11. Твердость при 70 °С, МПа (кгс/см²), не менее	0,88 (9)
12. Водопоглощение, %, не более	0,3
13. Плотность, г/см³	Не менее 1,45
14. Цветостойкость в везерометре при 70 °С, ч, не менее	96
15. Сохранение относительного удлинения при разрыве после выдержки при (100±2) °С в течение 7 суток, %, не менее	80

ТРАНСПОРТИРОВКА

Автомобильным и железнодорожным транспортом.

УПАКОВКА

Специализированные мягкие контейнеры типа МКР-1, 0Л, МКР-1,0С с полиэтиленовым вкладышем массой не более 1000±10 кг и полипропиленовые мешки массой 25±0,5 кг.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В закрытом помещении - 1 год со дня изготовления, в условиях длительного хранения в нормальных складских условиях при температуре от + 5 °С до + 35 °С и относительной влажности не более 80 % — 3 года со дня изготовления.

POLYVINYL CHLORIDE PLASTICATE, I40-13A TYPE, OF HIGHER DENSITY TU 22.21.30-348-00203312-2018

APPLICATION

Polyvinyl chloride plasticate is designed for production of wire and cable protective insulation to be used at temperatures from minus 40 °C to plus 70 °C.

DESCRIPTION

It is produced in the form of granules of natural color (unpainted in the mass).

METHOD OF PRODUCTION

Thermoplastic material is produced by processing a polyvinyl chloride compound with addition of plasticizers, lubricants (mechanical and chemical stabilizers), hydrogen chloride heat stabilizers.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	Standard
1. Number of foreign matter, pcs., maximal: up to 0,2 mm over 0,5 mm	 25 None
2. Volume resistivity at 20 °C, Ohm·cm, min	$3 \cdot 10^{13}$
3. Volume resistivity at 70 °C, Ohm·cm, min	$1 \cdot 10^{11}$
4. Tensile strength, MPa (kgf / cm²), min	17,6 (180)
5. Elongation, %, min	250
6. Brittleness point, °C, max	Minus 40
7. Weight loss at 160 °C for 6 h, %, max	2,0
8. Photostability at 70 °C, hours, min	1000
9. Combustibility: Method A, sec, max	30
10. Hardness at 20 °C, MPa (kgf/cm²), min	2,05 (21)
11. Hardness at 70 °C, MPa (kgf/cm²), min	0,88 (9)
12. Water saturation, %, max	0,3
13. Density, g/cm³	min 1,45
14. Color fastness in wheatherometer at 70 °C, hours, min	96
15. Retention of elongation after 7 days exposure at (100 ± 2) ° C,%, min	80

TRANSPORTATION

By road and railway.

PACKING

Flexible intermediate bulk containers of MKR-1, 0L and MKR-1,0C type (big-bags) with polyethylene insert not more than 1000±10 kg and polypropylene bags weighing 25±0.5 kg.

GUARANTEED SHELF LIFE

In closed premises: 1 year from the date of manufacture.
In case of a long-term storage under normal conditions of storage at ambient temperature of + 5 °C to + 35 °C and maximal relative humidity of 80 %: 3 years from the date of manufacture.

ПЛАСТИКАТ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ ДЛЯ ЗАЩИТНЫХ ОБОЛОЧЕК ПРОВОДОВ И КАБЕЛЕЙ МАРКИ О-40, РЕЦ. ОМ-40 ГОСТ 5960-72, С ИЗМ. 1-9

НАЗНАЧЕНИЕ

Поливинилхлоридный пластикат предназначен для изготовления защитных оболочек проводов и кабелей, работающих в диапазоне температур от минус 40 °C до плюс 70 °C.

ОПИСАНИЕ

Выпускается в виде гранул черного, белого и натурального цвета.

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА

Термопластичный материал, полученный переработкой поливинилхлоридной композиции с добавлением пластификаторов, стабилизаторов и красителей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма	
	Высший сорт	Первый сорт
Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °C, Ом·см, не менее	$5 \cdot 10^{10}$	$1 \cdot 10^{10}$
Прочность при разрыве, кгс/см², не менее	120	110
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	300	280
Температура хрупкости, °C, не выше	Минус 40	
Потери в массе при 160 °C в течение 6 ч, %, не более	3,0	
Светостойкость при 70 °C, ч, не менее	2000	1500
Горючесть: метод А, с, не более	15	30
Твердость при 20 °C, МПа (кгс/см²), не более	0,88-1,96 (9-20)	
Твердость при 70 °C, МПа (кгс/см²), не более	0,58-1,17 (6-12)	
Водопоглощение, %, не более	0,40	0,45
Температура размягчения, °C	170±10	
Плотность, г/см³	Не более 1,4	
Сопротивление раздиру, кН/м (кгс/см), не менее	44,1 (45)	39,2 (40)
Цветостойкость в везерометре при 70 °C, ч, не менее	96	
Сохранение относительного удлинения при разрыве после выдержки при (100±2) °C в течение 7 суток, %, не менее	80	

ТРАНСПОРТИРОВКА

Автомобильным, железнодорожным и водным транспортом.

УПАКОВКА

Специализированные мягкие контейнеры с полиэтиленовым вкладышем массой 700-1000 кг и полипропиленовые мешки массой 25±0,5 кг.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В закрытом помещении — 1 год со дня изготовления, в условиях длительного хранения в нормальных складских условиях при температуре от + 5 °C до + 35 °C и относительной влажности не более 80 % — 3 года со дня изготовления.

POLYVINYL CHLORIDE PLASTICATE FOR PROTECTING WIRE SHELLS AND CABLES BRAND O-40, OM-40 GOST 5960-72, REV 1-9

APPLICATION

Polyvinyl chloride plasticate is designed for production of wires and cables protective insulation, operated at temperature range from – 40 °C up to + 70 °C.

DESCRIPTION

Color of produced granules: black, white and natural.

METHOD OF PRODUCTION

Thermoplastic material is produced by processing of PVC compound with addition of plasticizers, stabilizers and colorants.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	Standard	
	The highest grade	First grade
Volume resistivity at 20 °C, Ohm·cm, no less than	$5 \cdot 10^{10}$	$1 \cdot 10^{10}$
Tear resistance, kgf/cm², not less than	120	110
Tensile strain at break, %, not less than	300	280
Brittleness point, °C, max	Minus 40	
Weight loss at 160 °C for 6 h, %, max	3.0	
Photostability at 70 °C, hours, not less than	2000	1500
Combustibleness: Method A, sec, max	15	30
Hardness at 20 °C, MPa (kgf/cm²), max	0,88-1,96 (9-20)	
Hardness at 70 °C, MPa (kgf/cm²), max	0,58-1,17 (6-12)	
Water saturation, %, max	0,40	0,45
Softening point, °C,	170±10	
Density, g/cm³	Not more than 1,4	
Tear resistance, kN/m (kgf/cm), not less than	44,1 (45)	39,2 (40)
Color fastness in environmental chamber at 70 °C, hours, not less than	96	
Maintenance of elongation at break after exposure at (100±2) °C, for 7 days, %, not less than	80	

TRANSPORTATION

By road, rail and water transport.

PACKING

Specialized soft containers with polyethylene insert not more than 700-1000 kg and polypropylene bags 25±0.5 kg .

GUARANTEED SHELF LIFE

In closed premises – 1 year from the date of manufacture, in a long-term normal storage conditions at ambient temperature + 5 °C to + 35°C and relative humidity not more than 80 % – 3 years from the date ofmanufacture.

ПЛАСТИКАТ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ БЕЛОСНЕЖНЫЙ МАРКИ ОМ-40 БСК ТУ 20.16.30-287-00203312-2020

НАЗНАЧЕНИЕ
Поливинилхлоридный пластикат предназначен для изготовления защитных оболочек проводов и кабелей, работающих в диапазоне температур от минус 40 °С до плюс 70 °С.

ОПИСАНИЕ
Выпускается в виде гранул белого цвета.

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА
Термопластичный материал, полученный переработкой поливинилхлоридной композиции методом экструзии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма	
	Высший сорт	Первый сорт
Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см, не менее	$5 \cdot 10^{10}$	$1 \cdot 10^{10}$
Прочность при разрыве, кгс/см^2, не менее	120	110
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	300	280
Температура хрупкости, °С, не выше	Минус 40	
Потери в массе при 160 °С в течение 6 ч, %, не более	3,0	
Светостойкость при 70 °С, ч, не менее	2000	1500
Горючесть: метод А, с, не более	15	30
Твердость при 20 °С, МПа (кгс/см^2), не более	0,88-1,96 (9-20)	
Твердость при 70 °С, МПа (кгс/см^2), не более	0,58-1,17 (6-12)	
Водопоглощение, %, не более	0,40	0,45
Температура размягчения, °С, не ниже	170±10	
Плотность, г/см^3, не более	1,4	
Сопротивление раздиру, кН/м (кгс/см), не менее	44,1 (45)	39,2 (40)
Сохранение относительного удлинения при разрыве после выдержки при (100±2) °С в течение 7 суток, %, не менее	80	

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ
Пластикат не является опасным продуктом.

ТРАНСПОРТИРОВКА
Автомобильным, железнодорожным и водным транспортом.

УПАКОВКА
Специализированные мягкие контейнеры с полиэтиленовым вкладышем массой не более 1000±10 кг и полипропиленовые мешки массой 25±0,5 кг .

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ
В закрытом помещении – 1 год со дня изготовления, в условиях длительного хранения в нормальных складских условиях при температуре от + 5 °С до + 35 °С и относительной влажности не более 80 % – 3 года со дня изготовления.

POLYVINYL CHLORIDE PLASTICATE SNOW WHITE TYPE OM-40 BSK TU 20.16.30-287-00203312-2020

APPLICATION
Polyvinyl chloride plasticate is designed for production of wires and cables protective insulation, operated at temperature range from – 40 °C up to + 70 °C.

DESCRIPTION
Color of produced granules white.

METHOD OF PRODUCTION
Thermoplastic material obtained by processing of PVC composition by the extrusiontechnique.

TECHNICALREQUIREMENTS

Indicator name	Standard	
	The highest grade	First grade
Volume resistivity at 20 °C, Ohm·cm, not less than	$5 \cdot 10^{10}$	$1 \cdot 10^{10}$
Tear resistance, kgf/cm^2, not less than	120	110
Tensile strain at break, %, not less than	300	280
Brittleness point, °C, max	Minus 40	
Weight loss at 160 °C for 6 h, %, max	3.0	
Photostability at 70 °C, hours, not less than	2000	1500
Combustibleness: Method A, sec, max	15	30
Hardness at 20 °C, MPa (kgf/cm^2), max	0,88-1,96 (9-20)	
Hardness at 70 °C, MPa (kgf/cm^2), max	0,58-1,17 (6-12)	
Water saturation, %, max	0,40	0,45
Softening point, °C, not less than	170±10	
Density, g/cm^3, not more than	1,4	
Tear resistance, kN/m (kgf/cm), not less than	44,1 (45)	39,2 (40)
Maintenance of elongation at break after exposure at (100±2) °C, for 7 days, %, not less than	80	

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ
Plasticate is a non-hazardous product.

TRANSPORTATION
By road, rail and water transport.

PACKING
Special soft containers with PE liner of mass not more than 1000±10 kg and polypropylene bags of mass 25±0,5 kg.

GUARANTEED SHELF LIFE
In closed premises – 1 year from the date of manufacture, in a long-term normal storage conditions at ambient temperature + 5 °C to + 35°C and relative humidity not more than 80 % – 3 years from the date ofmanufacture.

ПЛАСТИКАТ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ МАРОК ОМ-40 ПОВЫШЕННОЙ ПЛОТНОСТИ ТУ 22.21.30-346-00203312-2018

НАЗНАЧЕНИЕ

Поливинилхлоридный пластикат предназначен для защитных оболочек проводов и кабелей, эксплуатирующихся при температуре от минус 40 °С до плюс 70 °С.

ОПИСАНИЕ

Марка ОМ-40 выпускается в виде гранул черного, белого цвета и неокрашенным в массе.
Марка ОМ-40 БСК выпускается в виде гранул белого цвета.

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА

Термопластичный материал, полученный переработкой поливинилхлоридной композиции с добавлением пластификаторов, лубрикантов (механо-химических стабилизаторов), термостабилизаторов хлористого водорода.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма для марок			
	ОМ-40 повышенной плотности		ОМ-40 БСК повышенной плотности	
	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт
1 Количество посторонних включений размером свыше 0,5 мм, шт	Отсутствие		Отсутствие	
2 Удельное объемное электрическое сопротивление, при 20 °С, Ом·см, не менее	$5\cdot10^{10}$	$1\cdot10^{10}$	$5\cdot10^{10}$	$1\cdot10^{10}$
3 Прочность при разрыве, кгс/см^2, не менее	120	110	120	110
4 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	300	280	300	280
5 Температура хрупкости, °С, не выше	Минус 40		Минус 40	
6 Потери в массе при 160 °С, в течение 6 ч, %, не более	3,0		3,0	
7 Светостойкость при 70 °С, ч., не менее	2000	1500	2000	1500
8 Горючесть: метод А, с, не более	15	30	15	30
9 Твердость при 20 °С, МПа (кгс/см^2), не менее	0,88-1,96 (9-20)		0,88-1,96 (9-20)	
10 Твердость при 70 °С, МПа (кгс/см^2), не менее	0,58-1,17 (6-12)		0,58-1,17 (6-12)	
11 Водопоглощение, %, не более	0,40	0,45	0,40	0,45
12 Температура размягчения, °С	170±10		170±10	
13 Плотность, г/см^3	Не менее 1,4		Не менее 1,4	
14 Сопротивление раздиру кН/м (кгс/см), не менее	44,1 (45)	39,2 (40)	44,1 (45)	39,2 (40)
15 Цветостойкость в везерометре при 70 °С, ч, не менее	96		96	
16 Сохранение относительного удлинения при разрыве после выдержки при (100±2) °С в течение 7 суток, %, не менее	80		80	
17 Массовая доля гранул, а также слипшихся гранул, оставшихся после просева на сите №7, %, не более	5		5	
18 Массовая доля гранул, оставшихся после просева на сите №2/20, %, не менее	90		90	

Примечание – Нормы по показателю 1 устанавливаются для пластикатов, неокрашенных в массе или белого цвета.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Автомобильным и железнодорожным транспортом.

УПАКОВКА

Специализированные мягкие контейнеры типа МКР-1,0Л, МКР-1,0С с полиэтиленовым вкладышем массой не более 1000±10 кг и полипропиленовые мешки массой 25±0,5 кг.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В закрытом помещении — 1 год со дня изготовления, в условиях длительного хранения в нормальных складских условиях при температуре от + 5 °С до + 35 °С и относительной влажности не более 80 % — 3 года со дня изготовления.

POLYVINYL CHLORIDE PLASTICATE, OM-40 TYPE, OF HIGHER DENSITY TU 22.21.30-346-00203312-2018

APPLICATION

Polyvinyl chloride plasticate compound is designed for protective sheaths of wires and cables to be used at temperatures from minus 40 °C to plus 70 °C.

DESCRIPTION

OM-40 grade is produced in the form of black, white granules or uncolored in mass.
OM-40 BSK grade is produced in the form of white granules.

METHOD OF PRODUCTION

Thermoplastic material is produced by processing a polyvinyl chloride compound with addition of plasticizers, lubricants (mechanical and chemical stabilizers), hydrogen chloride heat stabilizers.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Parameter	Value			
	OM-40 of higher density		OM-40 BSC of higher density	
	Superior quality	First quality	Superior quality	First quality
1 Number of foreign matter over 0,5mm in size, pcs	None		None	
2 Volume resistivity at 20 °C, Ohm·cm, min	$5\cdot10^{10}$	$1\cdot10^{10}$	$5\cdot10^{10}$	$1\cdot10^{10}$
3 Tensile strength, kgf /cm^2, min	120	110	120	110
4 Elongation, %, min	300	280	300	280
5 Brittleness point, °C, max	Minus 40		Minus 40	
6 Weight loss at 160 °C for 6 h, %, max	3,0		3,0	
7 Photostability at 70 °C, hours, min	2000	1500	2000	1500
8 Combustibility: Method A, sec, max	15	30	15	30
9 Hardness at 20 °C, MPa (kgf/cm^2), max	0,88-1,96 (9-20)		0,88-1,96 (9-20)	
10 Hardness at 70 °C, MPa (kgf/cm^2), min	0,58-1,17 (6-12)		0,58-1,17 (6-12)	
11 Water saturation, %, max	0,40	0,45	0,40	0,45
12 Softening point, °C	170±10		170±10	
13 Density, g/cm^3	Min 1,4		Min 1,4	
14 Tear resistance kN / m (kgf / cm), min	44,1 (45)	39,2 (40)	44,1 (45)	39,2 (40)
15 Color fastness in wheatherometer at 70 °C, hours, min	96		96	
16 Retention of elongation after 7 days exposure at (100 ± 2) °C, %, min	80		80	
17 Mass fraction of granules as well as of sticky granules retained on sieve №7, %, max	5		5	
18 Mass fraction of granules retained on sieve № 2/20, %, min	90		90	

Note – Values for Parameter 1 are established for plastic compounds, not colored in mass or white.

TRANSPORTATION

By road and railway.

PACKING

Special soft containers of the MKR-1,0 L type, MKR-1,0 S with a polyethylene liner weighing no more than 1000±10 kg and polypropylene bags weighing 25±0.5 kg.

GUARANTEED SHELF LIFE

In closed premises: 1 year from the date of manufacture.
In case of a long-term storage under normal conditions of storage at ambient temperature of + 5 °C to + 35 °C and maximal relative humidity of 80 %: 3 years from the date of manufacture.

ПЛАСТИКАТ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ ДЛЯ ЗАЩИТНЫХ ОБОЛОЧЕК ПРОВОДОВ И КАБЕЛЕЙ МАРКИ О-50 ГОСТ 5960-72, С ИЗМ. 1-9

НАЗНАЧЕНИЕ
Поливинилхлоридный пластикат предназначен для изготовления защитных оболочек проводов и кабелей, работающих в диапазоне температур от минус 52 °C до плюс 70 °C.

ОПИСАНИЕ
Выпускается в виде гранул черного цвета.

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА
Термопластичный материал, полученный переработкой поливинилхлоридной композиции с добавлением пластификаторов, стабилизаторов и красителей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма	
	Высший сорт	Первый сорт
Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °C, Ом·см, не менее	$2{,}5 \cdot 10^{11}$	$1 \cdot 10^{10}$
Прочность при разрыве, МПа (кгс/см²), не менее	17,2 (175)	15,7 (160)
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	350	280
Температура хрупкости, °C, не выше	Минус 52	Минус 50
Потери в массе при 160 °C в течение 6 ч, %, не более	2,5	3,0
Светостойкость при 70 °C, ч, не менее	2000	
Горючесть: метод А, с, не более	30	
Твердость при 20 °C, МПа (кгс/см²), не более	0,98-1,57 (10-16)	1,57 (16)
Твердость при 70 °C, МПа (кгс/см²), не более	0,49-0,88 (5-9)	0,88 (9)
Водопоглощение, %, не более	0,30	
Температура размягчения, °C	175±10	
Плотность, г/см³	1,25-1,31	
Сопротивление раздиру, кН/м (кгс/см), не менее	53,9 (55)	
Цветостойкость в везерометре при 70 °C, ч, не менее	96	
Сохранение относительного удлинения при разрыве после выдержки при (100±2) °C в течение 7 суток, %, не менее	80	

ТРАНСПОРТИРОВКА
Автомобильным, железнодорожным и водным транспортом.

УПАКОВКА
Специализированные мягкие контейнеры с полиэтиленовым вкладышем массой 700-1000 кг и полипропиленовые мешки массой 25±0,5 кг.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ
В закрытом помещении – 1 год со дня изготовления, в условиях длительного хранения в нормальных складских условиях при температуре от + 5 °C до + 35 °C и относительной влажности не более 80 % – 3 года со дня изготовления.

POLYVINYL CHLORIDE PLASTICATE FOR WIRE AND CABLE SHIELDS BRAND O-50 GOST 5960-72, REV 1-9

APPLICATION
Polyvinyl chloride plasticate is designed for production of wires and cables protective insulation, operated at temperature range from – 52 °C up to + 70 °C.

DESCRIPTION
It is produced in the form of black color granules.

METHOD OF PRODUCTION
Thermoplastic material is produced by processing of PVC compound with addition of plasticizers, stabilizers and colorants.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	Standard	
	The highest grade	First grade
Volume resistivity at 20 °C, Ohm·cm, not less than	$2{,}5 \cdot 10^{11}$	$1 \cdot 10^{10}$
Tear resistance, MPa (kgf/cm²), not less than	17,2 (175)	15,7 (160)
Tensile strain at break, %, not less than	350	280
Brittleness point, °C, max	Minus 52	Minus 50
Weight loss at 160 °C for 6 h, %, max	2,5	3,0
Photostability at 70 °C, hours, not less than	2000	
Combustibleness: Method A, sec, max	30	
Hardness at 20 °C, MPa (kgf/cm²), max	0,98-1,57 (10-16)	1,57 (16)
Hardness at 70 °C, MPa (kgf/cm²), max	0,49-0,88 (5-9)	0,88 (9)
Water saturation, %, max	0,30	
Softening point, °C	175±10	
Density, g/cm³	1,25-1,31	
Tear resistance, kN/m (kgf/cm), not less than	53,9 (55)	
Color fastness in environmental chamber at 70 °C, hours, not less than	96	
Maintenance of elongation at break after exposure at (100±2) °C, for 7 days, %, not less than	80	

TRANSPORTATION
By road, rail and water transport.

PACKING
Specialized soft containers with polyethylene insert not more than 700-1000 kg and polypropylene bags 25±0.5 kg.

GUARANTEED SHELF LIFE
In closed premises – 1 year from the date of manufacture, in a long-term normal storage conditions at ambient temperature + 5 °C to + 35°C and relative humidity not more than 80 % – 3 year from the date of manufacture.

ПЛАСТИКАТ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ ДЛЯ ЗАЩИТНЫХ ОБОЛОЧЕК ПРОВОДОВ И КАБЕЛЕЙ МАРКИ О-55 ГОСТ 5960-72 , С ИЗМ. 1-9

НАЗНАЧЕНИЕ

Поливинилхлоридный пластикат предназначен для изготовления защитных оболочек проводов и кабелей, работающих в диапазоне температур от минус 55 °С до плюс 70 °С.

ОПИСАНИЕ

Выпускается в виде гранул черного цвета.

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА

Термопластичный материал, полученный переработкой поливинилхлоридной композиции с добавлением пластификаторов, стабилизаторов и красителей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма	
	Высший сорт	Первый сорт
Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см, не менее	$1 \cdot 10^{11}$	$1 \cdot 10^{10}$
Прочность при разрыве, МПа (кгс/см^2), не менее	11,7 (120)	10,7 (110)
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	350	
Температура хрупкости, °С, не выше	Минус 55	
Потери в массе при 160 °С в течение 6 ч, %, не более	2,0	3,0
Светостойкость при 70 °С, ч, не менее	2000	
Горючесть: метод А, с, не более	15	30
Твердость при 20 °С, МПа (кгс/см^2), не более	0,69-1,07 (7-11)	1,12 (11,5)
Твердость при 70 °С, МПа (кгс/см^2), не более	0,49-0,88 (5-9)	0,78 (8)
Водопоглощение, %, не более	0,30	0,50
Температура размягчения, °С	170±10	
Плотность, г/см^3	1,18-1,25	
Сопротивление раздиру, кН/м (кгс/см), не менее	34,3 (35)	
Цветостойкость в везерометре при 70 °С, ч, не менее	96	
Сохранение относительного удлинения при разрыве после выдержки при (100±2) °С в течение 7 суток, %, не менее	80	

ТРАНСПОРТИРОВКА

Автомобильным, железнодорожным и водным транспортом.

УПАКОВКА

Специализированные мягкие контейнеры с полиэтиленовым вкладышем массой 700-1000 кг и полипропиленовые мешки массой 25±0,5 кг.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В закрытом помещении – 1 год со дня изготовления, в условиях длительного хранения в нормальных складских условиях при температуре от + 5 °С до + 35 °С и относительной влажности не более 80 % – 3 года со дня изготовления.

POLYVINYL CHLORIDE PLASTICATE FOR WIRE AND CABLE SHIELDS BRAND O-55 GOST 5960-72, REV 1-9

APPLICATION

Polyvinyl chloride plasticate is designed for production of wires and cables protective insulation, operated at temperature range from – 55 °C up to + 70 °C.

DESCRIPTION

It is produced in the form of black color granules.

METHOD OF PRODUCTION

Thermoplastic material is produced by processing of PVC compound with addition of plasticizers, stabilizers and colorants.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	Standard	
	The highest grade	First grade
Volume resistivity at 20 °C, Ohm·cm, not less than	$1 \cdot 10^{11}$	$1 \cdot 10^{10}$
Tear resistance, MPa (kgf/cm^2), not less than	11,7 (120)	10,7 (110)
Tensile strain at break, %, not less than	350	
Brittleness point, °C, max	Minus 55	
Weight loss at 160 °C for 6 h, %, max	2,0	3,0
Photostability at 70 °C, hours, not less than	2000	
Combustibleness: Method A, sec, max	15	30
Hardness at 20 °C, MPa (kgf/cm^2), max	0,69-1,07 (7-11)	1,12 (11,5)
Hardness at 70 °C, MPa (kgf/cm^2), max	0,49-0,88 (5-9)	0,78 (8)
Water saturation, %, max	0,30	0,50
Softening point, °C,	170±10	
Density, g/cm^3	1,18-1,25	
Tear resistance, kN/m (kgf/cm), not less than	34,3 (35)	
Color fastness in environmental chamber at 70 °C, hours, not less than	96	
Maintenance of elongation at break after exposure at (100±2) °C, for 7 days, %, not less than	80	

TRANSPORTATION

By road, rail and water transport.

PACKING

Specialized soft containers with polyethylene insert not more than 700-1000 kg and polypropylene bags 25±0.5 kg.

GUARANTEED SHELF LIFE

In closed premises – 1 year from the date of manufacture, in a long-term normal storage conditions at ambient temperature + 5 °C to + 35 °C and relative humidity not more than 80 % – 3 year from the date of manufacture.

ПЛАСТИКАТ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ МАРОК ИНМ-30, ОНМ-40, ПНП 40-90 Г, ПРОЗРАЧНЫЙ СТО 00203312-047-2017

НАЗНАЧЕНИЕ

Марка ИНМ-30 – мелонаполненный пластикат, предназначенный для изготовления изоляции силовых кабелей.
Марка ОНМ-40 – мелонаполненный пластикат, предназначенный для изготовления оболочки силовых кабелей.
Марка ПНП 40-90 Г – полужесткая композиция, предназначенная для применения в строительной индустрии при производстве комплектующих натяжного потолка: багетов и шнуров.
Марка Прозрачный – используется для изготовления проводов, предназначенных для заземления с целью контроля целостности токопроводящей жилы.

ОПИСАНИЕ

Пластикат марки ИНМ-30 выпускается в виде гранул белого и натурального цвета.
Пластикат марки ОНМ-40 выпускается в виде гранул натурального, белого, черного, серого цвета.
Пластикат марки ПНП 40-90 Г – выпускается в виде гранул белого цвета.

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА

Термопластичный материал, полученный переработкой поливинилхлоридной композиции методом экструзии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма для марок			
	ИНМ-30	ОНМ-40	ПНП 40-90 Г	Прозрачный
Количество посторонних включений от 0,2 до 0,5 мм, шт., свыше 0,5 мм, шт.	20 0	20 0	20 0	20 0
Удельное объемное электрическое сопротивление, при 20 °С, Ом·см, не менее	$1 \cdot 10^{13}$	$1 \cdot 10^{13}$	-	-
Прочность при разрыве, МПа, не менее	14,0	13,0	15,0	13,0
Относительное удлинение, %, не менее	250	230	150	150
Температура хрупкости, °С, не выше	минус 25	минус 25	-	минус 45
Потери в массе при 160 °С, в течение 6 ч, %, не более	2,0	2,0	-	2,0
Горючесть методом кислородного индекса (КИ), %, не менее	22	22	-	-
Твердость при 20 °С, МПа	1,47-2,25	2,26-3,14	-	-
Водопоглощение, %, не более	0,4	0,45	-	-
Плотность, г/см³	1,45 –1,56	1,56 –1,63	-	Не более 1,24

POLYVINYLCHLORIDE PLASTICATE BRAND INM-30, ONM-40, PNP 40-90 G, TRANSPARENT STO 00203312-047-2017

APPLICATION

Brand INM-30 – chalk filled plasticate is designed for production of protective insulation for power cables.
Brand ONM-40 – chalk filled plasticate is designed for production of cable sheath.
Brand PNP 40-90 G – semi-rigid composition designed to be used in construction during production of accessory parts for stretch ceiling: moldings and cords.
Brand Transparent is used in production of wires intended for grounding to control the integrity of current-carrying conductor.

DESCRIPTION

Plasticate of Brand INM-30 is produced in form of granules of white and naturalcolor.
Plasticate of Brand ONM-40 is produced in form of granules of natural, white, black and graycolor.
Plasticate of Brand PNP 40-90 G – is produced in form of whitegranules.

METHOD OF PRODUCTION

Thermoplastic material obtained by processing of polyvinylchloride composition by extrusion technique.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Parameter	Norm for brands			
	INM-30	ONM- 40	PNP 40-90 G	Transparent
Number of foreign matter 0,2 to 0,5 mm, pcs., than 0,5 mm, pcs.	20 0	20 0	20 0	20 0
Volume resistivity, at 20 °C, Ohm·cm, not less than	$1 \cdot 10^{13}$	$1 \cdot 10^{13}$	-	-
Tensile strength at break, MPa, not less than	14,0	13,0	15,0	13,0
Relative elongation, %, not less than	250	230	150	150
Brittleness temperature, °C, not higher than	minus 25	minus 25	-	minus 45
Weigh loss at 160 °C, during 6 h, %, not more than	2,0	2,0	-	2,0
Combustibility by Oxygenindex method (OI), %, not less than	22	22	-	-
Hardness at 20 °C, MPa	1,47-2,25	2,26-3,14	-	-
Water absorption, %, not more than	0,4	0,45	-	-
Density, g/cm³	1,45 –1,56	1.56 – 1,63	-	Not more than 1,24

Наименование показателя	Норма для марок			
	ИНМ- 30	ОНМ-40	ПНП 40-90 Г	Про-зрач-ный
Изменение после выдержки при 80 °С в течение 7 суток, %: - прочность при разрыве - относительное удлинение при разрыве	±20 ±20	±20 ±20	- -	±20 ±20
Термостабильность при (185±1) °С, мин, не менее	-	-	60	-
Термостабильность при 200 °С, мин, не менее	80	80	-	-
Массовая доля гранул, оставшихся после просева на сите: - № 2/20, %, не менее - № 7, %, не более	90 5	90 5	90 5	90 5

Parameter	Norm for brands			
	INM-30	ONM- 40	PNP 40-90 G	Trans-parent
Change after exposure to 80 °C within 7 days, %: - Tensile strength at break - Relative elongation atbreak	±20 ±20	±20 ±20	- -	±20 ±20
Thermostability at (185±1) °C, min, not less than	-	-	60	-
Thermostability at 200 °C, min, not less than	80	80	-	-
Mass fraction of granules retained on sieve after screening: - No. 2/20, %, not less than - No. 7, %, not more than	90 5	90 5	90 5	90 5

ТРАНСПОРТИРОВКА

Автомобильным, железнодорожным и водным транспортом.

УПАКОВКА

Полипропиленовые мешки массой 25±0,5 кг.
Специализированные мягкие контейнеры типа МКР с полиэтиленовым вкладышем не более 1000 кг (+/- 10 кг).

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В закрытом помещении – 1 год со дня изготовления, в условиях длительного хранения в нормальных складских условиях при температуре от +5 °С до +35 °С и относительной влажности не более 80 % — 3 года со дня изготовления.

TRANSPORTATION

By road, rail and marine transport.

PACKING

Polypropylene bags weighing 25±0.5 kg.
Specialized soft containers of the MKR type with a polyethylene lining not more than 1000 kg (+/- 10 kg).

GUARANTEED SHELF LIFE

In closed rooms – 1 year from manufacture date, in case long-term storage under normal warehouse conditions at temperature of +5 °C to +35 °C and relative humidity not more than 80 % — 3 years from manufacturedate.

ПЛАСТИКАТ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ МОДИФИЦИРОВАННЫЙ МАРОК НГП-М-ПИ 20-28, НГП-М-ПИ 20-30, НГП-М-ПИ 20-32, НГП-М-ПО 20-35, НГП-М-ПО 20-40, НГП-М-ПВ 30 ТУ 22.21.30-342-00203312-2019

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для изготовления изделий, эксплуатируемых в районах с климатическими условиями и по категориям размещений, установленными в нормативной документации на конкретные изделия, в условиях, при которых предъявляются требования повышенной пожаробезопасности: нераспространение горения при прокладке кабелей в пучках, пониженное выделение дыма и продуктов горения, малая степень токсичности (атомные электростанции, тепло- и гидроэлектростанции, метрополитены, суда, высотные здания, промышленные сооружения, складские помещения, места с массовым пребыванием людей и т. п.).
Марки НГП-М-ПИ — для изоляции;
Марки НГП-М-ПО — для наружной оболочки;
Марка НГП-М-ПВ — для внутреннего заполнения.

ОПИСАНИЕ

Пластикат марок НГП-М-ПИ и НГП-М-ПВ выпускается в виде гранул натурального цвета.
Пластикат марки НГП-М-ПО выпускается окрашенным в массе черного или иного цвета (по согласованию с потребителем).

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА

Термопластичный материал, полученный переработкой поливинилхлоридной композиции с добавлением пластификаторов, лубрикантов (механо-химических стабилизаторов), термостабилизаторов хлористого водорода.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателей	Норма					
	НГП-М-ПИ 20-28	НГП-М-ПИ 20-30	НГП-М-ПИ 20-32	НГП-М-ПО 20-35	НГП-М-ПО 20-40	НГП-М-ПВ 30
1 Количество посторонних включений и агломератов, шт., не более, размером: от 0,2 до 0,5 мм свыше 0,5 мм	15 Отсутствие			25 Отсутствие		-
2 Горючесть по КИ, %, не менее	28	30	32	35	40	30
3 Стойкость к горению, не ниже	ПВ-1			ПВ-0		ПВ-0
4 Максимальная оптическая плотность дыма: - при горении, Dмакс, не более - при тлении, Dмакс, не более	250 200			180 200		120 150
5 Максимальная доля хлористого водорода, выделяющегося при горении, мг/г, не более	120			100		50
6 Температура хрупкости, °С, не выше	Минус 20			Минус 20		-
7 Удельное объемное электрическое сопротивление при (20±2) °С, Ом·см, не менее	$5 \cdot 10^{13}$			$1 \cdot 10^{11}$		-
8 Удельное объемное электрическое сопротивление при (70±2) °С, Ом·см, не менее	$5 \cdot 10^{10}$			-		
9 Прочность при разрыве, МПа, не менее	11,5			11,0		4,0
10 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	220			200		50

POLYVINYL CHLORIDE PLASTICATE OF REDUCED COMBUSTIBILITY, MODIFIED MAKES: NGP-M-PI 20-28, NGP-M-PI 20-30, NGP-M-PI 20-32, NGP-M-PO 20-35, NGP-M-PO 20-40, NGP-M-PV 30 TU 22.21.30-342-00203312-2019

APPLICATION

Designed for manufacture of products used in areas with climatic conditions and according to the categories disposition established in the regulatory documentation for specific products in conditions under which requirements for increased fire safety are imposed: non-propagation of combustion when laying cables in bundles, reduced emission of smoke and combustion products, low degree of toxicity (nuclear power plants, thermal and hydroelectric power plants, subways, ships, high-rise buildings, industrial buildings, warehouses and crowded places, etc.).
NGP-M-PI make — insulating;
NGP-M-PO make — for the outer shell;
NGP-M-PV make — for internal filling.

DESCRIPTION

Plasticate compound of NGP-M-PI and NGP-M-PV grades is produced in the form of natural-colored granules.
Plasticate compound of NGP-M-PO grade is produced mass-dyed in black or another color (as agreed with the consumer).

METHOD OF PRODUCTION

Thermoplastic material produced by processing a polyvinyl chloride compound with addition of plasticizers, lubricants (mechanical and chemical stabilizers), hydrogen chloride heat stabilizers.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Parameter	Standard					
	NGP-M-PI 20-28	NGP-M-PI 20-30	NGP-M-PI 20-32	NGP-M-PO 20-35	NGP-M-PO 20-40	NGP-M-PV 30
1 Number of foreign matters and agglomerates, pcs., maximal: 0,2 mm to 0,5 mm over 0,5 mm	15 The lack of			25 The lack of		-
2 Combustibility acc.to KI, %, min	28	30	32	35	40	30
3 Combustion resistance, min	PV-1			PV-0		PV-0
4 Maximum optical density of smoke: - when buurning, Dmax, max - when smoldering, Dmax, max	250 200			180 200		120 150
5 Maximum fraction of hydrogen chloride released during combustion, mg / g, max	120			100		50
6 Brittleness point, °C, max	Minus 20			Minus 20		-
7 Specific volumetric electrical resistance at (20 ± 2) °C, Ohm·cm, min	$5 \cdot 10^{13}$			$1 \cdot 10^{11}$		-
8 Specific volumetric electrical resistance at (70 ± 2) °C, Ohm·cm, min	$5 \cdot 10^{10}$			-		
9 Tensile strength, MPa, min	11,5			11,0		4,0
10 Relative elongation, %, min	220			200		50

Наименование показателей	Норма					
	НГП-М-ПИ 20-28	НГП-М-ПИ 20-30	НГП-М-ПИ 20-32	НГП-М-ПО 20-35	НГП-М-ПО 20-40	НГП-М-ПВ 30
11 Старение при температуре (100±2) °С в течение 168 ч: 11.1 Отклонение прочности при разрыве, %, не более 11.2 Отклонение относительного удлинения при разрыве, %, не более	± 25 ± 25			± 25 ± 25		- -
12 Потери в массе при старении при температуре (80±2) °С в течение 168 ч, мг/см², не более	1,5			1,5		-
13 Водопоглощение при температуре (70±2) °С в течение 10 суток, мг/см², не более	8,0			8,0		-
14 Плотность, г/см³	1,50-1,65			1,55-1,75		1,75-1,93
15 Твёрдость по Шору А, усл. ед.	85 - 91			88 -94		-
16 Светостойкость при температуре 70 °С, ч, не менее	-			2000		-
17 Термостабильность при температуре (200±0,5) °С, мин, не менее	80			100		80
18 Время достижения предельного состояния при длительном термическом старении, лет, не менее	-			30		-
19 Токсичность продуктов горения, г/м³, не менее	60			60		70

Примечание – Нормы по показателю 1 устанавливаются для пластикатов, неокрашенных в массе

ТРАНСПОРТИРОВКА

Автомобильным и железнодорожным транспортом.

УПАКОВКА

Специализированные мягкие контейнеры типа МКР-1, 0Л, МКР-1,0С с полиэтиленовым вкладышем массой не более 1000±10 кг.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В закрытом помещении — 1 год со дня изготовления, в условиях длительного хранения в нормальных складских условиях при температуре от + 5 °С до + 35 °С и относительной влажности не более 80 % — 3 года со дня изготовления.

Parameter	Standard					
	NGP-M-PI 20-28	NGP-M-PI 20-30	NGP-M-PI 20-32	NGP-M-PO 20-35	NGP-M-PO 20-40	NGP-M-PV 30
11 Ageing at (100 ± 2) ° C for 168 h: 11.1 Teensile strength deviation,%, max 11.2 Relative elongation deviation,%, max	± 25 ± 25			± 25 ± 25		- -
12 Weight loss upon ageing at a temperature of (80 ± 2) °C within 168 h, mg/cm², max	1,5			1,5		-
13 Water absorption at a temperature of (70 ± 2) °C within 10 days, mg / cm², max	8,0			8,0		-
14 Density, g/cm³	1,50-1,65			1,55-1,75		1,75-1,93
15 Shore A hardness, conv. units	85 - 91			88 -94		-
16 Lightfastness at a temperature of 70 °C, h, min	-			2000		-
17 Thermal stability at a temperature of (200 ± 0.5) °C, min, min	80			100		80
18 Time to reach a limit state when ageing over a prolonged period, years, min	-			30		-
19 Toxicity of combustion products, g/m³, min	60			60		70

Note: Required values for Parameter 1 are determined for plastic compounds colored not in mass.

TRANSPORTATION

By road and railway.

PACKING

1000±10 kg flexible intermediate bulk containers of MKR-1, 0L and MKR-1,0C type (big-bags) with polyethylene insert.

GUARANTEED SHELF LIFE

In closed premises: 1 year from the date of manufacture. In case of a long-term storage under normal conditions of storage at ambient temperature of + 5 °C to + 35 °C and maximal relative humidity of 80 %: 3 years from the date of manufacture.

ПЛЕНКА ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНАЯ ПАРНИКОВАЯ ТУ 2293-257-00203312-2006

НАЗНАЧЕНИЕ
Пленка поливинилхлоридная парниковая предназначена для использования в качестве покрытия парников и теплиц.

ОПИСАНИЕ
Пленка не должна иметь сквозных отверстий, надрывов на кромках. Допускается незначительная шероховатость, матовость, мелкие пузырьки, включения (гелики) диаметром не более 1 мм, не образующие сквозных отверстий при перегибе пленки на 180° по месту включения. Поверхность пленки – гладкая, однородная, с ровнообрезанными краями. Цвет натуральный (неокрашенный).

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА
Пленка изготавливается вальцево-каландровым способом на основе пластифицированного поливинилхлорида с добавлением свето- и термостабилизаторов.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
Температурный интервал эксплуатации от минус 10 °C до плюс 40 °C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма
Прочность при разрыве, МПа(кгс/см^2), не менее - в продольном направлении - в поперечном направлении	 21,6(220) 17,6(180)
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	200
Температура хрупкости, °С, не выше	Минус 35
Коэффициент пропускания, %, не менее	80
Толщина, мм	0,15±0,03
Ширина, мм	1500±20

Примечание:
По согласованию с потребителем допускается изготовление пленки других размеров с теми же предельными отклонениями.

ТРАНСПОРТИРОВКА
Автомобильным, железнодорожным транспортом.

УПАКОВКА
Пленка поставляется в рулонах на картонных или полиэтиленовых шпулях. Каждый рулон упаковывается в полимерную пленку. Вес рулона 50 кг.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ
1 год со дня изготовления. Пленка должна храниться при температуре от + 5 °C до +35 °C в помещениях, защищенных от влияния солнца и атмосферных осадков, вне органических растворителей и агрессивных сред. Пленка, транспортировавшаяся или хранившаяся при минусовой температуре, должна быть перед использованием выдержана при комнатной температуре не менее суток.

PVC FILM FOR HOTBEDS AND GREENHOUSES TU 2293-257-00203312-2006

APPLICATION
This PVC film is used for covering of hotbeds and green houses.

DESCRIPTION
Film must not have through holes, rips on the edges.
Little roughness, dullness, small bubbles, inclusions (helices) can be present, max 1 mm, which do not form through holes when the film is bent by 180° at the place of inclusion, are allowed.
The surface of the film is smooth, uniform, with evenly cut edges.
The color is natural (unpainted).

METHOD OF PRODUCTION
It is produced by calendering on the base of polyvinylchloride compound with addition of light stabilizers and heat stabilizers.

INSTRUCTIONS FOR USE AND HANDLING
The temperature range for use – 10 °C to +40 °C.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	Standard
Tear resistance, MPa(kgf/cm^2), not less than - In longitudinaldirection - In cross sectionaldirection	 21,6(220) 17,6(180)
Tensile strain at break, %, not less than	200
Brittleness point, °C, max	Minus 35
Coefficient of transparency, %, not less than	80
Thickness, mm	0,15±0,03
Width, mm	1500±20

Note:
Production of film with other dimensions with the same limits deviations is possible as agreed with the consumer.

TRANSPORTATION
By road, rail.

PACKING
The film is supplied in rolls wound on cardboard or plastic bobbins. Each roll is packaged in the polymer film.
Roll weight 50 kg.

GUARANTEED SHELF LIFE
One year from the date of manufacture.
The film must be stored at + 5 °C to + 35 °C in premises, protected from direct sunlight and rainfall, away from organic solvents and corrosive media.
Film which was transported or stored in freezing temperatures, must be kept at room temperature for at least 24 hours before use.

ПЛЕНКА ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНАЯ ПЛАСТИФИЦИРОВАННАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ МАРКИ ОН ГОСТ 16272-79, С ИЗМ. 1-3

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначена для консервации машин, механизмов, электродвигателей, авиационных изделий, для использования в конструкции кабелей, а также для окулировки черенковой прививки плодовых деревьев.

ОПИСАНИЕ

Внешний вид: поверхность гладкая, однородная с ровнообрезанными краями. Допускается незначительная шероховатость, матовость, мелкие пузырьки, включения (гелики) диаметром не более 1 мм, не образующие сквозных отверстий при перегибе пленки на 180°, помятость в начале намотки на стержень. Цвет натуральный (неокрашенная).

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА

Пленка изготавливается каландрованием поливинилхлоридной композиции.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма для марок	
	Высший сорт	Первый сорт
Прочность при разрыве, МПа (кгс/см^2), не менее – вдоль – поперек	18,0(183) 15,0(153)	11,8(120) 9,8(100)
Относительное удлинение при разрыве, % не менее	200	140
Температура хрупкости, °С, не выше	Минус 20	Минус 25
Выпускается следующих размеров: длина пленки в рулоне, м, не менее толщина пленки, мм ширина, мм вес рулона, кг, не более	500 0,15±0,03; 0,23±0,04 640±10; 700±10; 1200±20 50	

ТРАНСПОРТИРОВКА

Автомобильным, железнодорожным транспортом.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Высший сорт – 5 лет со дня изготовления, первый сорт — 3 года с даты изготовления.

PLASTICIZED PVC FILM, COMMERCIAL GRADE OH BRAND GOST 16272-79, REV 1-3

APPLICATION

It is used for preservation of machines, equipment, motors and aircraft products; as well as in the production of cables.
It is used for grafting of fruit trees.

DESCRIPTION

Appearance: the surface is smooth, uniform with evenly cut edges. Slight roughness, matting, small bubbles, inclusions (helices) with a diameter of not more than 1 mm, which do not form through holes when the film is bent by 180°, and crumpling at the beginning of winding on the rod are allowed. The color is natural (unpainted).

METHOD OF PRODUCTION

Film is manufactured from PVC compound by calendering.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	Standard for brands	
	The highest grade	First grade
Tear resistance, MPa(kgf/cm^2), not less than - Along - Across	18,0(183) 15,0(153)	11,8(120) 9,8(100)
Tensile strain at break, %, not less than	200	140
Brittleness point, °C, is not above	Minus 20	Minus 25
Available in the following sizes: Film length per roll, m, not less than Film thickness, mm Width, mm Roll weight, kg, max	500 0,15±0,03; 0,23±0,04 640±10; 700±10; 1200±20 50	

TRANSPORTATION

By road, rail.

GUARANTEED SHELF LIFE

The highest grade – 5 years from the date of manufacture, first grade – 3 years from the date of manufacture.

ПОЛИВИНИЛХЛОРИД СУСПЕНЗИОННЫЙ МАРОК ПВХ-С-6359-М, ПВХ-С-5868-ПЖ ГОСТ 14332-78, С ИЗМ. 1-6

POLYVINYL CHLORIDE SUSPENSION BRAND PVC-S-6359-M, PVC-S-5868-PZH GOST 14332-78, REV 1-6

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:

$(C_2H_3Cl)_n$
CAS 9002-86-2

CHEMICAL FORMULA:

$(C_2H_3Cl)_n$
CAS 9002-86-2

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для изготовления большого ассортимента изделий и материалов: мягких и жестких пленок и пластин, кабелей и проводов, труб, тары и упаковки, конструкционно-строительных материалов (оконных и дверных блоков, формованных деталей и профилей), линолеума, покрытий для пола, стен и крыш, гибких шлангов и профилей, обуви, изделий для радио- и электронной промышленности.

APPLICATION

It is designed for production of a wide range of products and materials. soft and rigid films and plates, cables and wires, tubes, containers and packing, construction and building materials (window and doorblocks, molded article and profiles), linoleum, coatings for floors, walls and roofs, flexible hoses and profiles, footwear, products for radio and electronics industry.

ОПИСАНИЕ

Однородный порошок белого цвета.

DESCRIPTION

Homogeneous whitepowder.

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА

Поливинилхлорид – универсальный термопластичный полимер, получаемый суспензионной полимеризацией винилхлорида.

METHOD OF PRODUCTION

Polyvinylchloride (PVC) is the universal thermoplastic polymer produced by suspension polymerization of vinylchloride.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	ПВХ-С-6359-М	ПВХ-С-5868-ПЖ Высший сорт	ПВХ-С-5868-ПЖ I сорт
Количество загрязнений и посторонних веществ, шт., не более	6	10	20
Количество прозрачных точек («рыбий глаз») в 0,1 см³, шт., не более	2	3	20
Значение К	63-65	58-60	
Насыпная плотность, г/см³	0,45-0,55	0,50-0,60	
Остаток после просева на сите с сеткой: № 04, %, не более № 0315, %, не более № 0063, %, не менее	 Не нормируют 0,5 90	 Отсутствие Не нормируют 90	 85
Сыпучесть, с, не более	16	14	Не норм.
Масса поглощения пластификатора, г на 100 г поливинилхлорида, не менее	18	17	15
Термостабильность пленки при 160 °С, мин, не менее	10	10	10
Массовая доля влаги и летучих веществ, %, не более	0,3	0,3	0,5
Массовая доля винилхлорида, млн⁻¹, фактически достигнутое значение, не более	1	1	10

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	PVC-S-6359-M	PVC-S-5868-PZH The hig-hest grade	PVC-S-5868-PZH First grade
The number of contaminants and foreign matter, pcs, max	6	10	20
Number of transparent dots («fish-eye») in 0.1 cm³, pcs, max	2	3	20
K-value	63-65	58-60	
Bulk density, g/cm³	0,45-0,55	0,50-0,60	
Residue on mesh sieve: № 04, %, max No. 0315, %, max No. 0063, %, min	 Not rated 0,5 90	 Absence Not rated 90	 85
Flowability, sec, max	16	14	Not rated
Mass ofabsorption ofplasticizer, g per 100 g of PVC, not lessthan	18	17	15
Thermostability at 160 °C, min, not less than	10	10	10
Mass portion of moisture and volatiles, %, max	0,3	0,3	0,5
Mass fraction of vinyl chloride, million⁻¹, actual reached value, max	1	1	10

ТРАНСПОРТИРОВКА

Железнодорожным, автомобильным и водным транспортом в крытых транспортных средствах.

TRANSPORTATION

By rail, road, water transport in roofed means of transportation.

УПАКОВКА

Многослойные клапанные бумажные мешки по (20-30)±0,3 кг, мягкие специализированные контейнеры 500±10 кг, 1000±10 кг.

PACKING

Multiwall paper bags with valves (20-30) ± 0.3 kg, soft specialized containers 500±10 kg, 1000±10 kg.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

1 год со дня изготовления. В условиях длительного хранения – 5 лет со дня изготовления.

GUARANTEED SHELF LIFE

One year from the date of manufacture. In a long-term storage conditions – 5 years from the date of manufacture.

ПОЛИВИНИЛХЛОРИД СУСПЕНЗИОННЫЙ МАРКИ ПВХ-С-6669ПЖ СТО 00203312-044-2016, С ИЗМ. 1

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:

$(C_2H_3Cl)_n$
CAS 9002-86-2

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для изготовления непластифицированных изделий общего назначения, напорных труб, конструкционно-строительных материалов (оконных и дверных блоков, профилей).

ОПИСАНИЕ

Однородный порошок белого цвета

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА

Поливинилхлорид – универсальный термопластичный полимер, получаемый суспензионной полимеризацией винилхлорида.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма
Количество загрязнений и посторонних веществ, шт., не более	6
Количество прозрачных точек («рыбий глаз») в 0,1 $см^3$ пленки, шт., не более	6
Значение К	66-68
Насыпная плотность, $г/см^3$	0,56 ± 0,02
Остаток после просева на сите с сеткой: № 0315, %, не более № 0063, %, не менее	 Отсутствие 95
Масса поглощения пластификатора, г на 100 г поливинилхлорида, не менее	20
Термостабильность пленки при 160 °С, мин, не менее	20
Массовая доля влаги и летучих веществ, %, не более	0,3
Массовая доля винилхлорида, $млн^{-1}$, не более	1

ТРАНСПОРТИРОВКА

Железнодорожным, автомобильным и водным транспортом в крытых транспортных средствах.

УПАКОВКА

Многослойные клапанные бумажные мешки по (20-30) ± 0,3 кг, мягкие специализированные контейнеры 500±10 кг, 1000±10 кг.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

1 год со дня изготовления. В условиях длительного хранения – 5 лет со дня изготовления.

POLYVINYL CHLORIDE SUSPENSION BRAND PVC-S-6669 PZH STO 00203312-044-2016, REV 1

CHEMICAL FORMULA:

$(C_2H_3Cl)_n$
CAS 9002-86-2

APPLICATION

It is used for production of non-plastificated articles for universal purposes, pipes, construction materials (window and door frames, profiles).

DESCRIPTION

Homogeneous white powder

METHOD OF PRODUCTION

Polyvinylchloride is the universal thermoplastic polymer produced by suspension polymerization of vinylchloride.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	Standard
The number of contaminants and foreign matter, pcs, max	6
Number of transparent dots («fish-eye») in 0.1 cm^3 film, pcs, max	6
K-value	66-68
Bulk density, g/cm^3	0,56 ± 0,02
Residue after passing thorough sieve with mesh: No. 0315, %, max No. 0063, %, not less than	 Absence 95
Mass of absorption of plasticizer, g per 100 g of PVC, not less than	20
Film thermostability at 160 °C, min, not less than	20
Mass portion of moisture and volatiles, %, max	0,3
Mass fraction of vinyl chloride, $million^{-1}$, max	1

TRANSPORTATION

By rail, road, water transport in roofed means of transportation.

PACKING

Multiwall paper bags with valves (20-30) ± 0.3 kg, soft specialized containers 500±10 kg, 1000±10 kg.

GUARANTEED SHELF LIFE

One year from the date of manufacture. In a long-term storage conditions – 5 years from the date of manufacture.

ПОЛИВИНИЛХЛОРИД СУСПЕНЗИОННЫЙ МАРОК ПВХ-С-70У, ПВХ-С 58-72 СТО 00203312-006-2016,С ИЗМ. 1,2

НАЗНАЧЕНИЕ

ПВХ-С-70У применяется для изготовления ответственных пластифицированных изделий типа светотермостойкого кабельного пластиката, медицинского пластиката, пленочных материалов, искусственной кожи, высокопрочных труб, не предназначенных для питьевого водоснабжения.
ПВХ-С 58-72 применяется для изготовления жестких профилей, в том числе дверных и оконных блоков, пластифицированных и полужестких изделий общего назначения (линолеум, искусственная кожа, пластифицированные пленки), отделочно-строительных материалов, напорных труб, не предназначенных для питьевого водоснабжения, не пластифицированных изделий общего назначения, не имеющих контакта с пищевыми продуктами.

ОПИСАНИЕ

ПВХ-С-70У — однородный порошок белого цвета.
ПВХ-С 58-72 — порошок белого цвета с различным оттенком.
Допускается наличие посторонних включений.

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА

Поливинилхлорид представляет продукт суспензионной полимеризации винилхлорида.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	ПВХ-С-70У	ПВХ-С 58-72
Количество загрязнений и посторонних веществ, шт., не более	6	-
Количество прозрачных точек («рыбий глаз») в 0,1 см^3, шт., не более	2	-
Значение К	70-72	58-72
Насыпная плотность, г/см^3	0,43-0,53	0,42-0,62
Остаток после просева на сите с сеткой: № 0315, %, не более № 0063, %, не менее	 Отсутств. 80	 8 65
Сыпучесть, с, не более	20	-
Масса поглощения пластификатора, г на 100 г поливинилхлорида, не менее	24	13
Термостабильность пленки при 160 °С, мин, не менее	20	-
Массовая доля влаги и летучих веществ, %, не более	0,3	1,0
Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С после выдержки в дистиллированной воде в течение 2 ч, Ом•см, не менее	$5 \cdot 10^{13}$	Не нормируют
Массовая доля винилхлорида, млн$^{-1}$, не более	10	10

УПАКОВКА

Масса нетто суспензионного поливинилхлорида в мешке (20,0-30,0)±0,3 кг, в мягком специализированном контейнере – не более 500±10 кг.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения – 1 год со дня изготовления.

POLYVINYL CHLORIDE SUSPENSION BRAND PVC-S-70U, PVC-S 58-72 STO 00203312-006-2016 REV 1,2

APPLICATION

PVC-S-70U is used for the manufacture of such products as plasticized light andheat-resistant cable plasticate, medical plastic, film materials, artificial leather, highdensity pipes for non-drinking water supply.
PVC-S 58-72 is used for production of rigid profiles, including door and window frames, plasticized and rigid products for general use (linoleum, artificial leather, plasticized films), finishing and building materials, pressure pipes not intended for drinking water supply, non-plasticized general purpose products which do not come into contact with food products.

DESCRIPTION

PVC-S-70U is a homogeneous white powder.
PVC-C 58-72-white powder with a different shade.
The presence of extraneous inclusions is allowed.

METHOD OF PRODUCTION

Polyvinylchloride is a product of suspension polymerization of vinylchloride.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	PVC-S-70U	PVC-S 58-72
Number of impurities and foreign matter, pcs, max	6	-
Number of transparent dots («fish-eye») in 0.1 cm^3, pcs, max	2	-
K-value	70-72	58-72
Bulk density, g/cm^3	0,43-0,53	0,42-0,62
Residue after passing thorough sieve with mesh: №. 0315, %, max №. 0063, %, not less than	 Absence 80	 8 65
Flowability, sec, max	20	-
Mass of absorption of plasticizer, g per 100 g of PVC, not less than	24	13
Thermostability of film at 160 °C, minutes, not less than	20	-
Mass portion of moisture and volatiles, %, max	0,3	1,0
Volume resistivity at 20 °C after exposure to distilled water for 2 hours, Ohm·cm, no less than	$5 \cdot 10^{13}$	Not rated
Mass fraction of vinyl chloride, million^{-1}, max	10	10

PACKING

Net weight of suspension polyvinylchloride in a bag (20.0-30.0)±0.3 kg, in a soft spesialized container – not more than 500±10 kg.

GUARANTEED SHELF LIFE

Guaranteed shelf life – 1 year from the date of manufacture.

ПОЛИЭЛЕКТРОЛИТ СИНТЕТИЧЕСКИЙ «КАУСТАМИН-15»
ТУ 2227-222-00203312-2002, С ИЗМ. 1-3

НАЗНАЧЕНИЕ

Каустамин-15 используется в качестве катионного коагулянта:
— для интенсификации процессов осаждения взвешенных частиц, активного ила, эффективной очистки мутных вод;
— при уплотнении осадка на иловых площадках;
— при обезвоживании осадков городских и производственных сточных вод;
— для очистки сточных вод углеобогатительных фабрик, лакокрасочных и нефтеперерабатывающих заводов; для очистки промышленных сточных вод от минеральных загрязнений; для обработки бумаги и текстиля; в процессах коагуляции каучуков.

Каустамин-15 применим для очистки питьевой воды в системах хозяйственно-бытового водоснабжения. Максимальная концентрация при подготовке питьевой воды 5 мг/л.

Каустамин-15 стоек к хлорированию, совместим с органическими коагулянтами.

ОПИСАНИЕ

Каустамин-15 является четвертичным полиамином — полимером на основе эпихлоргидрина и диметиламина. Молекулярная масса от $1 \cdot 10^4$ до $1 \cdot 10^6$. Высокий катионный заряд создает эффективное коагулирующее действие даже в сильно загрязненных водах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма
Каустамин-15 представляет собой водный раствор в форме вязкой жидкости светло-желтого цвета без механических включений. Смешивается водой в любых пропорциях.	
Массовая доля активного вещества, %, не менее	50
Динамическая вязкость при 20 °С, сП, не менее	30
Водородный показатель, pH, не менее	4
Плотность при 20 °С, г/см³, не менее	1,13
Температура застывания, °С, не более	Минус 7
Массовая доля примесей, мг/кг активного вещества, не более эпихлоргидрин 1,3-Дихлор-2-пропанол 2,3-дихлор-1-пропанол	 20 1000 500

ТРАНСПОРТИРОВКА

Железнодорожным и автомобильным транспортом.

УПАКОВКА

Бочки вместимостью 100, 200 дм³ по ГОСТ 13950; 250 дм³ по ГОСТ 21029.
По согласованию допускается упаковка в любую другую тару, обеспечивающую сохранность продукта.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев со дня изготовления.
Хранят в закрытой таре с эмалевым или полимерным покрытием, или из нержавеющей стали в чистых и сухих складских помещениях при температуре не выше +40 °С.

POLYELECTROLYTE SYNTHETIC «CAUSTAMINE-15»
TU 2227-222-00203312-2002, REV 1-3

APPLICATION

It is used as cationic coagulant for the following purposes:
intensification of processes of water treatment for deposition of fluidized particles, active slime, effectiveclearing of turbid waters;
compaction of deposits on slimeplatforms;
dehydration of deposits of urban and industrialsewage;
for treatment of natural water and sewage of coal- preparationplan ts,lacquerandpaintplantsandrefineries;
for clearing of industrial sewage from mineral contamination;
processing of paper andtextiles;
processes of rubbercoagulation.
Caustamine-15 is used for purification of drinking water in domestic water supply Maximum concentration for preparation of drinking water is 5 mg/l.
Caustamine-15 is resistant to chlorination, can be used together with organiccoagulants.

DESCRIPTION

Caustamine-15 is a quaternary polyamine – polymer based on epichlorohydrin and dimethylamine. Molecular weight $1 \cdot 10^4$ to $1 \cdot 10^6$. High cationic charge creates an effective coagulating action even in highly contaminated waters.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	Standard
Caustamine-15 is an aqueous solution. It is a viscous light-yellow liquid without visual impurities. Miscible with water in all proportions.	
Mass fraction of active substance, %, not less than	50
Dynamic viscosity at 20 °C, centipoise, not less than	30
pH, no less than	4
Density at 20 °C, g/sm³, not less than	1,13
Solidification point, °C, max	Minus 7
Mass fraction of impurities, mg / kg of active compound, not more than epichlorohydrin 1,3-dichloro-2-propanol 2,3-dichloro-1-propanol	 20 1000 500

TRANSPORTATION

By rail and road.

PACKING

100, 200 dm3 drums in accordance with GOST 13950;
250 dm3 in accordance with GOST 21029
By agreement with consumer allowed packing in any other container that ensures product safety

GUARANTEED SHELF LIFE

12 months from the date of manufacture.
Store in closed enamel or polymer coated containers or stainless steel containers in clean and dry warehouse at a maximal temperature of + 40 °C.

ПОЛИЭЛЕКТРОЛИТ ВОДОРАСТВОРИМЫЙ КАТИОННЫЙ МАРКИ ВПК-402 ТУ 20.16.59-184-00203312-2021

НАЗНАЧЕНИЕ

Полиэлектролит ВПК-402 используется в качестве флокулянта:
— для интенсификации процессов водоподготовки при осаждении взвешенных частиц, активного ила,обеспечивает эффективную очистку мутных вод;
— при обезвоживании осадков городских и производственных сточных вод;
— при уплотнении осадка на иловых площадках;
— для очистки природных и сточных вод углеобогатительных фабрик, лакокрасочных и нефтеперерабатывающих заводов;
— для очистки промышленных сточных вод от минеральных загрязнений;
— при очистке растворов антибиотиков в медицинской промышленности.

Полиэлектролит ВПК-402 применим для очистки питьевой воды в системах хозяйственно-питьевого водоснабжения.
Полиэлектролит ВПК-402 может применяться как самостоятельно, так и в совокупности с коагулянтами.

ОПИСАНИЕ

Бесцветная до желтого цвета однородная по консистенции жидкость без посторонних включений.

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА

Высокомолекулярный сильноосновной катионный полимер линейно-циклической структуры, получаемый путем радикальной полимеризации мономера диметилдиаллиламмонийхлорида, который, в свою очередь, изготавливается из аллилхлорида и диметиламина нагреванием в щелочной среде.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма
Массовая доля основного вещества, %, не менее	30
Массовая доля хлористого натрия, %, не более	13
Массовая доля остаточного мономера, %, не более	0,5
Кинематическая вязкость р-ра полиэлектролита с массовой долей 1%, мм²/с, не менее	2
Водородный показатель, pH	4-8
Массовая доля хлорорганических соединений, ppm	отсутствие

ТРАНСПОРТИРОВКА

Железнодорожным, автомобильным, водным транспортом в крытых транспортных средствах в упаковке и наливом в железнодорожных и автомобильных цистернах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Бочки транспортируют в специализированных контейнерах всеми видами транспорта, кроме авиации, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

УПАКОВКА

Бочки полиэтиленовые вместимостью 65-227 дм³, канистры полиэтиленовые вместимостью до 63 дм³ по действующей нормативной документации; бочки алюминиевые вместимостью 275 дм³ по ГОСТ 21029; контейнеры кубовые по действующей нормативной документации.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев со дня изготовления.
Полиэлектролит ВПК-402 должен храниться в закрытой таре с эмалевым или полимерным покрытием или титановых емкостях в чистых и сухих складских помещениях при температуре не выше + 40 °С.

POLYELECTROLYTE WATER-SOLUBLE CATIONIC BRAND VPK-402 TU 20.16.59-184-00203312-2021

APPLICATION

It is used as a flocculant for the following purposes:
– intensification of processes of water treatment for deposition of fluidized particles, active slime, it provides an effective clearing of turbidwaters;
– dehydration of deposits of urban and industrialsewage;
– compaction of deposits on slimeplatforms;
– for treatment of natural water and sewage of coalpreparationplants, lacquer and paint plants and refineries;
– for clearing of industrial sewage from mineral contamination;
– clearing of antibiotics solutions in medicalindustry.

Polyelectrolyte VPK-402 is used for purification of drinking water in domestic water supply.
Polyelectrolyte VPK-402 can be used independently and in combination with coagulants.

DESCRIPTION

Colorless to yellow homogeneous fluid without foreign matter.

METHOD OF PRODUCTION

It is a cationic polymer of linearly-cyclicalstructure with high molecular weight, produced by radical polymerization of dimethyl diallulammoniumchloride, which is inturn is produced from allylchloride and dimethylamine by heating inalcaline medium.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	Standard
Mass fraction of basic substance, %, not less than	30
Mass fraction of sodium chloride, %, max	13
Mass fraction of residual monomer, %, max	0,5
Kinematic viscosity of polyelectrolyte solution with a mass fraction 1%, mm²/sec, not less than	2
Hydrogen index, pH	4-8
Mass fraction of organochlorine compounds, ppm	Absence

TRANSPORTATION

By rail, road, water transport in covered vehicles in packaging and in bulk in rail and road tanks in accordance with the rules for the carriage of goods being in force for this type of transport. Barrels are transported in specialized containers by all means of transportation, except for aviation, in accordance with the rules for the carriage of goods being in force for this type of transport.

PACKING

Polyethylene barrels with a capacity of 65-227 dm³, polyethylene cans with a capacity of up to 63 dm³ according to the current regulatory documentation; aluminum barrels with a capacity of 275 dm³ according to GOST 21029; cubic containers according to the current regulatory documentation.

GUARANTEED SHELF LIFE

12 months from the date of manufacture.
Polyelectrolyte VPK-402 should be kept in closed container with enamel or polymer coating or in titan container in clean and dry warehouses at temperature not above + 40 °C.

СМОЛА ЭПОКСИДНАЯ ХЛОРСОДЕРЖАЩАЯ ОКСИЛИН-6 ТУ 6-02-1376-87, С ИЗМ. 1-4

НАЗНАЧЕНИЕ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Смола марки А предназначена для получения эпоксидных компаундов, применяемых в электротехнической и радиоэлектронной отраслях промышленности.

Смола марки Б применяется в энергетической промышленности как компонент наполненных наливных эпоксидных композиций (например, при устройстве наливных полов в рабочих залах электростанций).

Смола оксилин-6 применяется в комплекте с любыми аминными отвердителями: ПЭПА, ДЭТА, ТЭТА, УП063, ДТБ-2, АФ-2.Отверждается при комнатной температуре без специального оборудования. Время отверждения – от 1 до 24 часов в зависимости от применяемого отвердителя. Температурный режим эксплуатации от минус 30 °С до плюс 120 °С.

ОПИСАНИЕ

Вязкая жидкость прозрачная или мутная от желтого до темно-оранжевого цвета (марка А – без механических примесей), хорошо растворима в ацетоне, толуоле, бензоле, нерастворима в воде. Прекращает текучесть при 15°С. Средняя молекулярная масса 1000-1300.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма	
	Марка А	Марка Б
Плотность при 20 °С, г/см^3 , в пределах	1,31-1,34	1,295-1,330
Массовая доля эпоксидных групп, %, в пределах	6-8	факультативно
Вязкость при 20 °С, Па·с, в пределах	10-35	Не более 15
Массовая доля воды, %, не более	0,10	0,10
Массовая доля хлор-иона, %, не более	0,01	0,05

ТРАНСПОРТИРОВКА

В крытых ж/д вагонах или автотранспортом.

УПАКОВКА

Алюминевые бочки вместимостью 110 или 275 дм^3 по ГОСТ 21029; бочки полимерные вместимостью до 200 дм^3. При согласовании с потребителем допускается розлив в другую тару, обеспечивающую сохранность продукции.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

4 года со дня изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Условия хранения: в плотно закрытой таре в неотапливаемых складских помещениях при температуре от минус 50 °С до плюс 30 °С.

EPOXY CHLORINE-CONTAINING RESIN OXILIN-6 TU 6-02-1376-87, REV 1-4

APPLICATION AND USAGE RECOMMENDATIONS

Brand A resin is used for the production of epoxy compounds for electro-technical and radio-electronic industries.

Brand B resin is used in power industry as a component for filled epoxy compositions (for example, for floors in workshops of electric power stations).

The epoxy resin Oxilin-6 is used with any amine hardening agents like: PEPA, DETA, TETA, UP063, DTB-2, UP606, AF-2. The process of hardening goes at room temperature without use of any specific equipment. Time of hardening varies from 1 to 24 hours depending on hardening agents. Operating temperature – 30 °C to + 120 °C.

DESCRIPTION

Viscous yellow to dark-orange liquid (clear or turbid) (brand A – without visual impurities), very soluble in acetone, toluene, benzene, insoluble in water.

OXILIN-6 loses its fluidity at 15 °C. Medium molecular mass is 1000-1300.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	Standard	
	Brand A	Brand B
Density at 20 °C, g/sm^3 within	1,31-1,34	1,295-1,330
Mass fraction of epoxy groups, %, within	6-8	optional
Viscosity at 20 °C, Pa·sec, in a range of	10-35	Not more than 15
Mass fraction of water, %, max	0,10	0,10
Mass fraction of chloride ion, %, max	0,01	0,05

TRANSPORTATION

By roofed rail cars or by trucks.

PACKING

Aluminum barrel with a capacity of 110 or 275 dm3 according to GOST 21029; plastic barrels with a capacity of up to 200 dm3 . By agreement with consumer it is permitted to use other containers which can provide productintegrity.

GUARANTEED SHELF LIFE

4 years from the date of manufacture providing that terms of transportation and storage are followed.

Storage condition: tightly closed containers in unheated storage facilities at – 50 °C to + 30 °C.

СРЕДСТВО ОТБЕЛИВАЮЩЕЕ НА ОСНОВЕ ГИПОХЛОРИТА НАТРИЯ «БЕЛИЗНА» ТУ 20.41.32-330-70864601-2017

НАЗНАЧЕНИЕ

Для отбеливания хлопчатобумажных и льняных тканей.
Для удаления пятен с ткани и гладких поверхностей.
Для мытья поверхностей из пластика, кафеля, ванн, раковин, унитазов, мусорных ведер.

ОПИСАНИЕ

Средство представляет собой водный раствор гипохлорита натрия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид и цвет	Жидкость от светло-желтого до зеленовато-желтого цвета. Допускается выпадение незначительного осадка
Массовая концентрация активного хлора, г/дм^3	(70-85)*
Массовая концентрация щелочных компонентов в пересчете на NaOH, г /дм^3	10-20
Коэффициент светопропускания, %, не менее	70
Отбеливающая способность на хлопчатобумажной ткани, %, не менее	75

* Допускается снижение массовой концентрации активного хлора в течение срока годности до 35 г/дм^3 включительно.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Малоопасное по степени воздействия на организм вещество.

ТРАНСПОРТИРОВКА

В крытых ж/д вагонах или автотранспортом.

УПАКОВКА

Полимерные бутылки объемом 1,0 дм^3.
Масса нетто 1000 г. Потребительская тара (9 флаконов) упаковывается в термоусадочную пленку.
Норма загрузки в крытый вагон (128 м^3) 29,997 бутылок (3.333 паллеты).

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И СРОК ГОДНОСТИ

Хранят в крытых сухих складских вентилируемых помещениях на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, предохраняя от влаги и попадания прямых солнечных лучей.
Срок годности – 9 месяцев со дня изготовления.

BLEACHING REAGENT ON THE BASIS OF SODIUM HYPOCHLORITE «BELIZNA» TU 20.41.32-330-70864601-2017

APPLICATION

Bleaching of cotton and linen fabrics.
Removal of stains from fabrics and smooth surfaces.
Cleaning of surfaces made of plastic, tiles, cleaning of bathtubs, sinks, toilets, garbage cans.

DESCRIPTION

The agent is an aqueous solution of sodium hypochlorite.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	Standard
Appearance and color	Light yellow to greenish-yellow liquid. Precipitation can be present
Mass fraction of the active chlorine, g/dm^3	(70-85)*
Mass fraction of alkaline components calculated as NaOH, g/dm^3	10-20
Coefficient of transparency, %, no less than	70
Bleaching power on cotton fabric, %, not lessthan	75

* Concentration of active chlorine can be reduced within shelf life till 35 g/dm^3, inclusive.

SAFETY REQUIREMENTS

It is a low-hazard substance regarding the degree of effects on body.

TRANSPORTATION

By roofed rail cars or by trucks.

PACKING

Polymer bottles 1.0 dm^3. Net weight 1000 g.
Consumer packaging (9 bottles) is covered with shrink wrap.
Loading capacity in roofed car (128 m^3) 29.997 bottles (3.333 pallets).

STORAGE CONDITIONS AND EXPIRY

The product is stored in roofed dry ventilated storage facilities at a distance not less than 1 m from heating devices, protected from moisture and direct sunlight.
Shelf life is 9 months from the date of manufacture.

ТЕРЕФТАЛОИЛХЛОРИД-Т ЧЕШУИРОВАННЫЙ (ДИХЛОРАНГИДРИД ТЕРЕФТАЛЕВОЙ КИСЛОТЫ) ТУ 20.14.34-349-00203312-2019

ЭМПИРИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:

$C_6H_4(COCl)_2$
CAS 100-20-9

НАЗНАЧЕНИЕ

Используется как исходный мономер при изготовлении термостойких полимеров и искусственных волокон, предназначенных для эксплуатации в экстремальных условиях.

ОПИСАНИЕ

Выпускается в виде белых чешуек или со слегка сероватым, желтоватым оттенком. Не допускается наличие комков. Относительная молекулярная масса – 203,03.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма
Температура кристаллизации, °С, не ниже	81,0
Массовая доля хлорангидридных групп, %, не менее	62,1
Оптическая плотность раствора ТФХ с массовой концентрацией 100 г/дм^3 в диоксане, в единицах оптической плотности, не более	0,2
Прозрачность (коэффициент пропускания), %, не менее	92
Массовая доля остатка после прокаливания, %, не более	0,01

ТРАНСПОРТИРОВКА

Терефталоилхлорид-Т чешуированный транспортируют железнодорожным, автомобильным и водным транспортом в крытых транспортных средствах в герметичной упаковке.

УПАКОВКА

Терефталоилхлорид-Т упаковывают в полиэтиленовые бочки вместимостью 65 дм^3 с предварительно вложенными в них двойными полиэтиленовыми мешками-вкладышами. При отгрузке продукции на экспорт в каждую бочку вкладывается пакет с осушителем «Силикагель» по ГОСТ 3956 весом 0,25 кг. Допускается упаковка в любую другую тару, обеспечивающую герметичность и сохранность продукции.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

8 месяцев со дня изготовления. Хранить в упакованном виде в крытых сухих неотапливаемых складских помещениях при температуре окружающего воздуха не выше 30-40 °С.

TEREPHTHALOYLCHLORIDE-T FLAKES (DICHLORO-ANHYDRIDE OF TEREPHTHALIC ACID) TU 20.14.34-349-00203312-2019

EMPIRICALFORMULA:

$C_6H_4(COCl)_2$
CAS 100-20-9

APPLICATION

It is used as initial monomer for the production of heat- resistant polymers and synthetic fibers, used in extreme conditions.

DESCRIPTION

White or slightly grayish, yellowish flakes. Lumps are not allowed. Relative molecular mass – 203.03.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	Standard
Crystallization temperature, °C, not lower than	81,0
Mass fraction of acyl chloride groups, %, min	62,1
Optical density of Terephthaloylchloride in dioxane with mass concentration of solvent 100 g/dm^3, units of optical density, not more than	0,2
Transparency (transmission coefficient), %, min.	92
Mass fraction of ignition residue, %, max	0,01

TRANSPORTATION

Terephthaloylchloride-T flakes can be transported by rail, road and water transport in the roofed means of transportation in sealed packaging.

PACKING

Terephthaloylchloride-T is packaged in polyethylene 65 dm^3 drums according with prelined with double polyethylene bags. 0.25 kg bag with the desiccant «Silica» is placed into each drum according to GOST 3956 when the product is shipped for export. It may be packed in any other package that provides integrity and safety of product.

GUARANTEED SHELF LIFE

8 months from the date of manufacture. It should be stored in roofed dry unheated warehouses warehouses at an ambient temperature not higher than 30-40 °C.

ПРОИЗВОДСТВО «СОДА» АО «БСК», Г. СТЕРЛИТАМАК

ЖИДКОСТЬ ДИСТИЛЛЕРНАЯ
ТУ 20.13.62-347-00203312-2019
CAS 10043-52-4

НАЗНАЧЕНИЕ
Жидкость дистиллерную применяют в нефтяной промышленности как вытесняющий агент и как реагент, повышающий нефтеотдачу пластов, а также в качестве сырья для производства хлористого кальция, соды кальцинированной, белых саж и других целей.

ОПИСАНИЕ
Жидкость дистиллерная карбонизованная представляет собой раствор хлорида кальция и хлорида натрия в воде, содержит незначительное количество примесей.

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА
Жидкость дистиллерную получают карбонизацией осветленной части дистиллерной жидкости производства кальцинированной соды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателей	Норма
Внешний вид	Прозрачный раствор серого или зеленоватого цвета, допускается наличие осадка
Плотность, г/см^3	1,08 – 1,25
Показатель концентрации водородных ионов, единиц pH	6,8 – 8,8
Массовая концентрация ионов кальция Ca^{2+}, г/дм^3, не менее	35,0
Массовая концентрация ионов магния, Mg^2+, г/дм^3, не более	0,5
Массовая концентрация хлорид-ионов Cl^-, г/дм^3 , не менее	95,0
Массовая концентрация сульфат-ионов SO_4^{2-}, г/дм^3, не более 4	1,2
Массовая концентрация взвешенных веществ, г/дм^3, не более	0,10

ТРАНСПОРТИРОВКА
Жидкость дистиллерную транспортируют по трубопроводам или перевозят в железнодорожных и автоцистернах в соответствии с правилами перевозки грузов, установленными на данном виде транспорта.
Жидкость дистиллерную хранят в закрытых стальных резервуарах.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ
Гарантийный срок хранения жидкости дистиллерной неограничен.

STILL WASTE LIQUID
TU 20.13.62-347-00203312-2019
CAS 10043-52-4

APPLICATION
Still waste liquid is used in oil industry as a superseding agent, as well as an agent enhancing oil recovery, as a raw material for the production of calcium chloride, soda ash, white carbon and other purposes.

DESCRIPTION
Still waste carbonized liquid is a solution of calcium chloride in water which contains a small amount ofimpurities.

METHOD OF PRODUCTION
Still waste liquid is produced by carbonization of clarified part of distilled liquid obtained during production of sodaash.

TECHNICAL REQUIREMENT

Name of indicators	Standard
Appearance	Clear gray or greenish solution, precipitation can be present.
Density, g/cm^3	1,08 – 1,25
Indicator of hydrogen ion concentration, pH units	6,8 – 8,8
Mass concentrations of calcium ions Ca^{2+}, g/dm^3, not less than	35,0
Mass concentrations of magnesium ions, Mg^{2+}, g/dm^3, max	0,5
Mass concentrations of chloride ions Cl^-, g/dm^3, not less than	95,0
Mass concentration sulfate-ions SO_4^{2-} g/dm^3, max	1,2
Mass concentration of suspended substances, g/dm^3, max	0,10

TRANSPORTATION
Still waste liquid is transported via pipelines or it is transported by rail transport and tanker trucks in accordance with the Regulations on cargo transportation valid for a certain type of transport.
Still waste liquid is stores in a closed steel tanks.
The manufacturer guarantees that the product meets the requirements of these technical conditions providing that conditions of transportation and storage are followed.

GUARANTEED SHELF LIFE
Guaranteed shelf life of distillery liquid is unlimited.

КАЛЬЦИЙ ХЛОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ
ГОСТ 450-77, ИЗМ. 1-3
CAS 10043-52-4
(ДИГИДРАТ) 10035-04-8

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:

$CaCl_2xnH_2O$

НАЗНАЧЕНИЕ

Хлористый кальций технический применяется в химической, лесной и деревообрабатывающей, нефтяной, нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, в холодильной технике, в строительстве и изготовлении строительных материалов, при строительстве и эксплуатации автомобильных дорог, для других целей.

Кальций хлористый технический выпускается трех марок: кальцинированный I сорт, гидратированный и жидкий.

ОПИСАНИЕ

Кальцинированный хлористый кальций представляет собой гранулы белого цвета.

Гидратированный хлористый кальций представляет собой чешуйки или гранулы от белого до серого цвета.

Жидкий хлористый кальций представляет собой раствор желтовато-серого или зеленоватого цвета прозрачный или с легкой мутью.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Кальцинированный I сорт	Гидратированный	Жидкий
Массовая доля хлористого кальция, %, не менее	90	80	35
Массовая доля прочих хлоридов, в том числе $MgCl_2$, в пересчете на NaCl, %, не более	Не нормируется	5,5	3
Массовая доля нерастворимого в воде остатка, %, не более	0,5	0,5	0,15
Массовая доля сульфатов в пересчете на сульфат-ион, %, не более	Не нормируется	0,3	Не нормируется

ТРАНСПОРТИРОВКА

Хлористый кальций транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Хлористый кальций жидкий транспортируют в железнодорожных цистернах с нижним сливом.

УПАКОВКА

Хлористый кальций кальцинированный и гидратированный упаковывают в мягкие специализированные контейнеры разового использования массой до 1000 кг.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

8 месяцев со дня изготовления.

CALCIUM CHLORIDE
COMMERCIAL GRADE GOST 450-77, REV 1-3
CAS 10043-52-4
(DIHYDRATE) 10035-04-8

CHEMICAL FORMULA:

$CaCl_2$ xnH_2O

APPLICATION

Commercial calcium chloride is used in chemical, timber and wood, oil, petroleum and petrochemical, refrigeration, construction and manufacture of building materials, construction and operation of highways, and for other purposes.

Commercial calcium chloride is available in three grades: calcined I grade, hydrated and liquid.

DESCRIPTION

Calcined calcium chloride is produced as white granules.

Hydrated calcium chloride is produced as white to gray flakes or granules.

Liquid calcium chloride is yellowish-gray or greenish clear solution with light turbidity.

TECHNICAL REQUIREMENT

Indicator name	Calcined I grade	Hydrated	Liquid
Mass fraction of calcium chloride, %, no less than	90	80	35
Mass fraction of other chlorides, including $MgCl_2$, calculated as NaCl, %, max	Not rated	5,5	3
Mass fraction of water-insoluble residue, %, max	0,5	0,5	0,15
Mass fraction of sulphates calculated as sulphates ions, %, max	Not rated	0,3	Not rated

TRANSPORTATION

Calcium chloride is transported by any type of transport in accordance with the Regulations on cargo transportation that are valid for a certain type of transport.

Liquid calcium chloride is transported in tanks tanks with bottom draining.

PACKING

Calcined calcium chloride and hydrated calcium chloride are transported in soft specialized disposable containers up to 1000 kg.

GUARANTEED SHELF LIFE

8 months from the date ofmanufacture.

КОНТЕЙНЕРЫ МЯГКИЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ЧЕТЫРЕХСТРОПНЫЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВОЙ ТКАНИ ДЛЯ СЫПУЧИХ ПРОДУКТОВ ТУ 2297-152-00204872-2012, ИЗМ. 1-4

НАЗНАЧЕНИЕ

Мягкие специализированные контейнеры разового использования из полипропиленовой ткани с четырьмя ленточными стропами МКР-1, 0Л4-1, 0-С/PP-1 предназначены для перевозки всеми видами транспорта (включая выполнение погрузочно-разгрузочных операций) и временного хранения сыпучей продукции (в том числе и пищевой) при температурах окружающей среды от минус 20 °С до плюс 60°С.

ОПИСАНИЕ

Мягкие контейнеры состоят из тканых полипропиленовых оболочек и полиэтиленовых вкладышей. Загрузочные и разгрузочные элементы – верхний люк, верхняя сборка, верхняя крышка, открытый верх, нижний люк.

Оболочка контейнеров изготавливается из полипропиленовой ткани с физико-механическими показателями, обеспечивающими коэффициент безопасности мягких контейнеров, предназначенных для перевозки неопасных грузов не менее 5:1, для перевозки опасных грузов 6:1.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

Наименование показателя	Значение показателя	
Ширина незаполненного (плоского) контейнера B (±3), см	наименьшее	150
	наибольшее	220
Длина стропа контейнера E (±5), см	наименьшее	20
	наибольшее	35
Длина незаполненного (плоского) контейнера L (±3), см	наименьшее	80
	наибольшее	150

По согласованию с потребителем допускается изготовление контейнеров других размеров.

Условный объем — 1,0 м^3,
допустимая рабочая нагрузка — 1,0 т.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Порожние мягкие контейнеры транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на каждом виде транспорта. Мягкие контейнеры хранят вне отапливаемых крытых складских помещениях, а в отапливаемых помещениях – на расстоянии не менее 1 м от источника тепла в местах, исключающих попадания прямых солнечных лучей и в условиях, исключающих воздействие агрессивных сред (кислотной, щелочной и других).

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

1 год с даты изготовления.

SOFT SPECIALIZED FOUR TAPE SLING CONTAINERS MADE OF POLYPROPYLENE FABRIC FOR BULK PRODUCTS TU 2297-152-00204872-2012, REV 1-4

APPLICATION

Soft specialized single-use containers made of polypropylene fabric with four tape slings MKR-1.0L4-1.0-S/PP-1 are designed for transportation by all types of transport (including loading and unloading operations) and temporary storage of bulk products (including foodstuffs) at ambient temperatures – 20 °C to +60 °C.

DESCRIPTION

Soft containers consist of fabric polypropylene shells and polyethylene inserts. Loading and unloading elements:tophatch,to passemble,topcover,opentop, bottomhatch).

Shell of containers is made of polypropylene fabric which physico-mechanical properties provide safety factor (not less than 5:1) for soft containers designed for transportation of non-hazardous goods, and safety factor (6:1) for transportation of hazardous goods.

BASIC PARAMETERS AND DIMENSIONS

Indicator name	Indicator values	
Width of unfilled (flat) container B (±3), cm	min	150
	max	220
Container sling length (E) (±5), cm	min	20
	max	35
Length of unfilled (flat) container L (±3), cm	min	80
	max	150

Dimensions of containers can be different as agreed with a customer.

Conditional volume – 1.0 m^3,
safe working load – 1.0 t.

TRANSPORTATION

Empty containers soft containers are transported by all means of transportation in roofed vehicles in accordance with the Rules of cargo transportation valid for a certain type of transport.

Soft containers are stored in unheated roofed warehouses, as well as in heated premises at a distance not less than 1 m away from heating devices protected from direct sunlight and in conditions, preventing exposure to corrosive media (acid, alkaline media and other media).

GUARANTEED SHELF LIFE

1 year from the date of manufacture.

КОНТЕЙНЕРЫ МЯГКИЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ДЛЯ СЫПУЧИХ ПРОДУКТОВ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВОЙ РУКАВНОЙ ТКАНИ ТУ 2297-046-00204872-2012, ИЗМ. 1-4

НАЗНАЧЕНИЕ

Мягкие специализированные контейнеры разового использования из полипропиленовой ткани МКР-1, ОС2–1, О-С/РР предназначенны для перевозки всеми видами транспорта и временного хранения сыпучей продукции (в том числе и пищевой) при температурах окружающей среды от минус 25 °С до плюс 60 °С.

ОПИСАНИЕ

Мягкие контейнеры состоят из тканых полипропиленовых оболочек и полиэтиленовых вкладышей.
Оболочка контейнеров изготавливается из полипропиленовой ткани с физико-механическими показателями, обеспечивающими коэффициент безопасности мягких контейнеров, предназначенных для перевозки неопасных грузов не менее 5:1, для перевозки опасных грузов 6:1.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

Наименование показателя	Значение показателя	
Ширина незаполненного (плоского) контейнера В (±3), см	150	
Длина незаполненного (плоского) контейнера L (±5), см	Наименьшее	190
	Наибольшее	230
Масса порожнего контейнера с вкладышем, кг	Наименьшее	1,3
	Наибольшее	2,0

По согласованию с потребителем допускается изготовление контейнеров других размеров.
Условный объем –1,0 м^3, допустимая рабочая нагрузка – 1,0 т.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Порожние мягкие контейнеры транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на каждом виде транспорта.
Мягкие контейнеры хранят вне отапливаемых крытых складских помещениях, а в отапливаемых помещениях – на расстоянии не менее 1 м от источника тепла в местах, исключающих попадания прямых солнечных лучей и в условиях, исключающих воздействие агрессивных сред (кислотной, щелочной и других).

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

1 год с даты изготовления.

SOFT SPECIALIZED CONTAINERS MADE OF POLYETHYLENE SLEEVE FABRIC FOR BULK PRODUCTS TU 2297-046-00204872-2012, REV 1-4

APPLICATION

Soft specialized single-use containers made of polypropylene fabric МКР-1, ОС2–1, О-С/РР are used for transportation by all types of transport and temporary storage of bulk products (including foodstuffs) at ambient temperatures — 25 °C to + 60 °C.

DESCRIPTION

Soft containers consist of fabric polypropylene shells and polyethylene inserts.
Shell of containers is made of polypropylene fabric which physico-mechanical properties provide safety factor (not less than 5:1) for soft containers designed for transportation of non-hazardous goods, and safety factor (6:1) for transportation of hazardous goods.

BASIC PARAMETERS AND DIMENSIONS

Indicator name	Indicator values	
Width of unfilled (flat) container B (±3), cm	150	
Length of unfilled (flat) container L (±5), cm	min	190
	max	230
Weight of the empty container with liner, kg	min	1,3
	max	2,0

Dimensions of containers can be different as agreed with a customer.
Conditional volume – 1.0 m^3, safe working load – 1.0 t.

TRANSPORTATION

Empty containers soft containers are transported by all means of transportation in roofed vehicles in accordance with the Rules of cargo transportation valid for a certain type of transport.
Soft containers are stored in unheated roofed warehouses, as well as in heated premises at a distance not less than 1 m away from heating devices protected from direct sunlight and in conditions, preventing exposure to corrosive media (acid, alkaline media and other media).

GUARANTEED SHELF LIFE

1 year from the date ofmanufacture.

ИЗВЕСТЬ КОМОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ТУ 23.52.10-356-00203312-2019

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА

CaO
CAS 1305-78-9

НАЗНАЧЕНИЕ

Известь комовая состоит преимущественно из оксида кальция и применяется для производства соды кальцинированной, минеральных удобрений, химической очистки технической воды и рассола, нейтрализации стоков и других целей.

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА

Известь комовую получают обжигом известняка карьера Шах-Тау.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма	
	марка А	марка Б
Суммарное содержание активных окисей кальция и магния, %, не менее	70	60
Массовая доля активного оксида магния, %, не более	4,5	5,0

ТРАНСПОРТИРОВКА

Известь комовую технологическую транспортируют потребителю крытым автомобильным и железнодорожным транспортом в соответствии с правилами перевозки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта. Допускается перевозка извести комовой технологической насыпью в специализированных вагонах-хопперах для минеральных удобрений с кузовами из легированной стали или из низколегированной и углеродистой стали с нанесённым внутренним химически стойким антикоррозионным покрытием.

УПАКОВКА

Известь комовую технологическую упаковывают в мягкие специализированные контейнеры (МКР) или отгружают насыпью автомобильным и железнодорожным транспортом в закрытом подвижном составе.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Известь комовую технологическую хранят в условиях исключающих загрязнение продукта и попадание влаги, в сухом вентилируемом помещении.
Гарантийный срок хранения – 30 суток со дня ее отгрузки потребителю.

COMMERCIAL LUMP LIME TU 23.52.10-356-00203312-2019

CHEMICAL FORMULA

CaO
CAS 1305-78-9

APPLICATION

Lump lime consists mainly of calcium oxide. It is used for the production of soda ash, fertilizers, chemical treatment of industrial water and reject water, neutralization of waste water and other purposes.

METHOD OF PRODUCTION

Lump lime is produced by burning of limestone from open-cut mining Shakh-Tau.

TECHNICAL REQUIREMENT

Indicator name	Standard	
	brand A	brand B
The total content of active magnesium oxides of calcium, %, not less	70	60
Mass fraction of active Magnesium oxide, %, max	4,5	5,0

TRANSPORTATION

Commercial lime lump is transported to a consumer in roofed road and rail transport in accordance with the Rules of cargo transportation valid for a certain type oftransport.
It is allowed to transport lime in a lumpy technological bulk in specialized hopper cars for mineral fertilizers with bodies made of alloy steel or low-alloy and carbon steel with an internal chemically resistant anti-corrosion coating.

PACKING

Technological lime is packed in soft specialized containers (MKR) or shipped in bulk by road and rail in closed rolling stock.

GUARANTEED SHELF LIFE

Commercial lime lump is stored in conditions preventing contamination of the product and moisture ingress, in dry ventilated premises.
Guaranteed storage life – 30 days after shipment to a customer.

ИЗВЕСТЬ МОЛОТАЯ
ТУ 23.52.10-336-00203312-2016

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА

CAS № 1305-78-9

CaO

НАЗНАЧЕНИЕ

Известь молотую применяют для производства соды кальцинированной, химической очистки технической воды и рассола, нейтрализации стоков, производства минеральных удобрений, для приготовления растворов и бетонов, вяжущих материалов и производства строительных материалов

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА

Известь молотая представляет собой продукт, получаемый обжигом известняка карьера Шах-Тау в известковых печах и состоит преимущественно из оксида кальция.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма
1 Суммарное содержание активных окисей кальция и магния, %, не менее	70
2 Массовая доля активного оксида магния, %, не более	5,0
3 Степень дисперсности: Остаток на сите № 02, %, не более Остаток на сите № 008, %, не более	 4,0 15
Примечание: показатель по п.3 «Степень дисперсности» выполняется по требованию потребителя.	

ТРАНСПОРТИРОВКА

Известь молотую транспортируют потребителю крытым автомобильным и железнодорожным транспортом в соответствии с утвержденными правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Известь молотую хранят в условиях исключающих загрязнение продукта и попадание влаги, в сухом вентилируемом помещении.
Гарантийный срок хранения извести молотой – 30 суток со дня ее отгрузки потребителю.

COMMERCIAL LUMP LIME
TU 23.52.10-336-00203312-2016

CHEMICAL FORMULA

CAS № 1305-78-9

CaO

APPLICATION

Lump lime consists mainly of calcium oxide. It is used for the production of soda ash, fertilizers, chemical treatment of industrial water and reject water, neutralization of waste water and other purposes.

METHOD OF PRODUCTION

Lump lime is produced by burning of limestone from open-cut mining Shakh-Tau.

TECHNICAL REQUIREMENT

Indicator name	Norm
1 Overall content of active calcium and magnesium oxides, %, not less than	70
2 Mass fraction of active magnesium oxide, %, not more than	5,0
3 Particle size: Retained on sieve № 02, %, no more than Retained on sieve № 008, %, no more than	 4,0 15
Note: the indicator according to claim 3 «Degree of dispersion» is performed at the request of the consumer.	

TRANSPORTATION

Commercial lime lump is transported to a consumer in roofed road and rail transport in accordance with the Rules of cargo transportation valid for a certain type oftransport.

GUARANTEED SHELF LIFE

Commercial lime lump is stored in conditions preventing contamination of the product and moisture ingress,
in dry ventilated premises.
Guaranteed storage life – 30 days after shipment to a customer.

МОЛОКО ИЗВЕСТКОВОЕ
ТУ 23.52.10-357-00203312-2019

CAS 1305-62-0 по CaO

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА

CaH_2O_2

НАЗНАЧЕНИЕ

Известковое молоко используется в химической, строительной и других отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Молоко известковое представляет собой водную суспензию гидроксида кальция.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма
Содержание активного гидроксида кальция в пересчете на CaO акт., г/дм³, не менее	266,0
Плотность, г/см³, не менее	1,24

ТРАНСПОРТИРОВКА

Молоко известковое транспортируют автомобильным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующим на данном виде транспорта. Молоко известковое отгружается цистернами.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Молоко известковое хранят в герметично закрытой таре в хорошо вентилируемом помещении. В условиях, исключающих загрязнение продукта. Не совместимо с органическими веществами, кислотами.
Срок годности не ограничен при условии правильного хранения.

LIME MILK
TU 23.52.10-357-00203312-2019

CAS 1305-62-0 for CaO

CHEMICAL FORMULA

CaH_2O_2

APPLICATION

Lime milk is used in chemical industry, construction and other industries.

DESCRIPTION

Lime milk is a suspension of calcium hydroxide and magnesium hydroxide in water.

TECHNICAL REQUIREMENTS

Indicator name	Standard
The amount of active calcium hydroxide, based on CaO act., g/dm³, not less than	266,0
Density, g/cm³, not less than	1,24

TRANSPORTATION

Lime milk is transported by road in accordance with the rules for the carriage of goods being in force for this type of transport. Lime milk is shipped in tanks.

GUARANTEED SHELF LIFE

Lime milk is stored in a hermetically sealed container in a wellventilated area. Under conditions that exclude contamination of the product. Not compatible with organic substances, acids

---

ОТСЕВ ИЗВЕСТНЯКА
СТО 00203312-026-2016, ИЗМ. 1

НАЗНАЧЕНИЕ

Отсев известняка получается в результате отсева камня известняка в технологическом процессе производства кальцинированной соды, состоящей из камней известняка фракции менее 40 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма
Массовая доля карбоната кальция ($CaCO_3$), %, не менее	85,0
Массовая доля карбоната магния ($MgCO_3$), %, не более	6,0
*Фракционный состав, %, 0-40 мм, не менее	60,0
* Допускается наличие лещадного камня фракцией более 40 мм, не более 40%	

ТРАНСПОРТИРОВКА

Отсев известняка перевозят навалом всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Срок хранения продукции – без ограничения. Отсев известняка хранят на открытых или крытых площадках в условиях, недопускаемых засорения и смешения с другими материалами.

UNDERSIZED LIMESTONE
STO 00203312-026-2016, REV 1

USAGES

The undersized limestone is obtained as a result of screening of limestone in production process of soda ash, composed of limestone of fraction smaller than 40 mm.

TECHNICAL REQUIREMENT

Indicator name	Standart
Calcium carbonate mass fraction ($CaCO_3$), %, not less than	85,0
Magnesium carbonate mass fraction ($MgCO_3$), %, not more than	6,0
*Particle size distribution,%, 0-40 mm, not less than	60,0
* Presence of cladding stone of fraction more than 40 mm is allowed, not more than 40%	

TRANSPORTATION

Undersized limestone is transported in bulk by all types of transport in accordance with the rules for the goods carriage being in force for this type of transport.

GUARANTEED SHELF LIFE

Product storage life — unlimited. The undersized limestone is to be stored on open or covered areas preventing from contamination and mixing with other materials.

НАТРИЙ ДВУУГЛЕКИСЛЫЙ
ГОСТ 2156-76
CAS 144-55-8

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА
$NaHCO_3$

НАЗНАЧЕНИЕ
Натрий двууглекислый применяется:
- в химической промышленности для производства красителей, пенопластов и других органических продуктов, фтористых реактивов, товаров бытовой химии, наполнителей в огнетушителях;
- в легкой промышленности в производстве подошвенных резин и искусственных кож, кожевенном производстве (дубление и нейтрализация кож);
- в текстильной промышленности (отделка шелковых и хлопчатобумажных тканей).

ОПИСАНИЕ
Натрий двууглекислый (бикарбонат натрия) – кристаллический порошок белого цвета или бесцветные кристаллы, без запаха.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Значение	
	1 сорт	2 сорт
Массовая доля двууглекислого натрия, $NaHCO_3$, %, не менее	99,5	99,0
Массовая доля углекислого натрия, Na_2CO_3 , %, не более	0,4	0,7
Массовая доля хлоридов в пересчете на NaCl, %, не более	0,02	0,04
Массовая доля мышьяка, %, As	Выдерживает испытания	
Массовая доля нерастворимых в воде веществ, %	Выдерживает испытания	
Массовая доля железа (Fe), %, не более	0,001	0,005
Массовая доля кальция (Ca), %, не более	0,04	0,05
Массовая доля сульфатов в пересчете на SO_4^{2-}, %, не более	0,02	0,02
Массовая доля влаги, %, не более	0,1	0,2

ТРАНСПОРТИРОВКА
Натрий двууглекислый транспортируют всеми видами транспорта (кроме авиации) в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

УПАКОВКА
Натрий двууглекислый упаковывают в полипропиленовые мешки клапанные коробчатого типа с перфорацией массой 25 кг, полиэтиленовые мешки массой 25 кг, полипропиленовые МКР 4-х стропные с полиэтиленовым вкладышем массой не более 1200 кг.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ
Натрий двууглекислый хранится в закрытых сухих складских помещениях. Срок годности продукта не ограничен. Гарантийный срок хранения натрия двууглекислого — 12 месяцев со дня изготовления..

SODIUM BICARBONATE
GOST 2156-76
CAS 144-55-8

CHEMICAL FORMULA
$NaHCO_3$

APPLICATION
Sodium bicarbonate is used:
- in the chemical industry for the production of dyes, foams and other organic products, fluoride reagents, household chemicals, fillers in fire extinguishers;
- in light industry in the production of plantar rubber and artificial leather, leather production (tanning and neutralization of leather);
- in the textile industry (finishing of silk and cotton fabrics).

DESCRIPTION
Crystalline white powder or colorless crystals, without odor.

TECHNICAL REQUIREMENT

Indicator name	Value	
	1 grade	2 grade
Mass fraction of Sodium Bicarbonate, $NaHCO_3$, %, not less than	99,5	99,0
Mass fraction of Sodium Carbonate, Na_2CO_3, %, not more than	0,4	0,7
Mass fraction of Chlorides calculated as NaCl, %, not more than	0,02	0,04
Mass fraction of Arsenic, %, As	Passes tests	
Mass fraction of insolubles in water, %	Passes tests	
Mass fraction of Iron (Fe), %, not more than	0,001	0,005
Mass fraction of Calcium (Ca), %, not more than	0,04	0,05
Mass fraction of Sulfates calculated as SO_4^{2-}, %, not more than	0,02	0,02
Mass fraction of moisture, % not more than	0,1	0,2

TRANSPORTATION
Sodium bicarbonate is transported by all modes of transport (except aviation) in covered vehicles in accordance with the rules of cargo transportation applicable to this type of transport.

PACKING
Sodium bicarbonate is packed in 25 kg polypropylene valve box-type bags with perforation, 25 kg polyethylene bags, 1200 kg polypropylene big-bags with 4 ropes with a polyethylene Insert.

GUARANTEED SHELF LIFE
Sodium Bicarbonate is to be stored in closed and dry storing facilities. Guaranteed shelf life of sodium bicarbonate is 12 months from the date of manufacture.

ГИДРОКАРБОНАТ НАТРИЯ Е500 (II) ПИЩЕВАЯ ДОБАВКА ГОСТ 32802-2014

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА

$NaHCO_3$

НАЗНАЧЕНИЕ

Гидрокарбонат натрия Е500 (II) пищевая добавка используется в пищевой промышленности как регулятор кислотности, антислёживающий агент и разрыхлитель пищевых продуктов.
Применяется при изготовлении кондитерских изделий и в хлебопечении.

ОПИСАНИЕ

Кристаллический порошок белого цвета или бесцветные кристаллы, без запаха.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Значение
Массовая доля основного вещества в пересчете на сухую основу, $NaHCO_3$, %, не менее	99,0
Массовая доля потерь при высушивании, %, не более	0,25
pH водного раствора с массовой долей 1%, ед. pH	От 8,0 до 8,6 включ.
Тест на нерастворимые в воде вещества	Выдерживает испытания
Тест на соли аммония	Выдерживает испытания
Мышьяк, As, мг/кг, не более	3
Свинец, Pb, мг/кг, не более	5
Ртуть, Hg, мг/кг, не более	1

ТРАНСПОРТИРОВКА

Гидрокарбонат натрия Е500 (II) пищевую добавку перевозят в закрытых транспортных средствах всеми видами транспорта с правилами транспортирования грузов, действующими на данном виде транспорта.

УПАКОВКА

Гидрокарбонат натрия Е500 (II) пищевую добавку упаковывают в картонные пачки фасовкой 500 г, полипропиленовые мешки клапанные коробчатого типа с перфорацией массой 25 кг, полиэтиленовые мешки массой 25 кг, полипропиленовые МКР 4-х стропные с полиэтиленовым вкладышем массой 1000 кг и 1200 кг.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Гидрокарбонат натрия Е500 (II) пищевую добавку хранят в упаковке изготовителя в сухих отапливаемых складских помещениях на деревянных стеллажах или поддонах при температуре от 10 °С до 30 °С, относительной влажности воздуха не более 70 %.
Рекомендуемый срок годности – два года со дня изготовления.
Не допускается совместное хранение пищевой добавки Е500 (II) с другими веществами.

SODIUM HYDROGEN CARBONATE E500 (II) FOOD ADDITIVE GOST 32802-2014

CHEMICAL FORMULA

$NaHCO_3$

APPLICATION

Sodium Hydrohen Carbonate E500 (II) food additive is used in the food industry as an acidity regulator, anti-caking agent and food leavening agent.
It is used in the manufacture of confectionery products and in baking.

DESCRIPTION

Crystalline white powder or colorless crystals, without odor.

TECHNICAL REQUIREMENT

Indicator name	Value
Mass fraction of main material on dry basis, $NaHCO_3$,%, not less than	99,0
Mass fraction of loss on drying, not more, %, than	0,25
pH of water solution with mass fraction 1%	8,0 to 8,6 inclusive
Test for insolubles in water	Passes tests
Ammonium salts test	Passes tests
Arsenic, As, not more than	3
Lead, Pb, not more than	5
Mercury, Hg, not more than	1

TRANSPORTATION

Sodium Hydrohen Carbonate E500 (II) is transported by all transport types in closed vehicles according to the haulage rules applicable for certain transport type.

PACKING

The food additive Sodium Hydrohen Carbonate E500 (II) is packed in 500 g cardboard boxes, 25 kg polypropylene valve box-type perforated bags, 25 kg polyethylene bags, 1000 kg and 1200 kg polypropylene big-bags (4 lift loops) with a polyethylene liner.

GUARANTEED SHELF LIFE

Food additive Sodium Hydrogen Carbonate E500 (II) is to be stored in original package in dry heated storage facilities on wooden shelves or pallets at the temperature from 10°C to 30° C , relative air humidity not greater than 70 %.
Recommended shelf life — 2 years from manufacture date
Storage of food additive E500 (ii) with other substances is not allowed.
.

ГИДРОКАРБОНАТ НАТРИЯ КОРМОВАЯ ДОБАВКА СТО 00203312-051-2019

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:

$NaHCO_3$

НАЗНАЧЕНИЕ

Гидрокарбонат натрия используется в составе комбикормов и рационов для сельскохозяйственных животных и птицы с целью оптимизации процессов пищеварения и обеспечения животных в натрии.

ОПИСАНИЕ

Кристаллический порошок белого цвета или бесцветные кристаллы, без запаха

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

№	Наименование показателя	Значение
1	Массовая доля основного вещества в пересчете сухую основу, $NaHCO_3$, %, не менее	99,0
2	Массовая доля потерь при высушивании, %, не более	0,25
3	pH водного раствора гидрокар-боната натрия массовой долей 1 %, ед. pH	От 8,0 до 8,6 включ.
4	Тест на нерастворимые в воде вещества	Выдерживает испытания
5	Тест на соли аммония	Выдерживает испытание
6	Мышьяк, As, %, не более	10,0
7	Свинец, Pb, %, не более	5,0
8	Ртуть, Hg, %, не более	0,1
9	Кадмий, Cd, %, не более	0,1

УПАКОВКА:

Кормовую добавку упаковывают в полипропиленовые мешки массой 25 кг, полиэтиленовые мешки массой 25 кг, специализированные разовые контейнеры типа МКР 4-х стропные с полиэтиленовым вкладышем массой 1000 кг и 1200 кг.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Гидрокарбонат натрия перевозят в закрытых транспортных средствах всеми видами транспорта с правилами транспортирования грузов, действующими на данном виде транспорта.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Гидрокарбонат натрия хранят в упаковке изготовителя в сухих отапливаемых складских помещениях на деревянных стеллажах или поддонах при температуре от 10 °C до 30 °C относительной влажности воздуха не более 70 %.
Не допускается совместное хранение гидрокарбоната натрия с другими веществами.
Продукция должна быть защищена от воздействия прямых солнечных лучей, источников тепла и влаги.
Срок годности гидрокарбоната натрия устанавливает изготовитель.
Рекомендуемый срок годности гидрокарбоната натрия — два года со дня изготовления.

SODIUM HYDROHEN CARBONATE FEED ADDITIVE STO 00203312-051-2019

CHEMICAL FORMULA:

$NaHCO_3$

APPLICATION

Sodium Hydrohen Carbonate is used in the composition of compound feeds and diets for farm animals and poultry in order to optimize the digestive processes and provide animals with sodium.

APPEARANCE

Crystalline white powder or colorless crystals, odorless.

TECHNICAL REQUIREMENTS

No	Property	Value
1	Mass fraction of the main substance on a dry basis, $NaHCO_3$,%, minim	99,0
2	Weight loss on drying,%, maxim	0,25
3	pH of aqueous solution of sodium bicarbonate with a mass fraction of 1 %, pH unit	8,0 to 8,6 inclusive
4	Test for water-insoluble substances	It passed tests in accordance
5	Test for ammonium salt	It pased the test according
6	Arsenic, As,%, max	10,0
7	Lead, Pb, %, max	5,0
8	Mercury, Hg, %, max	0,1
9	Cadmium, Cd, %, max	0,1

PACKAGING:

The feed additive is packed with polypropylene bags weighing 25 kg, polyethylene bags weighing 25 kg, specialized single-use containers of the MKR 4-x sling type with a polyethylene liner weighing 1000 kg and 1200 kg.

TRANSPORTATION:

Sodium Hydrohen Carbonate is transported in closed vehicles by all types of transport means according to the rules for transporting goods being in force for this type of transport.

STORAGE:

Sodium Hydrohen Carbonate is stored in the manufacturer's packaging in dry heated warehouses on wooden racks or pallets at temperatures within 10 °C to 30 °C and a relative humidity of maximal 70%. Combined storage of sodium Hydrohen Carbonate with other substances is not allowed. The product should be protected from direct sunlight, sources of heat and moisture. Shelf life of sodium bicarbonate is established by the manufacturer. Recommended shelf life of sodium Hydrohen Carbonate is two years from the date of manufacture.

ГИДРОКАРБОНАТ НАТРИЯ КОРМОВОЙ МАТЕРИАЛ ГОСТ 32802-2014

Международный стандарт FEMAS
(Feed Materials AssuranceScheme)
Европейская система качества кормовых добавок и премиксов
(Директивы и регламенты ЕС)

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА

$NaHCO_3$

НАЗНАЧЕНИЕ

Гидрокарбонат натрия используется в производстве кормов для всех видов животных (крупнорогатый скот, свиньи, птица), в качестве антислеживателя, раскислителя (поддержания pH) и разрыхлителя.

ОПИСАНИЕ

Кристаллический порошок белого цвета или бесцветные кристаллы, без запаха

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Значение
Массовая доля основного вещества в пересчете на сухую основу, $NaHCO_3$, %,не менее	99,0
Массовая доля потерь при высушивании, %, не более	0,25
pH водного раствора с массовой долей 1%, ед. pH	От 8,0 до 8,6 включ.
Тест на нерастворимые в воде вещества	Выдерживает испытания
Тест на соли аммония	Выдерживает испытания
Массовая доля нерастворимых в соляной кислоте, %, не более	10
Содержание натрия, Na+, %, не менее	27,2
Мышьяк, As, мг/кг, не более	2
Свинец, Pb, мг/кг, не более	10,0
Ртуть, Hg, мг/кг, не более	0,1
Кадми, Cd, %, не более	2,0

ТРАНСПОРТИРОВКА

Кормовой материал гидрокарбонат натрия перевозят в закрытых транспортных средствах всеми видами транспорта в соответствии с правилами транспортирования грузов, действующими на данном виде транспорта.

УПАКОВКА

Кормовой материал упаковывают в полипропиленовые мешки клапанные коробчатого типа с перфорацией массой 25 кг, полиэтиленовые мешки массой 25 кг, полипропиленовые МКР 4-х стропные с полиэтиленовым вкладышем массой 1000 кг и 1200 кг.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Кормовой материал хранят в упаковке изготовителя в сухих отапливаемых складских помещениях на деревянных стеллажах или поддонах при температуре от 10 °С до 30 °С, относительной влажности воздуха не более 70 %. Рекомендуемый срок годности – два года со дня изготовления. Не допускается совместное хранение кормового материала с другими веществами.

SODIUM HYDROGEN CARBONATE FEED MATERIAL GOST 32802-2014

International standard FEMAS
(Feed Materials Assurance Scheme)
Feed Additives and Premixtures Quality System European Association (EC Directives and Regulations)

CHEMICAL FORMULA

$NaHCO_3$

APPLICATION

Sodium Hydrohen Carbonate is used in production of feed material for all animal types (cattle, pig, pultry), as an anticaking agent, pH control agent and leavening agent.

DESCRIPTION

Crystalline white powder or colorless crystals, without odor.

TECHNICAL REQUIREMENT

Indicator name	Value
Mass fraction of main material on dry basis, $NaHCO_3$, %, not less than	99,0
Mass fraction of loss on drying, %, not more than	0,25
pH of water solution with mass fraction 1%	8,0 to 8,6 inclusive
Test for insolubles in water	Passes tests
Ammonium salts test	Passes tests
Mass fraction of Insolubles in hydrochloric acid, %. not more than	10
Na* content, %	27,2
Arsenic, As, not more than	2
Lead, Pb, not more than	10,0
Mercury, Hg, not more than	0,1
Cadmium, Cd,%, not more than	2,0

TRANSPORTATION

Sodium Hydrogen Carbonate Feed material is transported by all transport types in closed vehicles according to the haulage rules applicable for certain transport type.

PACKING

Feed material is packed in 25 kg polypropylene box-type valve bags with perforation, 25 kg polyethylene bags, 1000 kg and 1200 kg polypropylene 4-straps big-bags with polyethylene liner.

GUARANTEED SHELF LIFE

Feed material is to be stored in orig- inal package in dry heated storage facilities on wooden shelves or pallets at the temperature from 10°C to 30°C , relative air humidity not greater than 70 %. Recommended shelf life- 2 years from manufacture date. Storage of feed material along with other substances is not allowed.

СОДА КАЛЬЦИНИРОВАННАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ
ГОСТ 5100-85, С ИЗМ. 1
CAS 497-19-8

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:

Na_2CO_3

НАЗНАЧЕНИЕ

Техническая кальцинированная сода предназначена для химической, стекольной, электронной, целлюлозно-бумажной, других отраслей промышленности.

Сода марки А используется для производства электровакуумного стекла и других целей.

Сода марки Б используется в химической, стекольной и других отраслях.

ОПИСАНИЕ

Сода кальцинированная техническая (натрий углекислый) – порошок или гранулы белого цвета.

Выпускают соду кальцинированную марки А (гранулированная) и марки Б (порошкообразная).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма					
	Марка А			Марка Б		
	в/с	I сорт	II сорт	в/с	I сорт	II сорт
1 Массовая доля углекислого натрия (Na_2CO_3), %, не менее	99,4	99,0	98,5	99,4	99,0	99,0
2 Массовая доля углекислого натрия (Na_2CO_3) в пересчете на непрокаленный продукт, %, не менее	98,7	98,2	97,0	98,9	98,2	97,5
3 Массовая доля потери при прокаливании (при 270–300 °С), %, не более	0,7	0,8	1,5	0,5	0,8	1,5
4 Массовая доля хлоридов в пересчете на NaCl, %, не более	0,2	0,5	0,8	0,4	0,5	0,8
5 Массовая доля железа в пересчете на Fe_2O_3, %, не более	0,003	0,005	0,008	0,003	0,003	0,008
6 Массовая доля веществ, нерастворимых в воде,%, не более	0,04	0,04	0,08	0,03	0,04	0,08
7 Массовая доля сульфатов в пересчете на Na_2SO_4, %, не более	0,04	0,05	не нормируется	0,04	0,05	не нормируется
Насыпная плотность, г/см^3, не менее	1,1	0,9	0,9	Не нормируется		

CALCINED SODA TECHNICAL GRADE
GOST 5100-85, REV.1
CAS 497-19-8

CHEMICAL FORMULA

Na_2CO_3

APPLICATION

Technical soda ash is used for chemical, glass, electronics, paper and other industries.

Soda brand A is used for the production of electron-tube glass and other purposes.

Soda brand B is used in the chemical, glass and other industries

DESCRIPTION

Industrial soda ash (sodium carbon dioxide) is a white powder or granules.

Two brands of soda ash brand A (granulated) and brand B (powder blend) are available.

TECHNICAL REQUIREMENT

Indicator name	Standart					
	Brand A			Brand B		
	s/g	I grade	II grade	s/g	I grade	II grade
1 Mass fraction sodium carbonate (Na_2CO_3), %, not less than	99,4	99,0	98,5	99,4	99,0	99,0
2 Mass fraction sodium carbonate (Na_2CO_3) calculated as Unignited product, %, not less than	98,7	98,2	97,0	98,9	98,2	97,5
3 Mass fraction of losses on ignition (at 270–300 °C), %, max	0,7	0,8	1,5	0,5	0,8	1,5
4 Mass fraction of chlorides calculated as NaCl,%, max	0,2	0,5	0,8	0,4	0,5	0,8
5 Mass fraction of iron calculated as Fe_2O_3,%, max	0,003	0,005	0,008	0,003	0,003	0,008
6 Mass fraction of substances insoluble in water %, max	0,04	0,04	0,08	0,03	0,04	0,08
7 Mass fraction of sulphates calculated as Na_2SO_4, %, max	0,04	0,05	Not rated	0,04	0,05	Not rated
8 Bulk density, g/cm^3, is not less than	1,1	0,9	0,9	Not rated		

ТРАНСПОРТИРОВКА

Соду кальцинированную транспортируют насыпью – в содовозах и хопперах, упакованную в мягкие специализированные контейнеры перевозят по железной дороге в полувагонах и крытых вагонах. Соду кальцинированную, упакованную в мешки, перевозят любым видом транспорта, предохраняя продукт от попадания влаги.

TRANSPORTATION

Soda ash is transported in bulk in specialized vehicles for soda transportation hopper cars. It is packed in special soft containers transported by rail in open cars and in roofed cars. Soda ash packed in bags is transported by any means of transportation protected from moisture.

УПАКОВКА

Соду кальцинированную упаковывают в бумажные и полипропиленовые мешки массой до 50 кг, мягкие специализированные контейнеры разового использования массой до 1000 кг.

PACKING

Soda ash is packed in paper and polypropylene bags up to 50 kg, special soft disposable containers up to 1000 kg.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения соды кальцинированной марки А – 3 мес., марки Б – 6 мес., упакованной в мягкие специализированные контейнеры – 5 лет с даты изготовления.

GUARANTEED SHELF LIFE

Guaranteed shelf life for soda ash brand A is 3months, for brand B – 6 months. Guaranteed shelf life for soda ash packaged in soft specialized containers is 5 years from the date ofmanufacture.

НАПОЛНИТЕЛЬ КРЕМНЕЗЕМНЫЙ РОСИЛ-175
СТО 00203312-032-2015 С ИЗМ. 1
CAS 7631-86-9

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:
– m SiO_2 x n H_2O

НАЗНАЧЕНИЕ
Наполнитель кремнеземный «Росил-175» используется в качестве усиливающего наполнителя синтетических и полимерных материалов, в шинной, резинотехнической, химической и легкой отраслях промышленности, в производстве катализаторов, в порошковых огнетушителях и для других технических целей.

ОПИСАНИЕ
Наполнитель кремнеземный «Росил-175» представляет собой тонкодисперсный осажденный диоксид кремния.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма для марок			
	Марка А	Марка Б		Марка М
		для шин	для РТИ	
Внешний вид	Порошок и непрочные комочки			
Массовая доля двуокиси кремния, %, не менее	89	89	89	89
Массовая доля влаги,%, не более	6,5	6,5	5,5	6,5
Потери в массе при прокаливании, %, не более	7,0			
Массовая доля веществ, растворимых в воде, методом холодной экстракции, %, не более	2,0			
Массовая доля хлодов (Cl-),%, не более	-	-	-	1,0
Массовая доля железа в пересчете на окись железа,%, не более	0,05	0,10		
Массовая доля щелочности в пересчете на окись натрия, %, не более	0,06	0,10		
pH водной вытяжки или pH водной суспензии	5,5–7,5			
Насыпная плотность, г/дм^3, не менее	220	180	160	140
Адсорбция по дибутилфталату (ДБФ), см^3/100г	-	-	-	300-350
Удельная поверхность, м^2/г по адсорбции фенола, или по адсорбции азота	140 -170 161 -190	140-170 161-190	140-190 161-210	140-190 161-270
Массовая доля остатка на сите с сеткой 014 К по ГОСТ 6613,%, не более	0,02			

SILICA FILLER ROSIL 175
STO 00203312-032-2015, REV 1
CAS 7631-86-9

CHEMICAL FORMULA:
– m SiO_2 xn H_2O

APPLICATION
Silica filler “Rosil-175” is used as a reinforcing filler of synthetic and polymer materials, in tire, rubber, chemical and consumer industries, in production of catalysts, in dry powder fire extinguisher and for other technical applications.

DESCRIPTION
Silica filler “Rosil-175” represents fine precipitated silicondioxide.

TECHNICAL REQUIREMENT

Parameter	Norm for brands			
	Brand A	Brand B		Brand M
		for tire	for rubber goods	
Appearance	Powder and fragile small lumps			
Mass fraction of silicon dioxide,%, not less than	89	89	89	89
Mass fraction of moisture,%, not more than	6,5	6,5	5,5	6,5
Mass loss on burning,%. not more than	7,0			
Mass fraction of substances soluble in water by cold extraction method, %, not more than	2,0			
Mass fraction of Chlorides (Cl-),%, not more than	-	-	-	1.0
Mass fraction of Iron calculated as iron oxide,%, not more than	0,05	0,10		
Mass fraction of alkalinity calculated as sodium oxide,%, not more than	0,06	0,10		
pH of water extract or pH of water suspension	5,5–7,5			
Bulk density, g/dm^3, not less than	220	180	160	140
Adsorption on Dibutylphthalat, cm^3/100g	-	-	-	300–350
Specific surface, m^2/g by phenol adsorption or nitrogen adsorption	140-170 161-190	140-170 161-190	140-190 161-210	140-90 161-270
Mass fraction of residual on sieve with mesh size 014K acc. to GOST 6613, %, not more than	0,02			

ТРАНСПОРТИРОВКА

Росил-175 транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Росил-175, упакованный в мешки/специализированные контейнеры, транспортируют в крытых транспортных средствах в соответствии со схемой погрузки.

Продукт, упакованный в мягкий специализированный контейнер с полиэтиленовым вкладышем, допускается транспортировать на открытом подвижном составе повагонными отправками.

TRANSPORTATION

Rosil -175 is transported by any type of transport in accordance with the rules for carriage of goods in force for this type of transport.

Rosil -175, packed in bags / specialized containers, is transported in covered vehicles in accordance with the loading scheme.

The product packed in a soft specialized container with a polyethylene liner may be transported on an open rolling stock by wagon consignments.

УПАКОВКА

Продукт упаковывают в четырехслойные ламинированные мешки марки ПМ с одним слоем из ламинированной полиэтиленом мешочной бумаги или мешки четырехслойные комбинированные марки БМП по ГОСТ 2226, или в полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811 и полипропиленовые мешки по действующей нормативной документации, или в полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811, вложенные в полипропиленовые мешки по действующей нормативной документации, или в мягкие специализированные контейнеры разового использования по действующей нормативной документации.

PACKING

The product is packed into 4-layer lined bags of brand PM with one layer of bag paper lined with polyethylene or into 4-layer combined bags of brand BMP acc. to GOST 2226, orintopolyethylene bags acc. to GOST 17811 and polypropylene bags according to valid regulatory documentation, or into polyethylene bags acc. to GOST 17811 enclosed in polypropylene bags according to valid regulatory documentation, or into soft special single-use containers to valid regulatorydocumentation.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Росил-175 хранят в закрытых складских помещениях, исключающих попадание влаги. Не допускается хранение продукции на складах с земляными поламии на открытых площадках.

Гарантийный срок хранения Росил-175 – 6 месяцев со дня изготовления.

GUARANTEED SHELF LIFE

Rosil -175 shall be kept in closed storage facilities avoiding moisture. Storage in warehouses with earth floor and in open areais not allowed.

Guaranteed storage period of Rosil-175 – 6 months from production date.

НАПОЛНИТЕЛИ АКТИВНЫЕ (САЖИ БЕЛЫЕ)
ТУ 2168-003-00204872-2011, ИЗМ. 1
CAS 7631-86-9

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:
– m SiO_2 x n H_2O

НАЗНАЧЕНИЕ
Наполнители активные используются в качестве усиливающего наполнителя синтетических и полимерных материалов в шинной, резинотехнической, химической, легкой и других отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ
Наполнители активные (сажи белые) представляют собой тонкодисперсный осажденный диоксид кремния.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма	
	Наполнитель активный БС-100	Наполни-тель актив-ный БС-120
Внешний вид	Порошок и непрочные комочки	Порошок и непрочные комочки
Массовая доля двуокиси кремния, %, не менее	90	90
Массовая доля влаги, %, не более	6,5	6,5
Потери массы при прокали-вании, %	4,0–7,0	3,5–7,0
Массовая доля железа в пе-ресчете на окись железа, %, не более	0,15	0,17
Массовая доля алюминия в пересчете на окись алюми-ния, %, не более	0,15	0,10
Массовая доля хлоридов, %, не более	1,0	1,0
Массовая доля сульфатов %, не более	Не нормируется	0,2
Массовая доля кальция и магния в пересчете на окись кальция,%, не более	0,8	0,8
Массовая доля щелочности в пересчете на окись натрия, %, не более	Не нормируется	1,1
pH водной вытяжки или pH водной суспензии	7,0–8,5	8,0–9,5
Насыпная плотность, г/дм³ для неуплотненной для уплотненной	– 170–220	120–180 –
Удельная поверхность по адсорбции фенола, м²/г	100 ± 20	120 ± 20
Массовая доля остатка на сите с сеткой 014К по ГОСТ 6613,%, не более	0,10	0,02

ТРАНСПОРТИРОВКА
Транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

УПАКОВКА
Наполнители активные упаковывают в четырехслойные ламинированные мешки марки ПМ с одним слоем из ламинированной полиэтиленом мешочной бумаги, в полипропиленовые и полиэтиленовые мешки массой не более 20 кг или разовые мягкие контейнеры массой до 1000 кг.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ
6 месяцев с даты изготовления.

ACTIVE FILLERS (WHITE CARBON)
TU 2168-003-00204872-2011, REV 1
CAS 7631-86-9

CHEMICAL FORMULA:
– m SiO_2 x n H_2O

APPLICATION
Active fillers are used as a reinforcing filler material for synthetic and polymer materials in tire, chemical, light industries, in industrial rubber goods and in other industries.

DESCRIPTION
Active fillers (white carbon) is a fine precipitated silicon dioxide.

TECHNICAL REQUIREMENT

Indicator name	Standard	
	Active filler BS-100	Active filler BS-120
Appearance	Powder and fragile lumps	Powder and fragile lumps
Mass fraction of silicon dioxide, %, not less than	90	90
Mass fraction of moisture, %, max	6,5	6,5
Weight loss on ignition, %	4,0–7,0	3,5–7,0
Mass fraction of iron calculated as iron oxide, %, max	0,15	0,17
Mass fraction of aluminium calculated as aluminium oxide, %, max	0,15	0,10
Mass fraction of chlorides, %, max	1,0	1,0
Mass fraction of sulphates, %, max	Not rated	0,2
Mass fraction of calcium and magnesium calculated calcium oxide,%, max	0,8	0,8
Mass fraction of alkalinity calculated as sodium oxide, %, max	Not rated	1,1
pH of water extraction or pH of water suspension	7,0–8,5	8,0–9,5
Bulk density, g/dm³ for uncondensed for condensed	– 170–220	120–180 –
Specific surface area by adsorption of phenol, m²/g	100 ± 20	120 ± 20
Mass fraction of residue on mesh sieve 014K according to GOST 6613,%, max	0,10	0,02

TRANSPORTATION
The product is transported by any type of transport in accordance with the Regulations on cargo transportation that are valid for a certain type of transport.

PACKING
Active fillers are packed in four-layer laminated bags brand PM. One layer is made of paper laminated with polyethylene (weight of bag is 20 kg max). Or white carbon can be packed in disposable soft containers up to 1000 kg.

GUARANTEED SHELF LIFE
6 months from the date of manufacture.

САЖА БЕЛАЯ У-333
ТУ 2168-016-00204872-2003, ИЗМ. 1,2

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:

– m SiO_2 x nH_2O
CAS 7631-86-9

НАЗНАЧЕНИЕ

Сажа белая У-333 применяется в качестве усиливающего наполнителя при производстве специальных резин в резинотехнической промышленности и для других целей.

ОПИСАНИЕ

Сажа белая У-333 представляет собой тонкодисперсный диоксид кремния.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид	Порошок белого цвета
Массовая доля диоксида кремния, %, не менее	88
Массовая доля влаги,%, не более	6,5
Массовая доля хлоридов в пересчете на хлор (Cl-), %, не более	0,1
pH водной вытяжки	7,0 – 8,5
Массовая доля остатка на сите с сеткой 014К, по ГОСТ 6613, %, не более	0,02
Насыпная плотность, г/дм^3, для неуплотненной для уплотненной	120 –180 180 –200
Массовая доля кальция и магния в пересчете на оксид кальция, %, не более	0,3
Удельная поверхность по адсорбции фенола, м^2/г	30 ÷ 60

ТРАНСПОРТИРОВКА

Сажу белую транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

УПАКОВКА

Сажу белую У-333 упаковывают в четырехслойные бумажные или полипропиленовые мешки массой не более 20 кг или мягкие специализированные контейнеры разового использования типа МКР-1,0С.
Сажу белую хранят в закрытых складских помещениях.
Не допускается хранение продукта на складах с земляным полом и на открытых площадках.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

6 месяцев с даты изготовления.

WHITE CARBON U-333
TU 2168-016-00204872-2003, REV 1,2

CHEMICAL FORMULA:

– m SiO_2 x n H_2O
CAS 7631-86-9

APPLICATION

White carbon U-333 is used as a reinforcing filler material in the production of special rubber in rubber industry and for other purposes.

DESCRIPTION

White carbon U-333 is fine silicon dioxide.

TECHNICAL REQUIREMENT

Indicator name	Standart
Appearance	Powder white lumps
Mass fraction of silicon dioxide,%, no less than	88
Mass fraction of moisture, %, max	6,5
Mass fraction of chloride calculated as chlorine (Cl-), %, not more than	0,1
pH of water extraction	7,0 – 8,5
Mass fraction of residue on mesh sieve 014A, according to GOST 6613, %, max	0,02
Bulk density, g/dm^3, for uncondensed for condensed	120 –180 180 –200
Mass fraction of calcium and magnesium calculated as calcium oxide, %, max	0,3
Specific surface area by adsorption of phenol, m^2/g	30 ÷ 60

TRANSPORTATION

White carbon is transported by any type of transport in accordance with the Regulations on cargo transportation that are valid for a certain type of transport.

PACKING

White carbon U-333 is packed inpaper or polypropylene bags up to 20 kg or in soft specialized disposable containers type MKR-1.0C.
White carbon is stored in closed storage facilities. Storage of the product in warehouses with dirt floors and in outdoor areas is prohibited.

GUARANTEED SHELF LIFE

6 months from the date of manufacture.

САЖИ БЕЛЫЕ БС-50, БС-100, БС-120
ГОСТ 18307-78, С ИЗМ. 1-5

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА

m SiO_2 xnH_2O.
CAS 7631-86-9

НАЗНАЧЕНИЕ

Сажа белая используется в качестве усиливающего наполнителя синтетических и полимерных материалов в шинной, резинотехнической, химической, легкой и других отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Сажа белая представляет собой тонкодисперсный осажденный диоксид кремния.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма		
	Сажа белая БС-50	Сажа белая БС-100	Сажа белая БС-120
Внешний вид	Порошок и непрочные комочки белого цвета	Порошок и непрочные комочки белого цвета	Порошок и непрочные комочки или гранулы белого цвета
Массовая доля двуокиси кремния, %, не менее	76	86	87
Массовая доля влаги, %, не более	6,0	6,5	6,5
Потери в массе при прокаливании, %	7,0 – 10,0	4,0 – 7,0	3,5 – 7,0
Массовая доля железа в пересчете на окись железа, %, не более	0,03	0,15	0,17
Массовая доля алюминия в пересчете на окись алюминия, %, не более	0,10	0,15	0,10
Массовая доля хлоридов (Cl-), %, не более	0,6	1,0	1,0
Массовая доля сульфатов (SO $^{-4}$), %, не более	Не нормируется	Не нормируется	0,2
Массовая доля кальция и магния в пересчете на окись кальция, %, не более	7,0	0,8	0,8
Массовая доля щелочности в пересчете на окись натрия, %, не более	1,8	Не нормируется	1,1
pH водной вытяжки для порошкообразной	9,0 – 10,5	7,0 – 8,5	8,0 – 9,5
Насыпная плотность, г/дм^3 для неуплотненной для уплотненной	150 – 200 200 – 230	80 – 130 170 – 220	120 – 170 171 – 230
Удельная поверхность по адсорбции фенола, м^2/г	45 ± 10	100 ± 20	120 ± 20
Массовая доля остатка на сите с сеткой 014К по ГОСТ 6613, %, не более	0,15	0,10	0,02

ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

УПАКОВКА

Сажу белую упаковывают в четырехслойные ламинированные мешки марки ПМ с одним слоем из ламинированной полиэтиленом мешочной бумаги массой не более 20 кг или разовые мягкие контейнеры массой до 1000 кг.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

6 месяцев с даты изготовления.

WHITE CARBON BS-50, BS-100, BS-120
GOST 18307-78, REV 1-5

CHEMICAL FORMULA

m SiO_2 xn H_2O
CAS 7631-86-9

APPLICATION

White carbon is used as a reinforcing filler material for synthetic and polymer materials in tire, chemical, light industries, in industrial rubber goods and in other industries.

DESCRIPTION

White carbon is a fine precipitated silicon dioxide.

TECHNICAL REQUIREMENT

Indicator name	Standart		
	White carbon BS-50	White carbon BS-100	White carbon BS-120
Appearance	Powder and fragile whitelumps	Powder and fragile whitelumps	Powder and fragile whitelumps or white granules
Mass fraction of silicon dioxide, %, not less than	76	86	87
Mass fraction of moisture, %, max	6,0	6,5	6,5
Weight loss on ignition, %	7,0 – 10,0	4,0 – 7,0	3,5 – 7,0
Mass fraction of iron calculated as iron oxide, %, max	0,03	0,15	0,17
Mass fraction of aluminium calculated as aluminium oxide, %, max	0,10	0,15	0,10
Mass fraction of chlorides (Cl-), % max	0,6	1,0	1,0
Mass fraction of sulphate (SO $^{-4}$), %, max	Not rated	Not rated	0,2
Mass fraction of calcium and magnesium calculated calcium oxide, %, max	7,0	0,8	0,8
Mass fraction of alkalinity calculated as sodium oxide,%, notmore	1,8	Not rated	1,1
pH of water extraction for powdery	9,0 – 10,5	7,0 – 8,5	8,0 – 9,5
Bulk density, g/dm^3 for uncondensed for condensed	150 – 200 200 – 230	80 – 130 170 – 220	120 – 170 171 – 230
Specific surface area by adsorption of phenol, m^2/g	45 ± 10	100 ± 20	120 ± 20
Mass fraction of residue on mesh sieve 014K according to GOST 6613, %, max	0,15	0,10	0,02

TRANSPORTATION

The product is transported by any type of transport in accordance with the Regulations on cargo transportation that are valid for certain type of transport.

PACKING

White carbon is packed in four-layer laminated bags brand PM. One layer is made of paper laminated with polyethylene (weight of bag is 20 kg max). Or white carbon can be packed in disposable soft containers up to 1000 kg.

GUARANTEED SHELF LIFE

6 months from the date of manufacture.

РАССОЛ ЯР-БИШКАДАКСКОГО МЕСТОРОЖДЕНИЯ
ТУ 08.93.10-008-00203312-2021
CAS -7647-14-5

НАЗНАЧЕНИЕ

Рассол сырой и рассол очищенный применяют в химической, нефтяной, нефтехимической, и других отраслях промышленности.

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА

Рассол сырой получают растворением природной каменной соли Яр-Бишкадакского месторождения.
Рассол очищенный – это продукт, прошедший очистку от солей кальция и магния.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Нормы	
	Рассол сырой	Рассол очищенный
Массовая концентрация хлоридов в пересчете на хлорид натрия, г/дм^3, не менее	306,0	302,0
Массовая концентрация суммы кальция и магния в пересчете на кальций-ион, г/дм^3, не более	Не нормируется	0,07
Массовая концентрация кальция в пересчете на кальций-ион, г/дм^3, не более	1,50	Не нормируется
Массовая концентрация магния в пересчете на магний-ион, г/дм^3, не более	0,30	Не нормируется
Массовая концентрация углекислого натрия, г/дм^3, не более	Не нормируется	0,80
Массовая концентрация сульфатов, в пересчете на сульфат-ион, г/дм^3, не более	4,00	4,00
Массовая концентрация аммиака в пересчете на ион аммония, мг/дм^3, не более	5,00	5,00

ТРАНСПОРТИРОВКА

Рассол сырой и рассол очищенный транспортируют по трубопроводам, а также отгружают в стандартные автомобильные или железнодорожные цистерны с нижним сливом в соответствии с правилами перевозок, действующими на данном виде транспорта. Продукцию хранят в стальных резервуарах или специальных емкостях.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

1 год с даты из готовления.

SALT BRINE FROMY AR-BISHKADAKSKI YDEPOSIT
TU 08.93.10-008-00203312-2021
CAS - 7647-14-5

APPLICATION

Crude salt brine and purified salt brine are used in chemical, oil, petrochemical and other industries.

METHOD OF PRODUCTION

Crude salt brine is produced by dissolution of natural rock salt from Yar-Bishkadakskiy deposit.
Purified salt brine is the product that underwent purification from calcium and magnesiumsalts.

TECHNICALREQUIREMENT

Indicator name	Standards	
	Crude salt brine	Purified salt brine i
Mass concentration of chloride calculated as sodium chloride, g/dm^3, not less than	306,0	302,0
Mass concentration of total calcium and magnesium calculated as calcium-ion, g/dm^3, max	Not rated	0,07
Mass concentration of total calcium and calculated as calcium-ion, g/dm^3, max	1,50	Not rated
Mass concentration of magnesium calculated as magnesium-ion, g/dm^3, max	0,30	Not rated
Mass concentration of sodium carbonate, g/dm^3, max	Not rated	0,80
Mass concentration of sulphates calculated as sulphate-ion, g/dm^3, max	4,00	4,00
Mass concentration of ammonia calculated as ammonia-ion, mg/dm^3, max	5,00	5,00

TRANSPORTATION

Crude salt brine and purified salt brine are transported via pipelines, by standard road or rail tanks with bottom draining in accordance with the Regulations on cargo transportation that are valid for a certain type of transport.
The products are stored in steel tanks or special containers.

GUARANTEED SHELF LIFE

1 year from the date of manufacture.

СМЕСЬ КОКСО-АНТРАЦИТО-УГОЛЬНАЯ
ТУ 05.10.10 - 335 - 00203312 –2016, С ИЗМ. 1

НАЗНАЧЕНИЕ

Смесь коксо-антрацито-угольную используют в качестве энергетического топлива и для других технологических целей.

ОПИСАНИЕ

Смесь коксо-антрацито -угольная состоит из кокса, антрацита и угля марки Т (тощего), представляет собой промежуточный продукт, получаемой путем отсева и смешения мелких фракций кокса, антрацита и угля марки Т.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Нормы
Зольность,%, не более	15,0
Массовая доля общей влаги,%, не более	20,0
Массовая доля серы,%, не более	3,0
Массовая доля кусков размером более 10 мм, %, не менее	5,0
Низшая теплота сгорания в пересчете на рабочее состояние топлива, ккал/кг, не менее	5600
Удельная активность радионуклидов, кБк/кг, не более радий, Ra –226 торий, Th –232	 0,4 0,3
Массовая доля летучих веществ,% не более	16,0

ТРАНСПОРТИРОВКА

Коксо-антрацито-угольную смесь отгружают насыпью в открытых железнодорожных вагонах или автотранспортом в соответствии с утвержденными правилами перевозки грузов на данном виде транспорта.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Срок хранения коксо-антрацито-угольной смеси неограничен. Коксо-антрацито-угольную смесь хранят в сухих и прохладных, хорошо проветриваемых складских помещениях. Не разрешается хранить смесь вблизи легковоспламеняющихся, взрывчатых веществ, сжиженных газов, окислителей, едкихи коррозионных веществ, а также продовольственных продуктов.

MIXTURE OF COKING COAL AND ANTHRACITE
TU 05.10.10 - 335 - 00203312 – 2016, REV. 1

APPLICATION

A mixture coking coal and anthracite is used as a fuel and for other technological goals.

DESCRIPTION

The coke-anthracite-coal mixture consists of coke, anthracite and T-grade coal (lean), is an intermediate product obtained by screening and mixing small fractions of coke, anthracite and T-grade coal.

TECHNICAL REQUIREMENT

Indicator name	Standards
Ash content, %, max	15,0
Mass fraction of total moisture, %, max	20,0
Mass fraction of sulfur, %, max	3,0
Mass fraction of pieces bigger than 10 mm, %, not less than	5,0
Lower calorific value, kcal/kg, not less than	5600
Specific activity of radioactive nuclides, kBq/kg, max radium, Ra -226 thorium, Th -232	 0,4 0,3
Mass fraction of volatile substances,%, max	16,0

TRANSPORTATION

Coking coal and anthracite mixture is shipped in bulk in open railway cars or by vehicles in accordance with the approved Regulations on cargo transportation valid for a certain type of transport.

GUARANTEED SHELF LIFE

Coking coal and anthracite mixture is stored in a dry, cool, well-ventilated storage facilities. It is not permitted to store the mixture near flammable, explosive, liquid gases, oxidants, caustic and corrosive substances and food products.
Shelf life of the coke-anthracite-coal mixture is unlimited.

СОЛЬ ПОВАРЕННАЯ ВЫВАРОЧНАЯ БЕЗ ДОБАВОК
ТУ 08.93.10-027-00203312-2020 С ИЗМ. 1, 2
CAS -7647-14-5

НАЗНАЧЕНИЕ

Соль поваренную техническую применяют в химической промышленности: для химической очистки воды теплосетей открытого и закрытого типа, для борьбы с обледенением дорожных покрытий (в смеси с песком и щебнем), в нефтяной отрасли и для других технических целей.

ОПИСАНИЕ

Соль поваренная выварочная без добавок – порошкообразный сыпучий продукт без запаха и посторонних примесей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма	
	I сорт	II сорт
Массовая доля хлористого натрия, %, не менее	96,0	93,0
Массовая доля кальций-иона,%, не более	1,5	1,5
Массовая доля магний-иона,%, не более	0,25	0,25
Массовая доля сульфат-иона,%, не более	1,0	Не нормируется
Массовая доля оксида железа (Fe_2O_3), %, не более	0,05	0,05
Массовая доля нерастворимых в воде веществ, %, не более	0,85	0,85
Массовая доля влаги, %, не более	3,0	3,0

ТРАНСПОРТИРОВКА

Соль поваренную транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.Транспортные средства должны быть чистыми и сухими. Контейнеры с поваренной солью допускается транспортировать в полувагонах и автомобильным транспортом.

УПАКОВКА

Соль поваренную упаковывают в мягкие специализированные контейнеры типа МКР-1,0С или МКР-1,0Л и бумажные или полипропиленовые мешки массой до 25 кг. Допускается использование иных упаковочных материалов.

Соль поваренную хранят в крытых складских помещениях, исключающих попадание влаги. Допускается хранение продукции на открытых бортовых площадках с твердым покрытием, под навесом, на поддонах.

При хранении соли поваренной упакованной в полимерную тару необходимо избегать попадания прямых солнечных лучей.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

5 лет с даты изготовления.

EVAPORATED SALT WITHOUT ADDITIVES
TU 08.93.10-027-00203312-2020, REV. 1, 2
CAS - 7647-14-5

APPLICATION

Industrial evaporated salt is used in chemical industry: for chemical treatment of water heat supply system (open and closed type), for prevention of of road icing (as a part of sand and crushed rock mixture), in oil industry and for other technical purposes.

DESCRIPTION

Evaporated salt without additives is powdered odorless bulk product withoutimpurities.

TECHNICALREQUIREMENT

Indicator name	Standart	
	I grade	II grade
Mass fraction of sodium chloride, %, no less than	96,0	93,0
Mass fraction of calcium ion,%, max	1,5	1,5
Mass fraction of magnesium ions,%, max	0,25	0,25
Mass fraction of sulphate ions,%, max	1,0	Not rated
Mass fraction of iron oxide (Fe_2O_3), %, max	0,05	0,05
Mass fraction of water-insoluble substances,%, max	0,85	0,85
Mass fraction of moisture,%, max	3,0	3,0

TRANSPORTATION

Evaporated salt is transported by any type of transport in accordance with the Regulations on cargo transportation that are valid for a certain type of transport. Means of transportation must be clean and dry. Containers with evaporatedsalt are transported in open cars and by road vehicles.

PACKING

Evaporated salt is packed in soft specialized containers type MKR-1.0S or MKR-1.0L and paper or polypropylene bags up to 25 kg. Other packaging materials can also be used.
Evaporated salt is stored in roofed warehouses, protected from ingress of water. Paved areas can be used of this product storage under a canopy on pallets.
Evaporated salt in polymer packagings must be protected from direct sunlight.

GUARANTEED SHELF LIFE

5 years from the date of manufacture.

СТЕКЛО НАТРИЕВОЕ ЖИДКОЕ
ТУ 2145-026-00204872-2013 С ИЗМ. 1
CAS 1344-09-8

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:
Na_2O x$[O_2Si]$m

НАЗНАЧЕНИЕ
Стекло натриевое жидкое применяется в мыловаренной, бумажной, химической, строительной и машиностроительной промышленности; в черном металлургии и литейном производстве; в качестве флотационного агента при обогащении полезных ископаемых. Можно использовать как огнезащитное и антисептическое средство.

ОПИСАНИЕ
Стекло натриевое жидкое представляет собой раствор силиката натрия, полученный автоклавным растворением – густая жидкость серого или желтого цвета без механических примесей и включений, видимых невооруженным глазом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид	Густая жидкость от желтого до серого цвета
Плотность, г/см^3	1,25–1,43
Массовая доля оксида натрия,%	7,2–10,7
Массовая доля двуокиси кремния,%	19,2–28,8
Силикатный модуль	2,6–3,0

ТРАНСПОРТИРОВКА
Транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки.

УПАКОВКА
Жидкое стекло разливают в тару покупателя, изготовленную из материала, нереагирующего с продуктом (металлические и деревянные бочки), или автомобильные цистерны.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ
1 год с даты изготовления.

SODIUM LIQUID GLASS
TU 2145-026-00204872-2013, REV.1
CAS 1344-09-8

CHEMICAL FORMULA:
Na_2O x $[O_2Si]$m

APPLICATION
Sodium liquid glass is used is used in soap, paper, chemical, construction and engineering industry, steel industry and foundries, as a flotation agent in mineral processing.
It can be used for fire protection and as antiseptic medicine.

DESCRIPTION
Sodium liquid glass is a sodium silicate solution produced by autoclave dissolution. It is a thick gray or yellow liquid without impurities and inclusions that are visibleto the naked eye.

TECHNICAL REQUIREMENT

Indicator name	Standard
Appearance	Yellow to grey thick liquid
Density, g/cm^3	1,25–1,43
Mass fraction of sodium oxide,%	7,2–10,7
Mass fraction of silicon dioxide, %	19,2–28,8
Silicate module 2.6–3.0	2,6–3,0

TRANSPORTATION
Transported by any type of transport in accordance with the Rules of transportation.

PACKING
Liquid glass is poured into a container containers made of material that does not react with the product (metal and wood drums), or into tank trucks.

GUARANTEED SHELF LIFE
1 year from the date of manufacture.

КАЛЬЦИЙ ХЛОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ
ТУ 20.13.62-343-00203312-2020

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:

$CaCl_2$
$CaCl_2$ *nH_2O (гидрат)
CAS № 10043-52-4
CAS № 10035-04-8 (гидрат)
Кальций хлористый технический выпускается двух марок: кальцинированный высший сорт, I сорт и жидкий.

ВНЕШНИЙ ВИД

Кальцинированный хлористый кальций представляет собой гранулы белого цвета.
Гидратированный хлористый кальций представляет собой чешуйки или гранулы от белого до серого цвета.
Жидкий хлористый кальций представляет собой раствор желтовато-серого или зеленоватого цвета прозрачный или с легкой мутью.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателя	Нормы		
	Кальцинированный		Жидкий
	Высший сорт	1-й сорт	
1. Внешний вид	Порошок или гранулы белого цвета		Раствор желтовато-серого или зеленоватого цвета, прозрачный или с легкой мутью
2. Массовая доля хлористого кальция, %, не менее	96,5	90	35
3. Массовая доля нерастворимого в воде остатка, %, не более	0,1	0,5	0,15
4. Массовая доля магния в пересчете на $MgCl_2$, %, не более	0,5	0,5	Не нормируется
5. Массовая доля прочих хлоридов, в том числе $MgCl_2$ в пересчете на NaCl, %, не более	1,5	Не нормируется	3
6.Массовая доля внешней влаги, %, не более	1,0	5,0	Не нормируется
7.Массовая доля хлорорганических соединений, ppm	отсутствие		

ПРИМЕЧАНИЕ:

- допускается в жидком хлористом кальции, изготовляемом в течение года по безупарному способу, массовая доля хлористого кальция не менее 32 %, изготовляемом другими способами в период с октября по апрель (включительно) не менее 30 %;
- массовую долю внешней влаги для кальция хлористого технического кальцинированного высшего и 1 сортов нормируют на момент отгрузки.

ПРИМЕНЕНИЕ

Хлористый кальций технический применяется в химической, нефтяной, нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, в строительстве и изготовлении строительных материалов, при строительстве и эксплуатации автомобильных дорог и для других целей.

УПАКОВКА

Кальций хлористый кальцинированный упаковывают в мягкие специализированные контейнеры разового использования типа МКР-1,0С или МКР-1,0Л4 по действующей нормативной документации или полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811, или пропиленовые мешки по действующей нормативной документации, или в четырех - пятислойные бумажные мешки марок БМ и ПМ по ГОСТ 2226.
Жидкий хлористый кальций отгружают в стандартные автомобильные или железнодорожные цистерны с нижним сливом.

CALCIUM CHLORIDE TECHNICAL GRADE
TU 20.13.62-343-00203312-2020

CHEMICAL FORMULA:

$CaCl_2$
$CaCl_2$ *nH2O (hydrate)
CAS No. 10043-52-4
CAS No. 10035-04-8 (hydrate)
Calcium chloride, technical grade, is produced in two types: superior quality and first quality (calcined one) and liquid.

APPEARANCE

Calcined calcium chloride is a white granule.
Hydrated calcium chloride is white to gray flakes or granules.
Liquid calcium chloride is a solution of yellowish-gray or greenish color, transparent or slightly turbid.

PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Property	Value		
	Calcined		Liquid
	Superior quality	First quality	
1.Apearance	White powder or pellets		A solution of yellowish-gray or greenish color, transparent or slightly turbid
2. Mass fraction of calcium chloride,%, min	96,5	90	35
3. Mass fraction of water-insoluble residue,%, max	0,1	0,5	0,15
4. Mass fraction of magnesium based on MgC_{l2},%, max	0,5	0,5	n.a.
5. Mass fraction of other chlorides, including $MgCl_2$ based on NaCl,%, max	1,5	n.a.	3
6. Mass fraction of external moisture,%, max	1,0	5,0	n.a.
7. Mass fraction of organochlorine compounds, ppm	None		

NOTE:

- In liquid calcium chloride, if produced throughout the year by the evaporation method, the mass fraction of calcium chloride is allowed to be not less than 32%, if produced by other methods in the period between October and April (inclusive) — not less than 30%;
- Mass fraction of external moisture for calcined calcium chloride, technical grade, of superior and first quality, is determined at the time of shipment.

APPLICATION

Calcium chloride, technical grade, is used in chemical, oil, oil refining and petrochemical industries, in construction and manufacture of building materials, in construction and operation of highways and for other purposes.

PACKAGING

Calcined calcium chloride is packed in FIBC bags of 1.0C or MKR-1.0L4 types according to the current regulatory documentation or in polyethylene bags according to GOST 17811 or in propylene bags according to the current regulatory documentation or in four - five-layer paper bags of BM and PM type according to GOST 2226.
Liquid calcium chloride is loaded into standard road or into rail

или танкерах.

tank cars with bottom discharge or into tankers.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Хлористый кальций транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Хлористый кальций жидкий транспортируют в автомобильных и железнодорожных цистернах с нижним сливом или танкерах.

TRANSPORTATION

Calcium chloride is transported by any type of transport means in accordance with the rules for carriage of goods being in force for this type of transport.

Liquid calcium chloride is transported in road tank cars and in rail tank cars with bottom discharge or in tankers.

ХРАНЕНИЕ

1 год с даты изготовления.

STORAGE

1 year from the date of manufacture.

КРУПНЫЙ НЕДОПАЛ

ОПЫТНАЯ ПАРТИЯ
СТО 00203312-045-2017

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА
$CaCO_3$
CAS № 471-34-1

НАЗНАЧЕНИЕ
Крупный недопал образуется в процессе обжига известняка, применяется в качестве добавки к щебню для обсыпки дорог, засыпки грунта, ремонта дамб шламонакопителей, рекультивации полигонов ТБО, полигонов промышленных отходов, карьеров и выемок различного назначения и происхождения.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателя	Норма
Массовая доля карбоната кальция ($CaCO_3$), %, не менее	75,0
Суммарное содержание активных окисей кальция и магния, %, не более	4,0

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ
Крупный недопал перевозят насыпью автомобильным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ХРАНЕНИЕ
Крупный недопал хранят на открытых и закрытых площадках. Срок хранения крупного недопала — без ограничения.

LARGE INCOMPLETELY BURNED MATERIAL

PILOT BATCH
STO 00203312-045-2017

CHEMICAL FORMULA
$CaCO_3$
CAS No. 471-34-1

APPLICATION
Large incompletely burned material, formed during the burning of limestone, is used as an additive to crushed stone for backfilling roads, for backfilling soil, for repairing sludge storage dams, for reclamation of solid waste landfills, industrial waste landfills, quarries and excavations of various purposes and origin.

PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Property	Specified value
1. Mass fraction of calcium carbonate ($CaCO_3$),%, min	75,0
2. Total content of active oxides of calcium and magnesium,%, max	4,0

TRANSPORTATION
Large incompletely burned material is transported in bulk by road in accordance with the rules for goods carriage being in force for this type of transport.

STORAGE
Large incompletely burned material is stored in open and closed areas.
Shelf life of large incompletely burned material is unlimited.

СОДОВОЕ ПРОИЗВОДСТВО АО «БСЗ», Г. БЕРЕЗНИКИ

ВСКРЫША (СКАЛЬНЫЕ ПОРОДЫ)
ТУ 5743-52-50265324-2013

НАЗНАЧЕНИЕ:
Применяется в дорожном строительстве, а также в других областях промышленности.

СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА
Вскрышу получают в процессе добычи карбонатного сырья.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
Фракционный состав – не более 600 мм.
Массовая доля кусков размером выше верхнего предела – не более 20%.
Массовая доля глины в комках – не более 50%.

ПОСТАВКА
Транспортируют навалом в транспортных средствах всех видов.

СРОК ГОДНОСТИ
Срок годности – 12 месяцев со дня отгрузки потребителю.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ
Хранение осуществляется на открытых складах.

OVERBURDEN (ROCK MATERIAL)
TS 5743-52-50265324-2013

APPLICATION:
Used in road construction, as well as in otherindustries.

PRODUCTION METHOD
Produced during the extraction of carbonate material

TECHNICAL SPECIFICATIONS
Size distribution – not more than 600 mm.
Weigh fraction of lumps with size over the upper limit – not more than 20%.
Weight fraction of clay in lumps – not more than 50%.

DELIVERY
Transported in bulk
by vehicles of all kinds.

SHELL LIFE
Shell life – 12 months from the date ofshipment.

STORAGECONDITIONS
Stored at outdoor storage areas.

ИЗВЕСТЬ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ
ТУ 2123-44-50265324-2007, ИЗМ. 1
CAS 1305-78-8

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:
CaO

НАЗНАЧЕНИЕ:
Применяется для приготовления вяжущих материалов и строительных изделий, в производстве кальцинированной соды, гипохлорита кальция, синтетических красителей.

ОПИСАНИЕ
Представляет собой куски различных размеров с небольшим количеством известняковой пыли.

СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА
Известь негашеную получают в процессе обжига природных карбонатов кальция.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма
Массовая доля суммы активных окиси кальция и окиси магния в пересчете на окись кальция, %, не менее	65
Массовая доля суммы карбоната кальция и карбоната магния в пересчете на карбонат кальция, %, не более	20

Допускается по согласованию с потребителем выпускать известь негашеную комовую по показателям: массовая доля суммы активных окиси кальция и магния в пересчете на окись кальция, не менее – 57 %; массовая доля суммы карбонатов кальция и магния в пересчете на карбонат кальция – не нормируется.

ПОСТАВКА
Транспортируют крытым транспортом всех видов.

СРОК ГОДНОСТИ
Срок годности – 30 суток со дня отгрузки потребителю.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ
Хранят в крытом помещении или герметичных емкостях.

UNSLAKED LUMP LIME
TS 2123-44-50265324-2007, REV 1
CAS 1305-78-8

CHEMICAL FORMULA:
CaO

APPLICATION:
Used for preparation of bonding materials and construction products, as well as in production of soda ash, calcium hypochlorite and synthetic dyes.

DESCRIPTION
Lumps of different size with small amount of limestone dust.

PRODUCTION METHOD
Unslaked lime is produced during calcination of natural calcium carbonates.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Index name	Rate
Mass fraction of active calcium and magnesium oxides sum, calculated as calcium oxide, %, at least	65
Mass fraction of calciumcarbonate and magnesium carbonate sum, calculated as calcium carbonate, %, notmore	20

Upon agreement with a customer it is allowed to realize the lump unslaked lime with the following parameters:
Mass fraction of a sum of active calcium and magnesium oxides calculated as calcium oxide, not less than 57%;
Mass fraction of a sum of calcium and magnesium carbonates calculated as calcium carbonates – not rated.

DELIVERY
Transported by roofed vehicles of all kinds.

SHELL LIFE
Shell life – 30 days from the date of shipment.

STORAGE CONDITIONS
Stored in a roofed place or in insulated vessels.

ИЗВЕСТКОВОЕ МОЛОКО
ТУ 2133-45-50265324-2010
CAS 1305-62-0

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:
$Ca(OH)_2$

НАЗНАЧЕНИЕ:
Применяется для приготовления известкового строительного раствора, для химической очистки воды, а также в производстве карбида кальция, хлорной извести, бертолетовой соли, синтетического каучука и т.д.

ОПИСАНИЕ
Средство представляет собой суспензию белого цвета.

СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА
Известковое молоко получают в процессе гашения оксида кальция водой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма
Массовая концентрация оксида кальция активного, г/дм^3, не менее	182

ПОСТАВКА
Транспортирование известкового молока осуществляется автомобильным транспортом.

СРОК ГОДНОСТИ
Срок годности – 2 суток со дня отгрузки потребителю.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ
Хранят в герметично закрытой таре в хорошо вентилируемом помещении.

LIME MILK
TS 2133-45-50265324-2010
CAS1305-62-0

CHEMICAL FORMULA:
$Ca(OH)_2$

APPLICATION:
Used for preparation of lime mortar, for water chemical treatment, as well as for production of calcium carbide, lime chloride, Berthollet salt, synthetic gum etc.

DESCRIPTION
White suspension.

PRODUCTION METHOD
Lime milk is produced during the process of oxide slaking bywater.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Index name	Rate
Active calcium oxide mass concentration, g/dm^3, at least	182

DELIVERY
Lime milk is transported by motor vehicles.

SHELL LIFE
Shell life – 2 days from the date ofshipment.

STORAGECONDITIONS
Stored in leak tight containers in well ventilated room.

ИЗВЕСТНЯК
ТУ 5743-053-50265324-2014
CAS 1317-165-3

LIMESTONE
ТУ 5743-053-50265324-2014
CAS 1317-165-3

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:
$CaCO_3$

CHEMICAL FORMULA:
$CaCO_3$

НАЗНАЧЕНИЕ:
Используется для производства кальцинированной соды, флюсового известняка для черной и цветной металлургии, строительного щебня.

APPLICATION:
Used for the production of soda ash, fluxing limestone for ferrous and nonferrous metallurgy, construction rubble, lime dust.

ОПИСАНИЕ
Камень буровато-серого цвета.

DESCRIPTION
Stone of brownish-grey color.

СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА
Известняк добывают с использованием буровзрывных работ, в результате которых образуются куски различных размеров. При необходимости производят их разделку до 1200 мм.

PRODUCTION METHOD
Limestone is extracted by means of blast hole drilling, resulting in formation of rock pieces of various sizes. When required, the sledging to 1200 mm is performed.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма
Массовая доля суммы карбонатов кальция и магния, % не менее	92

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Index name	Rate
Mass fraction of calcium and magnesium carbonates sum,%, at least	92

ПРИМЕЧАНИЕ:
допускается присутствие песчаных примесей и глины не более 4%

NOTE:
the presence of sand impurities and clay is allowed no more than 4%

ПОСТАВКА
Транспортируется навалом в транспортных средствах всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

DELIVERY
Limestone is transported in bulk by all kinds of vehicles in accordance with shipping rules valid for the given type of carrying vessel.

СРОК ГОДНОСТИ
24 месяца со дня отгрузки потребителю.

SHELL LIFE
24 month from the date of shipment.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ
Хранение осуществляется на открытых складах.

STORAGE CONDITIONS
Stored at outdoor storage areas.

КАМЕНЬ ИЗВЕСТНЯКОВЫЙ
ТУ 5743-056-50265324-2016
CAS 1317-165-3

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:
$CaCO_3$

НАЗНАЧЕНИЕ:
Используется в целлюлозно-бумажной промышленности, для производства гипохлорита кальция, используемого в титаномагниевом производстве, а также в других областях промышленности по согласованию с потребителем.

ОПИСАНИЕ
Камень размером частиц 30-150 мм, буровато-серого цвета.

СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА
Камень известняковый получают путем дробления природного известняка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма		
	Размер фракции, мм		
	30–150	80–150	40–80
Массовая доля суммы карбонатов кальция и магния в пересчете на карбонат кальция, %, не менее	94	94	94

ПОСТАВКА
Транспортируется навалом в транспортных средствах всех видов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ
Гарантийный срок хранения неограничен.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ
Хранят в условиях, предохраняющих его от засорения и загрязнения.

LIME STONE
TU ТУ 5743-056-50265324-2016
CAS 1317-165-3

CHEMICAL FORMULA:
$CaCO_3$

APPLICATION:
Used in lime production, in pulp and paper industry, for production of calcium hypochlorite, which is used in titanium-magnesium production, as well as in other industry areas by agreement with customer.

DESCRIPTION
Stone with particle size 30-150 mm, of brownish-gray color.

PRODUCTION METHOD
Limestone is produce by natural limestone crushing.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Index name	Rate		
	Particle size, мм		
	30–150	80–150	40–80
Mass fraction of calcium and magnesium carbonates calculated as calcium carbonate,%, at least	94	94	94

DELIVERY
Transported in bulk by vehicles of all kinds.

GUARANTEED STORAGE LIFE
Guaranteed storage life is not limited.

STORAGE CONDITIONS
Stored in conditions protecting it from contamination and pollution.

ИЗВЕСТНЯК ФЛЮСОВЫЙ
ТУ 0751-47-50265324-2010, ИЗМ. 1,2
CAS 16389-88-1

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:
$CaMg(CO_3)_2$

НАЗНАЧЕНИЕ:
Применяется в качестве флюса в доменной шихте, в сталеплавильном и ферросплавном производствах.

ОПИСАНИЕ
Представляет собой сыпучий неорганический зернистый материал.

СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА
Известняк флюсовый получают в процессе добычи, дробления и обогащения карбонатного сырья (известняка).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателей	Фракции	
	20–50 мм	20–40 мм
Марка	С1	С2
Массовая доля суммы оксидов кальция и магния (CaO + MgO), %, не менее	53,5	53,0
Массовая доля оксида магния (MgO), %, не более	3,0	3,0
Массовая доля диоксида кремния (SiO_2), %, не более	1,5	2,0
Массовая доля серы (S), %, не более	0,06	0,06
Массовая доля фосфора (P), %, не более	0,004	0,006

ПОСТАВКА
Транспортируется навалом в транспортных средствах всех видов.

СРОК ГОДНОСТИ
12 месяцев со дня отгрузки потребителю.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ
Хранится на открытых складах готовой продукции, раздельно по фракциям, в условиях, исключающих возможность засорения посторонними примесями.

FLUXING LIMESTONE
ТУ 0751-47-50265324-2010, REV 1,2
CAS 16389-88-1

CHEMICAL FORMULA:
$CaMg(CO_3)_2$

APPLICATION:
Used as a fluxing material in blast-furnace burden in steel and ferroalloy industry.

DESCRIPTION
Bulky inorganic and granular material.

PRODUCTION METHOD
Fluxing limestone is obtained during the extraction, crushing and enrichment of carbonate raw material (limestone).

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Index name	Particle size	
	20–50 mm	20–40 mm
Grade	C1	C2
Mass fraction of calcium and magnesium oxides sum (CaO + MgO),%, at least	53,5	53,0
Mass fraction of magnesium oxide (MgO),%, not more	3,0	3,0
Mass fraction of silicon dioxide (SiO_2),%, not more	1,5	2,0
Mass fraction of sulfur (S), %, not more	0,06	0,06
Mass fraction of phosphorus (P), %, not more	0,004	0,006

DELIVERY
Transported in bulk by all types of vehicles.

SHELL LIFE
12 months from the date of shipment.

STORAGE CONDITIONS
Stored in outdoor storage areas for end product, separately by fractions in conditions protecting from contamination by foreign impurities.

УГОЛЬНАЯ МЕЛОЧЬ
ТУ 0325-46-50265324-2010, ИЗМ. 1
CAS 8029-10-5

НАЗНАЧЕНИЕ:
Используется для энергетических целей в качестве заменителя кокса в металлургиии, металлообработке (литейное, доменное, ферросплавное и др.производства).

ОПИСАНИЕ
Твердые куски серовато-черного или черно-серого цвета размером до 20 мм.

СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА
Получают в результате отсева угля при приготовлении шихты в производстве извести.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма
Зольность (A), %, не более	19,0
Массовая доля общей влаги в рабочем состоянии топлива (W), %, не более	15,0
Массовая доля общей серы (S), %, не более	1,0*
Выход летучих веществ (V), %, не более	4,2
Массовая доля кусков размером более 20 мм, %, не более	2,5

*Допускается по согласованию с потребителем отгружать угольную мелочь с массовой долей общей серы (S), %, не более 1,7

ПОСТАВКА
Транспортируется насыпью в транспортных средствах всех видов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ
Гарантийный срок хранения угольной мелочи – 24 месяца.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ
Хранить в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом месте, вне контакта с окисляющими веществами, кислотами, активными металлами.

При хранении не допускается засорение посторонними примесями.

Складирование должно производиться без послойного уплотнения.

COAL FINES
TS 0325-46-50265324-2010, REV 1
CAS8029-10-5

APPLICATION:
Used for power-producing purposes as coke substitute in metal industry and metalworking (foundryproduction, blast-furnace process, ferroalloy industry and others).

DESCRIPTION
Solid pieces of grayish-black or black-grey color with dimensions up to 20 mm.

PRODUCTION METHOD
Result of coal screening during the burden material preparation in lime production.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Index name	Rate
Ash content (A), %, not more	19,0
Mass fraction of total moisture in fuel operational condition (W), %, not more	15,0
Mass fraction of total sulfur (S), %, not more	1,0*
Volatile content (V), %, not more	4,2
Mass fraction of lumps with size over 20 mm, %, not more	2,5

*By agreement with the customer it is permissible to ship the fine coal with the totalsulfur mass fraction (S) %, not more than 1,7

DELIVERY
Transported in bulk by vehicles of all kinds.

GUARANTEED STORAGE LIFE
Guaranteed storage life of coal fines – 24 months.

STORAGECONDITIONS
Stored in dry cool, well ventilated room, avoiding any contact with oxidation materials, acids and active metals.

Avoid any contamination by foreign impurities during the storage.

Stockpiling should be implemented without layer-by-layer compaction.

ЩЕБЕНОЧНО-ПЕСЧАНАЯ СМЕСЬ ТУ 5711-53-50265324-2013

НАЗНАЧЕНИЕ:
Применяется для материалов, используемых в дорожном строительстве вне населенных пунктов.

ОПИСАНИЕ
Куски серого цвета.

СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА
Получают в результате сортировки камня известнякового на стадии приготовления шихты.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
Фракционный состав 0-40 мм. Массовая доля кусков размером выше верхнего предела – не более 10%. Влажность продукта не нормируется.

ПОСТАВКА
Транспортируется насыпью в транспортных средствах всех видов.

СРОК ГОДНОСТИ
Гарантийный срок хранения – 24 месяца.

УСЛОВИЯХ ХРАНЕНИЯ
Хранение осуществляется на открытых складах.

MACADAM SAND MIXTURE ТУ 5711-53-50265324-2013

APPLICATION:
Used for road construction materials beyond settlements.

DESCRIPTION
Lumps of grey color.

PRODUCTION METHOD
Result of limestone classifying on stage of burden preparation.

TECHNICAL SPECIFICATIONS
Size distribution 0-40 mm. Weight fraction of lumps with size over the upper limit – not more than 10%.
Humidity of the product – not rated.

DELIVERY
Transported in bulk in vehicle of all kinds.

GUARANTEED STORAGE LIFE
Guaranteed storage life – 24 months.

STORAGE CONDITIONS
Stored at outdoor storage areas.

ЩЕБЕНОЧНО-ПЕСЧАНАЯ СМЕСЬ ГОСТ 25607-2009

НАЗНАЧЕНИЕ:

Щебеночно-песчаная смесь применяется для посыпки дорог вне населенных пунктов, для устройства покрытий, оснований и дополнительных слоев оснований автомобильных дорог и укрепления обочин автомобильных дорог.

СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА

Получается в результате сортировки камня известнякового на стадии приготовления шихты в производственном процессе.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма
Фракционный состав, мм	0 – 40
Содержание глины в комках от общего количества пылевидных и глинистых частиц, %	До 20
Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы,%	До 35
Марка по дробимости	Не ниже 400
Морозостойкость	F25-F300
Марка по водостойкости	В1-В2
Марка по истираемости	И1-И4
Насыпная плотность, кг/м^3	Не нормиру-ется
Удельная эффективность обнаруженных радио-нуклеидов Аэфф, Бк/кг	До 740

ПОСТАВКА

Транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранятся на открытых площадках.

MACADAM SAND MIXTURE GOST 25607-2009

APPLICATION:

Macadam sand mixture used for strewing the roads beyond settlements, for gravelling, bedding and additional layers of roads, as well as for the roadside soil stabilization.

PRODUCTION METHOD

Obtained as a result of limestone sifting on the stage of burden preparation during the process.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Index name	Rate
Fractional composition, mm	0 – 40
Clay content in lumps of total amount of dust-like and clay particles, %	To 20
Content of platelet (flakiness) and needle shaped grains,%	To 35
Crushability grade	At least 400
Frost resistance	F25-F300
Water resistance grade	B1-B2
Abrasion grade	И1-И4
Bulk density, kg/m^3	Not rated
Specific efficiency of detected radio nuclides Effective Specific Activity, Becquerel/kg	To 740

DELIVERY

Transported by all kinds of vehicles in accordance with shipping rules valid for the given type of carrying vessel.

STORAGE CONDITIONS

Stored in outdoor storage areas.

СМЕСЬ ЩЕБЕНОЧНАЯ ФРАКЦИИ 0-40 ММ ТУ 5711-51-50265324-2013, ИЗМ. 1

НАЗНАЧЕНИЕ:
Применяется в дорожном строительстве, а также в других областях промышленности.

ОПИСАНИЕ
Представляет собой сыпучий неорганический зернистый материал.

СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА
Получают дроблением горных пород (известняков) и последующим рассевом продуктов дробления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателей	Норма
Массовая доля кусков размером более 40 мм, %, не более	5
Массовая доля кусков размером 20– 40 мм, %	10
Массовая доля кусков размером менее 20 мм, %, не более	90
Массовая доля суммы карбонатов кальция и магния ($CaCO_3$+$MgCO_3$), %, не менее	82
Массовая доля глины в комках, %, не более	10

ПОСТАВКА
Транспортируют навалом в транспортных средствах всех видов.

СРОК ГОДНОСТИ
12 месяце всо дня отгрузки потребителю.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ
Хранение осуществляется на открытых складах.

CRUSHED STONE MIX WITH FRACTION 0-40 MM TS 5711-51-50265324-2013, REV 1

APPLICATION:
Used in road construction, as well as in otherindustries.

DESCRIPTION
Bulky inorganic granulated material.

PRODUCTION METHOD
Produced by rock material (limestone) crushing with consequent screening.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Index name	Rate
Weigh fraction of lumps with size over 40 mm, %, not more	5
Weigh fraction of lumps with size 20 – 40 mm, %	10
Weight fraction of lumps with size less than 20 mm, %, not more	90
Weigh fraction of calcium and magnesium carbonates sum ($CaCO_3$+$MgCO_3$), %, at least	82
Weight fraction of clay in lumps, %, not more	10

DELIVERY
Transported in bulk by vehicles of all kinds.

SHELL LIFE
12 months from the date of shipment.

STORAGE CONDITIONS
Stored at outdoor storage areas.

ЩЕБЕНЬ ИЗ ГОРНЫХ ПОРОД
ТУ 5711-039-50265324-2004, ИЗМ. 1,2

НАЗНАЧЕНИЕ:
Применяется в качестве заполнителей для тяжелого бетона, а также для дорожных и других видов строительных работ.

ОПИСАНИЕ
Представляет собой неорганический сыпучий материал с зернами крупностью от 5 до 40 мм.

СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА
Получают путем дробления осадочных горных пород (известняка) после взрыва и последующим рассевом продуктов дробления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма	
	Размер фракции, мм	
	5–20	20–40
Массовая доля глины в комках, %, не более	1,0	10
Массовая доля пылевидных и глинистых частиц,%, не более	5	4
Марка по дробимости	600 800 1000 1200	600 800 – –
Устойчивость структуры щебня против распада: марка по дробимости 600, 800, %, не более; марка по дробимости 1000 и выше,%, неболее	5 3	5 –

ПОСТАВКА
Щебень перевозят навалом в транспортных средствах любого вида.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ
Гарантийный срок хранения неограничен.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ
Хранят раздельно по фракциям и смесям фракций в условиях, предохраняющих их от засорения и загрязнения.

RUBBLE OF ROCK FORMATION
TS 5711-039-50265324-2004, REV 1,2

APPLICATION:
Used as an aggregate for heavy concrete, as well as for road- and other civil works.

DESCRIPTION
Inorganic bulky material with grains size from 5 to 40 mm.

PRODUCTION METHOD
Produced by secondary rocks (limestone) crushing after the explosion, followed by crush classification.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Index name	Rate	
	Particle seze, мм	
	5–20	20–40
Clay mass fraction in lumps, %, not more	1,0	10
Mass fraction of flour and clay particles,%, not more	5	4
Crushability grade	600 800 1000 1200	600 800 – –
Resistance of rubble structure to disintegration: crushability grade 600,800, %, not more; crushability grade 1000 and over,%, notmore	5 3	5 –

DELIVERY
Transported in bulk by all types of vehicles.

GUARANTEED STORAGE LIFE
Guaranteed storage life is not limited.

STORAGE CONDITIONS
Stored by separate fractions and fractions mixtures in conditions, protecting from contamination and pollution.

СОДА КАЛЬЦИНИРОВАННАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ГОСТ 5100-85, ИЗМ. 1 CAS 497-19-8

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:

Na_2CO_3

НАЗНАЧЕНИЕ

Используется в производстве стекла всех видов, синтетических моющих средств, в черной и цветной металлургии, в целлюлозно-бумажной, химической, пиротехнической, нефтеперерабатывающей промышленности, медицине, строительной отрасли.

ОПИСАНИЕ

Твердый продукт в виде порошка или гранул белого цвета.

СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА

Соду кальцинированную техническую марки Б (легкую) получают аммиачным способом.
Соду кальцинированную марки А получают увлажнением легкой соды с последующей сушкой и рассевом готового продукта по фракциям. Способ получения – моногидратный.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя:	Марка А			Марка Б		
	в/с	I сорт	II сорт	в/с	I сорт	II сорт
Внешний вид	Гранулы белого цвета			Порошок белого цвета		
Массовая доля углекислого натрия (Na_2CO_3), %, не менее	99,4	99,0	98,5	99,4	99,0	99,0
Массовая доля углекислого натрия (Na_2CO_3) в пересчете на непрокаленный продукт, %, не менее	98,7	98,2	97,0	98,9	98,2	97,5
Массовая доля потери при прокаливании (при 270-300) °С, % не более	0,7	0,8	1,5	0,5	0,8	1,5
Массовая доля хлоридов в пересчете на NaCl, %, не более	0,2	0,5	0,8	0,4	0,5	0,8
Массовая доля железа в пересчете на Fe_2O_3, %, не более	0,003	0,005	0,008	0,003	0,003	0,008
Массовая доля веществ, нерастворимых в воде, % не более	0,04	0,04	0,08	0,03	0,04	0,08
Массовая доля сульфатов в пересчете на Na_2SO_4, %, не более	0,4	0,5	не нормируется	0,4	0,5	не нормируется
Насыпная плотность, г/см^3, не менее	1,1	0,9	0,9	не нормируется		
Гранулометрический состав: – остаток на сите с сеткой № 2К по ГОСТ 6613, % не более;	не нормируется	5	5	то же		
– прохождение через сито с сеткой № 1, 25К по ГОСТ 6613, %;	100	не нормируется				
– остаток на сите с сеткой №1К по ГОСТ 6613, % не более;	3	то же				
– прохождение через сито с сеткой № 01К, по ГОСТ 6613, % не более;	7	15	25			
Магнитные включения размером более 0,25 мм	отсутствуют	не нормируется		то же		

ПОСТАВКА

В бумажных мешках по ГОСТ Р 53361 вместимостью 40 кг.
В полипропиленовых контейнерах с вкладышами.
Насыпью в специальных вагонах (содовозах, сажевозах, цементовозах).

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Для марки А – 3 месяца, марки Б – 6 месяцев, упакованной в мягкие специализированные контейнеры – 5 лет с даты изготовления.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Техническую кальцинированную соду хранят в крытых складских помещениях, силосах, бункерах, предохраняя продукт от попадания влаги.

SODIUM CARBONATE, COMMERCIAL GRADE GOST 5100-85, REV 1 CAS 497-19-8

CHEMICAL FORMULA:

Na_2CO_3

APPLICATION

Sodium carbonate is used for the production of all kinds of glass, detergents, as well as in ferrous and non-ferrous metal-lurgy, pulp and paper, chemical, pyrotechnic and refinery, medicine and construction industries.

DESCRIPTION

Solid product in form of white powder or granules.

PRODUCTION METHOD

Commercial sodium carbonate of B grade (light) is produced by ammonia method.
Sodium carbonate of A grade is produced by moisturizing the light soda ash with consequent drying and end product size grading. Production process – monohydrate.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Index name:	Grade A			Grade B		
	s/g	I grade	II grade	s/g	I grade	II grade
Appearance	White granules			White powder		
Sodium carbonate mass fraction (Na_2CO_3), %, at least	99,4	99,0	98,5	99,4	99,0	99,0
Sodium carbonate mass fraction (Na_2CO_3) calculated as unignited product, %, at least	98,7	98,2	97,0	98,9	98,2	97,5
Mass fraction of losses on ignition (at 270-300) °C, % not more	0,7	0,8	1,5	0,5	0,8	1,5
Chlorides mass fraction calculated as NaCl, %, not more	0,2	0,5	0,8	0,4	0,5	0,8
Mass fraction of Fe calculated as Fe_2O_3, %, not more	0,003	0,005	0,008	0,003	0,003	0,008
Mass fraction of water insolubles, % not more	0,04	0,04	0,08	0,03	0,04	0,08
Sulphates mass fraction calculated as Na_2SO_4, %, not more	0,4	0,5	Not rated	0,4	0,5	Not rated
Bulk density, g/cm^3, at least	1,1	0,9	0,9	Not rated		
Granulometric composition: – sieve residue with grid № 2K acc. to GOST 6613, % not more;	Not rated	5	5	same		
– passing through sieve with grid №1, 25K acc. to GOST 6613, %;	100	not rated				
– sieve residue with grid № 1K acc. to GOST 6613, % not more;	3	same				
– passing through sieve with grid № 01K, acc. to GOST 6613, % not more;	7	15	25			
Magnetic inclusions with size over 0,25 mm	Not present	Not rated		Same		

DELIVERY

In paper bags according to GOST R 53361 with capacity 40kg.
In polypropylene big-bags withliners.
In bulk in specialwagons.

GUARANTEED STORAGE LIFE

For Grade A – 3 months, for Grade B – 6 months, packed in spe- cial soft containers – 5 years from the production date.

STORAGE CONDITIONS

Commercial soda ash should be stored in roofed warehouses, silos, bins in order to avoid moisture ingress.

РАССОЛ ОЧИЩЕННЫЙ ТОВАРНЫЙ
ТУ 2152-48-50265324-2010, ИЗМ. 1
CAS 7647-14-5

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:
NaCl

НАЗНАЧЕНИЕ:
Рассол очищенный применяют в химической и нефтехимической промышленности.

ОПИСАНИЕ
Представляет собой водный раствор хлористого натрия.

СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА
Получают путем растворения галитовых отходов при производстве хлористого калия из сильвинита, очищенного от солей кальция и магния.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма
Массовая концентрация хлорид–иона, (Cl-), г/дм^3, не менее	185,5
Массовая концентрация карбонат–иона, (CO_2-), г/дм^3, не более 3	0,27-0,72
Массовая концентрация гидроксида– она, (OH-), г/дм^3, не более	0,034-0,068

ПОСТАВКА
Транспортирование рассола очищенного осуществляется по трубопроводу, а также в автомобильных и железнодорожных цистернах.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ
Гарантийный срок хранения – 6 месяцев.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ
Хранят в стальных резервуарах.

COMMERCIAL PURIFIED BRINE
TS 2152-48-50265324-2010, REV 1
CAS 7647-14-5

CHEMICAL FORMULA:
NaCl

APPLICATION:
Purified brine is used in chemical and petrochemical industries.

DESCRIPTION
Water solution of Sodium chloride.

PRODUCTION METHOD
Produced by dissolution of halite wastes during the production of potash chloride from sylvinite, purified from calcium and magnesium salts.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Index name	Rate
Mass concentration of chloride ion, (Cl-), g/dm^3, at least	185,5
Mass concentration of carbonate ion (CO_2-), g/dm^3, not more 3	0,27-0,72
Mass concentration of hydroxide ion, (OH-), g/dm^3, not more	0,034-0,068

DELIVERY
The purified brine is transported by the pipe line, as well as by truck tanks and rail cars.

GUARANTEED STORAGE LIFE
Guaranteed storage life – 6 months.

STORAGE CONDITIONS
Stored in steel vessels.

СОДОПРОДУКТ КОМОВОЙ

ТУ 20.13.43.-058-50265324-2018
CAS 497-19-8

LUMP SODA PRODUCT

TU 20.13.43.-058-50265324-2018
CAS 497-19-8

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА:

Na_2CO_3

CHEMICAL FORMULA:

Na_2CO_3

НАЗНАЧЕНИЕ

Содопродукт комовой используется для приготовления содового раствора

PURPOSE

Lump soda product is used to produce soda solution.

ОПИСАНИЕ

Комки различной величины и степени твердости от белого до серовато-белого цвета без загрязнения бытовым и промышленным мусором. Допускаются незначительное количество посторонних нерастворимых включений

DESCRIPTION

Lumps of various sizes and hardness degrees, white to grayish-white colored, not contaminated with residential and industrial wastes. A small amount of insoluble impurities may be present.

СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА

Образуется в процессе производства кальцинированной соды марки А

METHOD OF PRODUCTION

The product is formed during production of dense soda ash.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателя	Норма
Массовая доля карбоната натрия, %, не менее	75
Массовая доля хлоридов в пересчете на NaCl, %, не более	0,5

TECHNICAL REQUIREMENTS

Parameter	Value
Mass fraction of sodium carbonate, %, min	75
Mass fraction of chlorides based on NaCl, %, max	0,5

ПОСТАВКА

Транспортируется в мягких разовых контейнерах автомобильным и железнодорожным транспортом. Допускается использовать мягкие контейнеры без вкладышей.

TRANSPORTATION

The product is transported in big-bags by road and rail. Big-bags without liners may also be used.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения – 3 месяца.

SHELF LIFE

Shelf life is 3 months.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранят в условиях, предохраняющих его от загрязнения и увлажнения.

STORAGE CONDITIONS

Storage must be under conditions that protect the product from contamination and moisture.

АО «БАШКИРСКАЯ СОДОВАЯ КОМПАНИЯ»

Отдел реализации продукции:

Справочная: +7 (3473) 29-51-93
+7 (3473) 29-76-09

Пресс-служба: +7 (3473) 29-76-24

Адрес компании:

АО «БСК»
453110, Россия,
Республика Башкортостан,
г. Стерлитамак, ул. Техническая,32
www.soda.ru
www.kaus.ru

Реквизиты:

АО «БСК»
Адрес: 453110, Россия,
Республика Башкортостан,
г. Стерлитамак, ул. Техническая, 32
ОКПО: 00203312
ИНН: 0268008010
КПП: 997550001
Расч. счет: 40702810706600000082
Банк: отделение № 8598
Сбербанка России г. Уфа
Корр. Счет: 30101810300000000601

SC «BASHKIR SODA COMPANY»

Sales Department:

Enquiries: +7 (3473)29-51-93
+7 (3473)29-76-09

Press Service: +7 (3473)29-76-24

Company Address:

SC «BSC»
453110, Russia,
Republic of Bashkortostan,
Sterlitamak city, ul. Tekhnicheskaya, 32
www.soda.ru
www.kaus.ru

Corporate details:

SC «BSC»
Address: 453110, Russia,
Republic of Bashkortostan,
Sterlitamak city, ul. Tekhnicheskaya, 32
OKPO:00203312
INN:0268008010
KPP: 997550001
Account 40702810706600000082
Bank: office № 8598
Sberbank of Russia, Ufa city
Correspondent account: 30101810300000000601